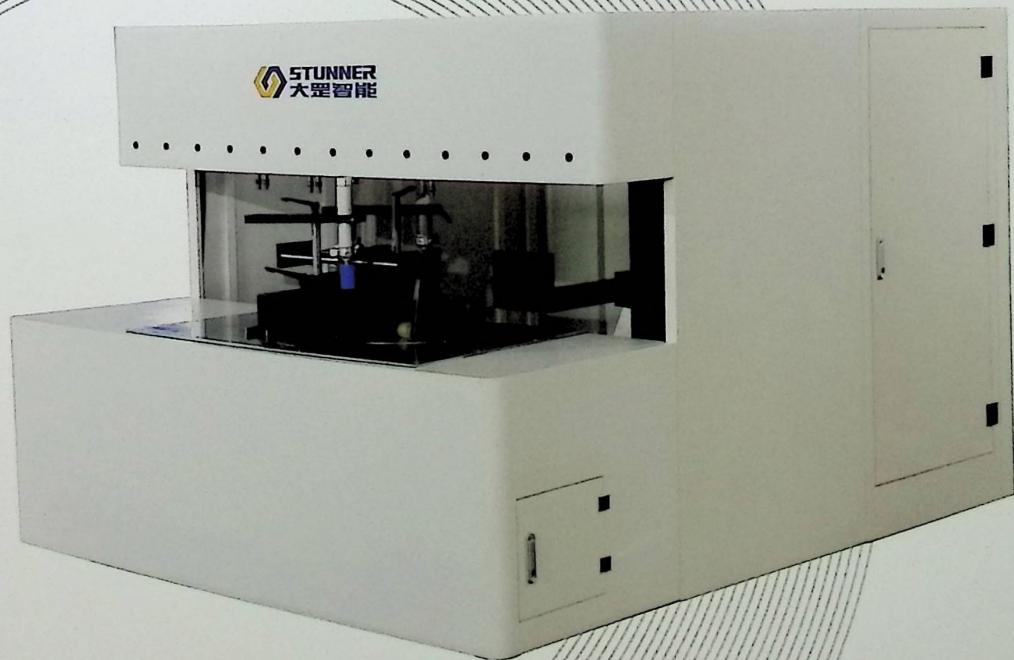
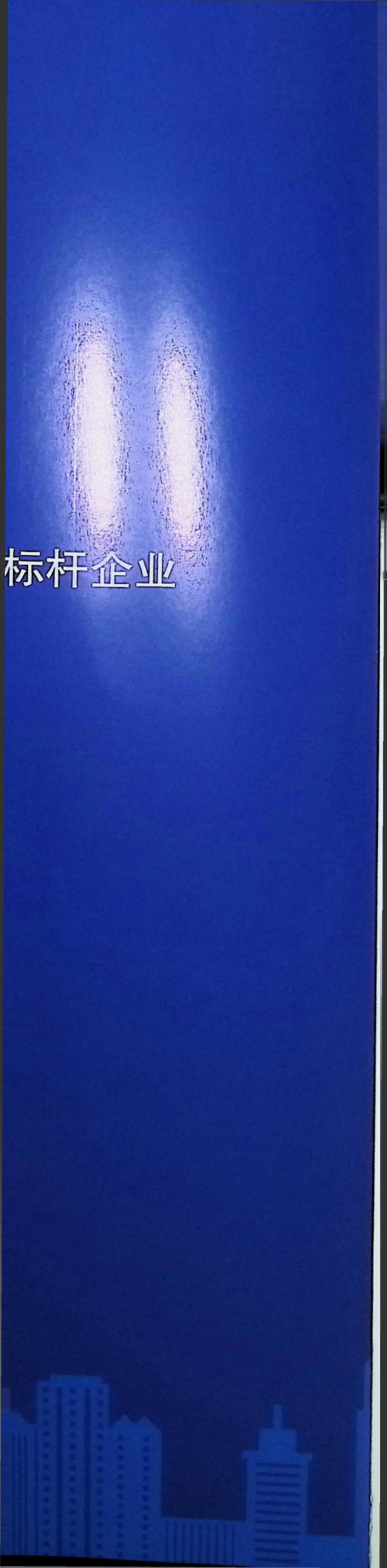




高端铝合金
智能化加工装备专家





标杆企业

目录

| | |
|-------------------------------------|-------|
| 斯丹诺科技简介 | 01 |
| “大罡智能”品牌创始人寄语 | 02 |
| 斯丹诺科技企业文化 | 03-04 |
| 生产与技术研发 | 05-06 |
| 斯丹诺科技企业资质 | 07-08 |
| 产学研合作 | 09-10 |
| 幕墙加工全流程自动化解决方案 | |
| 幕墙智能化生产线 | 13-14 |
| 挂件自动化生产线 | 15-16 |
| 五轴龙门加工中心 | 17-18 |
| 高速四轴龙门加工中心 | 19-20 |
| 高速三轴龙门加工中心 | 21-22 |
| 数控任意角五轴双头锯 | 23-24 |
| 数控复合角双头锯 | 25-26 |
| 45°/90°数控双头锯 | 27-28 |
| 铣切复合四轴锯 | 29-30 |
| 幕墙角接口切割锯 | 31-32 |
| 重型挂件自动送料锯 | 33-34 |
| 高效自动送料锯 | 35-36 |
| 铝合金门窗智能化装备 | |
| 铝门窗锯切加工中心 | 39-40 |
| 铝门窗锯铣加工中心 | 41-42 |
| 铝门窗端面加工中心 | 43-44 |
| 幕墙门窗配套设备 | |
| 重型单轴仿形铣床 | 47 |
| 重型平台角度锯 | 47 |
| 手提任意角单头锯 | 48 |
| 重型隔热型材组角锯 | 48 |
| 新能源汽车及轻量化、 高铁等工业型材数控加工设备 | |
| 型材加工中心 | 51-52 |
| 动主式三轴型材加工中心 | 53-54 |
| 龙门式搅拌摩擦焊 | 55-56 |
| 数控送料任意角度锯 | 57-58 |
| 单头数控任意角度送料锯 | 59-60 |
| 立式加工中心 | 61-62 |
| 数控制造/企业生产协同系统 | 63-64 |

INTRODUCTION OF STUNNER ENTERPRISE

斯丹诺科技简介 +

斯丹诺（广东）科技有限公司，专注于高端铝合金加工装备的研发、制造科技型企业，公司品牌“大罡智能”创始人朱小军在幕墙装备领域具有长达二十年的研发经验和技术积累，开创性的研发出行业专用设备解决加工难题，推动了行业的发展，赢得了客户的认可和市场的口碑。斯丹诺科技在现有的数控技术、自动化控制、数字化工具技术沉淀后，创新性研发“高速、高精度”的全流程铝加工自动化装备，为客户 提供从自动化装备到数据化管理的“两化”智能工厂，引领客户高质量发展，赋能铝加工行业升级转型。

斯丹诺科技将秉承“让制造更智能”的使命，矢志不渝的坚持“让客户满意是我们生存之本”的理念，做您真诚的伙伴，可靠的朋友，让我们携手共进、并肩前行！





MESSAGE THE FOUR INTELLIG

STUNNER CORPORATE CULTURE

斯丹诺科技企业文化 +

愿景：让制造更智能

使命：突破传统、创新工艺

理念：创新引领行业发展，服务成就企业价值

价值观：在让客户满意是我们生存之本，让持续奋斗者收获是我们的发展之基

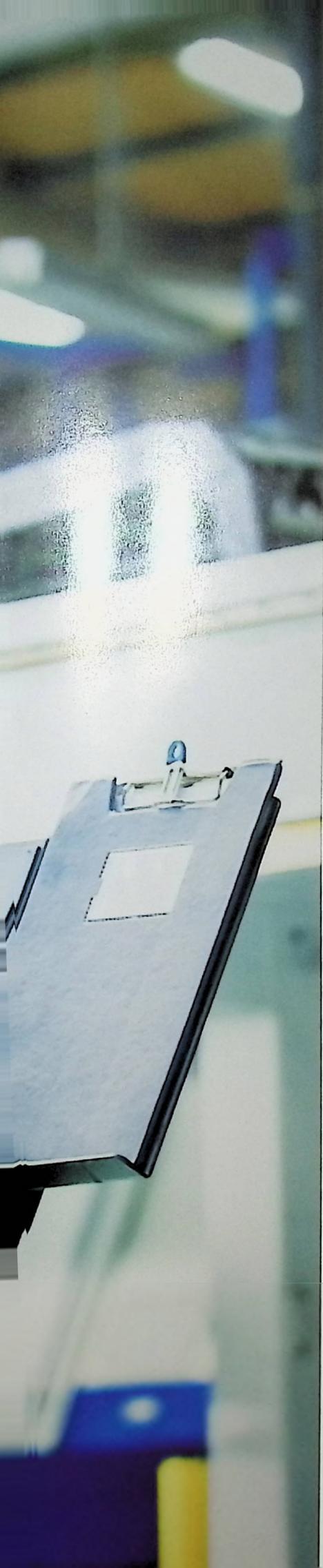




和谐文化
提升企业的真诚度！







PRODUCTION AND TECHNOLOGY R&D

生产与技术研发 +

质量检测能力：

我司配置齐套的检查工具，包括如三坐标测量仪、激光干涉仪等先进的质量检测工具确保质量保证；

质量追溯能力：

产品制造和检验过程，有生产记录和检测资料，对产品性能的检查、生产工艺达标方能出厂；

产品制造能力：

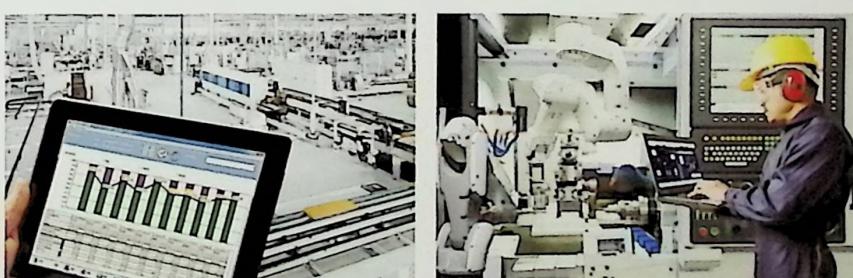
我司具有佛山顺德、广州番禺、河北邯郸三个制造基地，共计近160亩地，拥有龙门加工中心、CNC加工中心，自动化焊接生产线；

设备研发能力：

我司有机械、电气、软件工程师共计30余名，行业内第一台3轴加工中心研发者，行业第一台铣切复合4轴锯，行业第一条自动化生产线量产达标；

公司管理能力：

我是司广东省信息化和工业化的“两化融合管理体系”达标单位，公司的两化管理公司产品全生命周期；



STUNNER ENTERPRISE QUALIFICATIONS

斯丹诺科技企业资质



作为大型智能建筑铝型材生产设备领军企业，斯丹诺科技所有产品均与国际产品标准同步，且符合中国最新安全标准；公司一直恪守品质铸就品牌，服务贴近客户，品质造福公众的理念。以优异的品质和完美的服务优势在市场掀起狂澜；我们获得的众多荣誉，都离不开公司的辛勤耕耘和广大消费者的认同，但是我们并不满足，将再接再厉，继续打造出更智能、更高效的优质生产设备，以回报广大消费者的厚爱。



每一项荣誉
都代表着我们对社会的责任



INDUSTRY-UNIVERSITY RESEARCH COOPERATION

产学研合作 +

斯丹诺科技与多家行业知名集团及企业建立了友好合作关系，以品质和实力，赢得了众多客户的信赖与选择，成为用户值得信赖的铝膜板加工设备的企业。

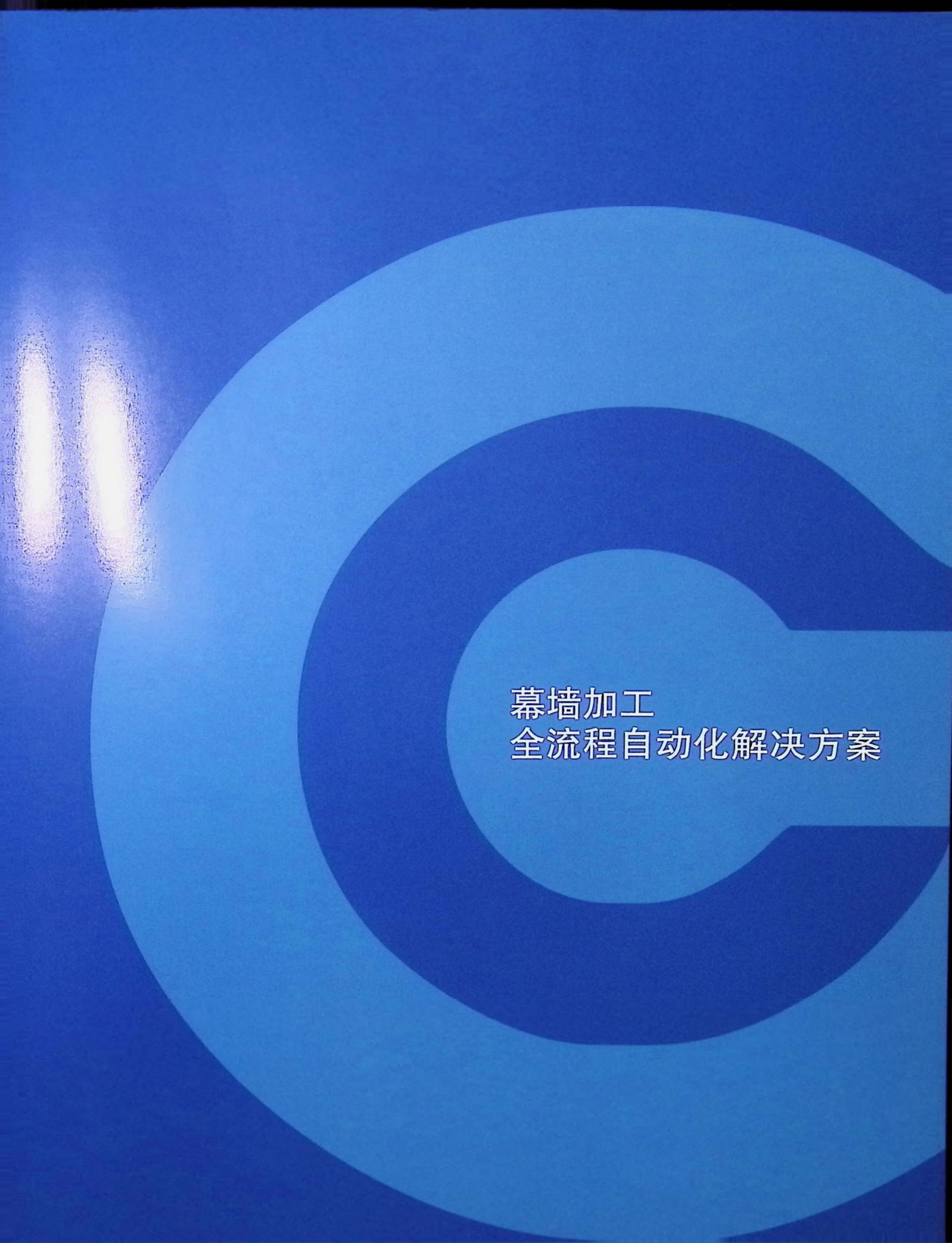


| | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------|--------------------------|---------|----------------------------|
| raumplus | FARASIS | 浙铝智造 | 中国兵器 | SPACIOUS SPOT | ZHENGHE | 陕西格局 | MCBOS 博仕门窗 |
| 中国中建 China Construction | SNTO | 中建信远 CHINACONSTRUCTION | 中国铁建 | 华建铝业 HUAJIAN ALUMINUM | MCBOS 博仕门窗 | FANGDA | 安徽信幕墙 Anhui Xincuanyuan |
| JANGHO 江河创建 | YASHA | FE | 科源股份 KEYUAN CORPORATION | ODICK | ALUHOUSE | R | 三鑫科技 |
| 世纪达建设 CENTURY STAR | 水发 SHUIFA | 维尚家具 WIVISION FURNITURE | 中装建设 | WEIYE | 宏达铝业 HONGDA ALUMINUM | AAAG 亞鋁 | 五矿 WUKE |
| 中瑞建设 ZHONGSHI CONSTRUCTION | ZYF | 中天集团 ZHONGTIAN GROUP | 坚美铝业 JMA ALUMINUM | 兴发铝材 | 北桥创业 BEIQIAO CREATION | | 中国五矿 CHINA WUKANG |

合作共赢，梦想同行







幕墙加工
全流程自动化解决方案

DG-SDN6000

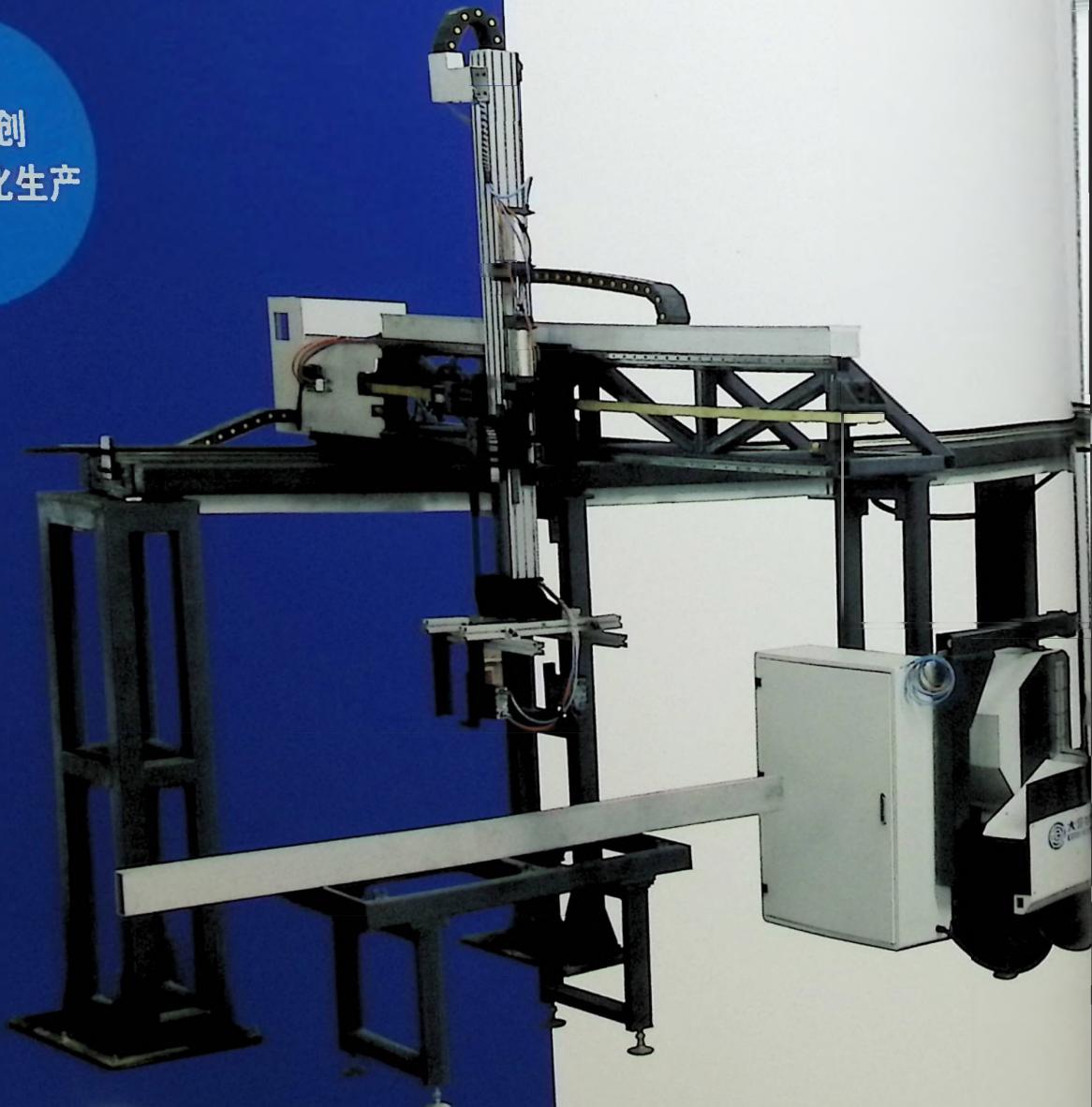
幕墙智能化生产线

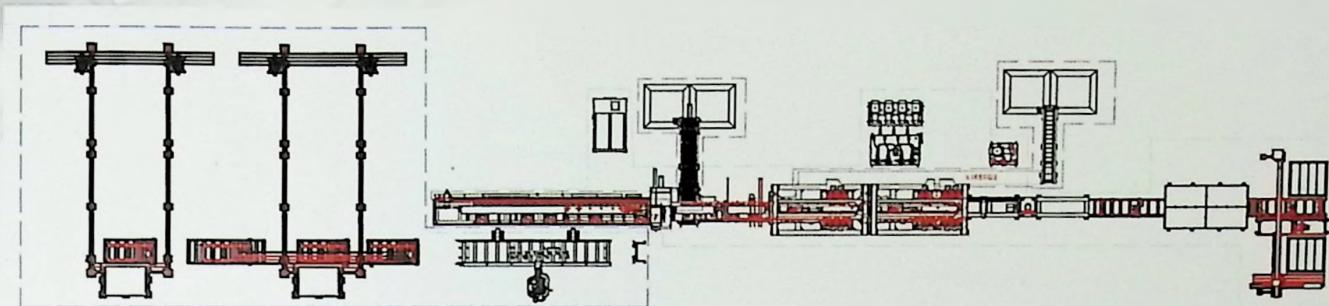
Curtain Wall Intelligent Production Line

产品特点:

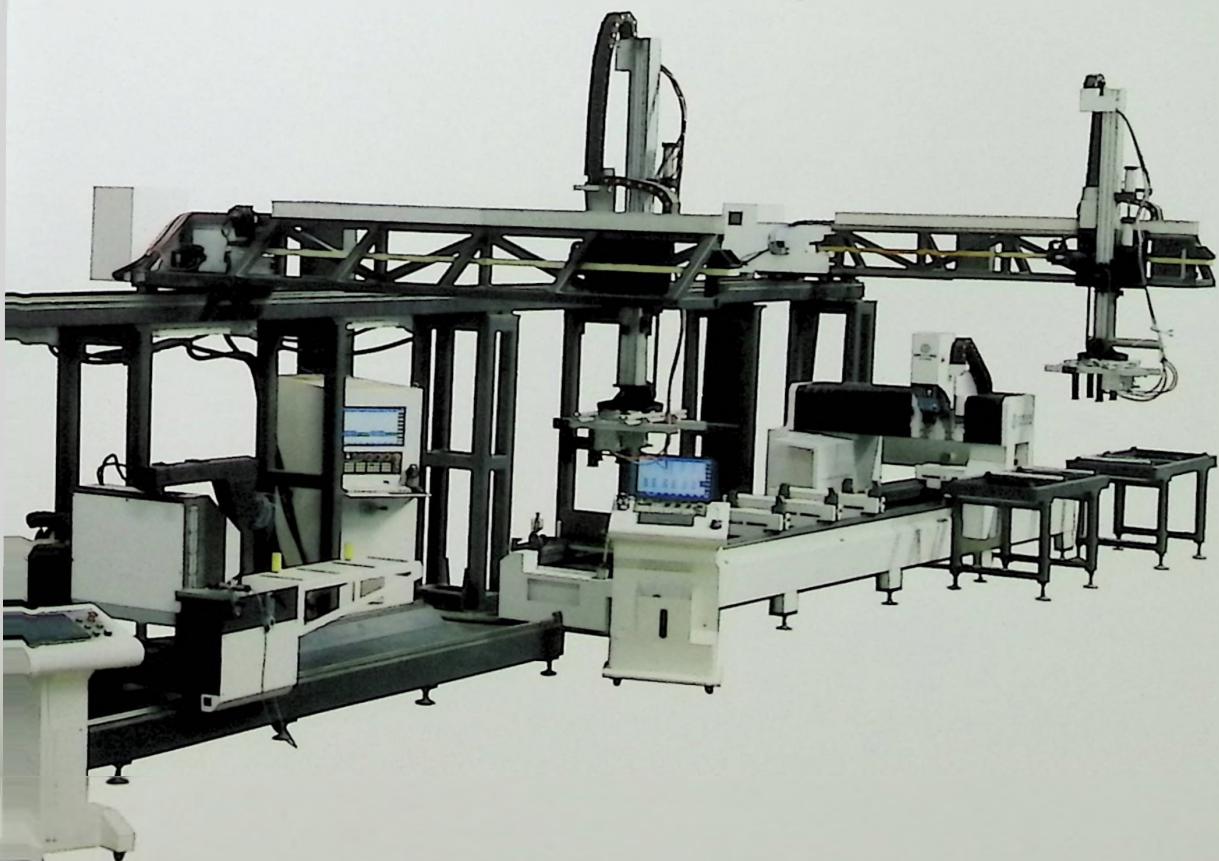
- 幕墙智能化生产线按照工业4.0设计，可实现MES系统对订单数据信息进行处理分析、自动排产。
- 该智能生产线由BM拆单软件、自动上料单元、自动化端面锯切中心、三轴加工中心、CCD检测系统（选项）、自动输送机构、铝屑回收装置等几个部分组成。

行业首创
实现无人化生产





整体建筑模型→CAM软件自动分解排列出单一零件→技术人员直接批量编制加工程序→下单到自动生产线→生产线启动机械手有序的将材料架上的待加工材料自动取出并放到指定的锯切工位→双头锯自动读取加工参数，完成型材的切割→自动生成并粘贴二维码→桁架机器手将材料转移至铣削工位→加工中心自动调取加工程序完成型材的铣削加工→机器手将加工好的成品自动取出并码垛。



DG-SDNPD6000

挂件自动化生产线

Pendant Automatic Production Line

产品特点:

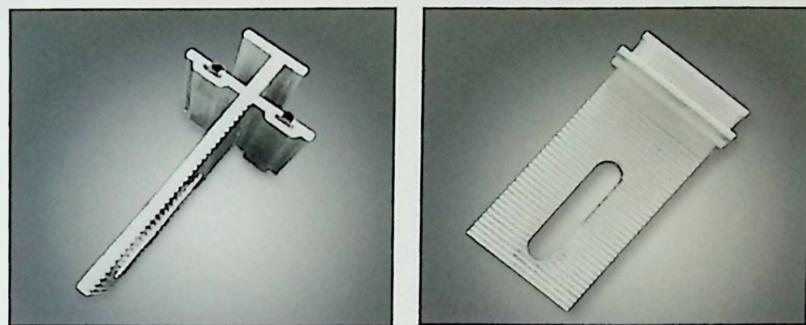
- 幕墙挂件自动化生产线可实现MES系统对订单数据信息进行处理分析、自动排产。
- 该智能生产线由平移式输送线、重型自动挂件切割锯、移动式关节机械手、立式加工中心、AGV小车、铝屑回收装置等几个部分组成

专利产品

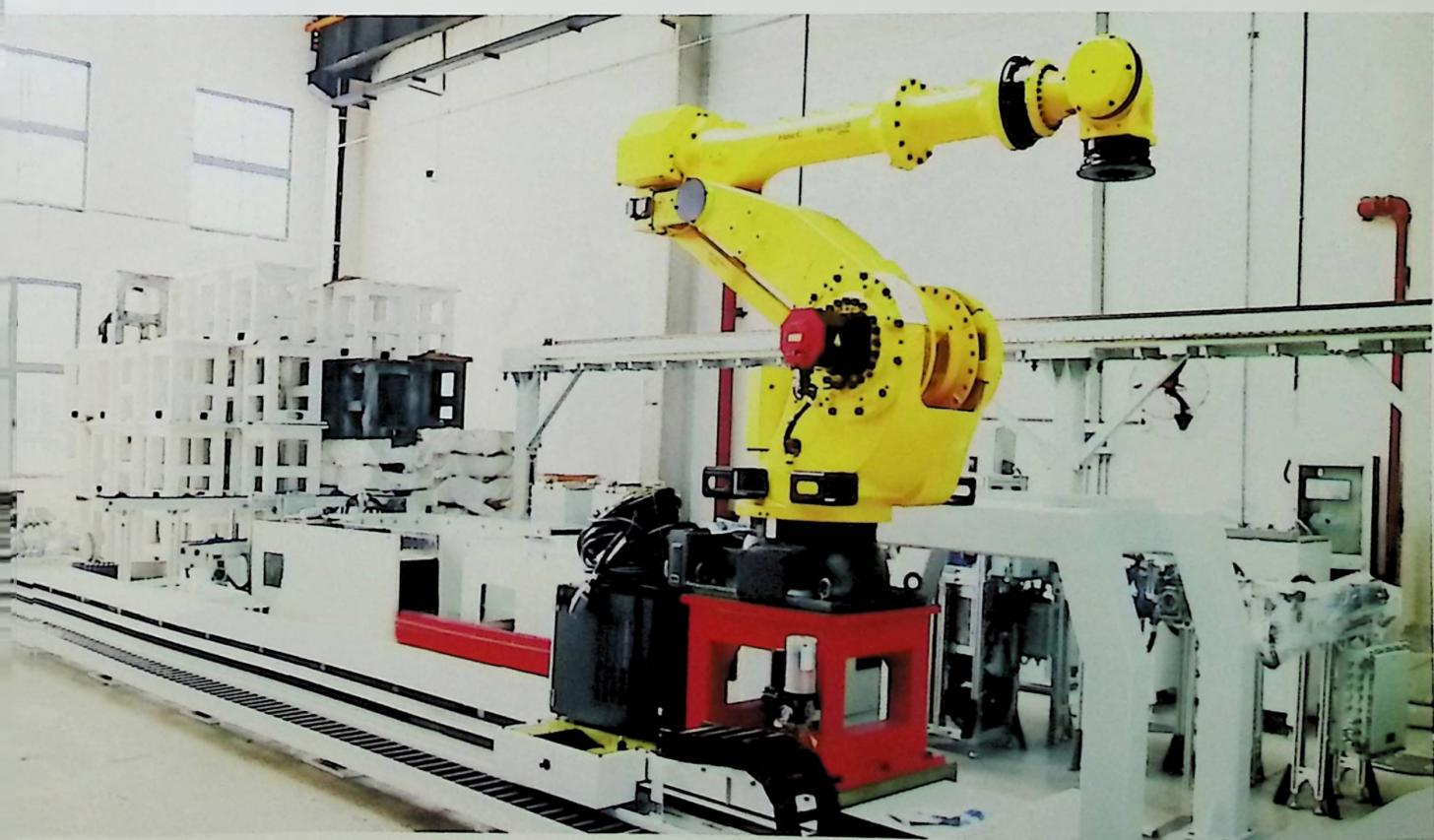
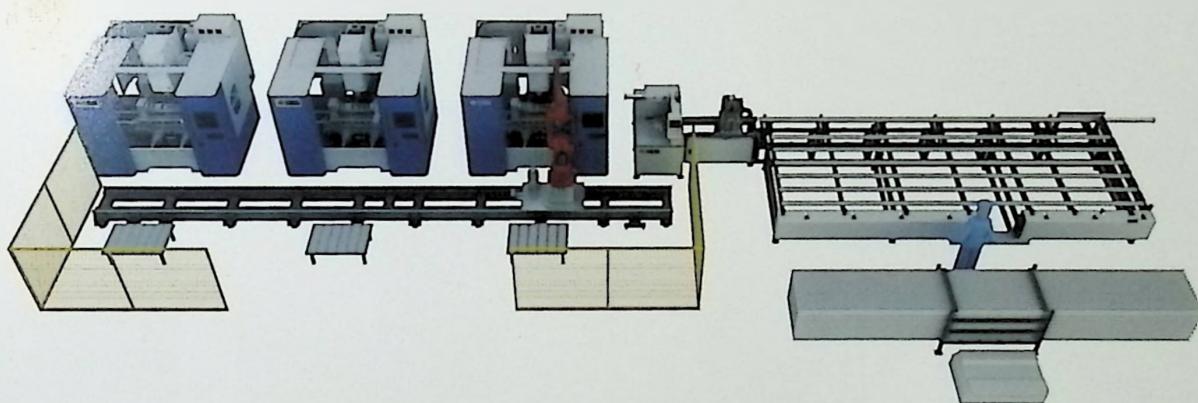
行业首创实现挂架

无人化生产





从PC端直接下单到自动生产线→生产线启动自动上料单元→全自动数控切割锯自动切割型材→机器人将工件转移至加工中心→加工中完成挂件的加工→机器人将成品自动取出并码垛。



DG-5AC-607

五轴龙门加工中心

Five-axis Gantry Machining Center

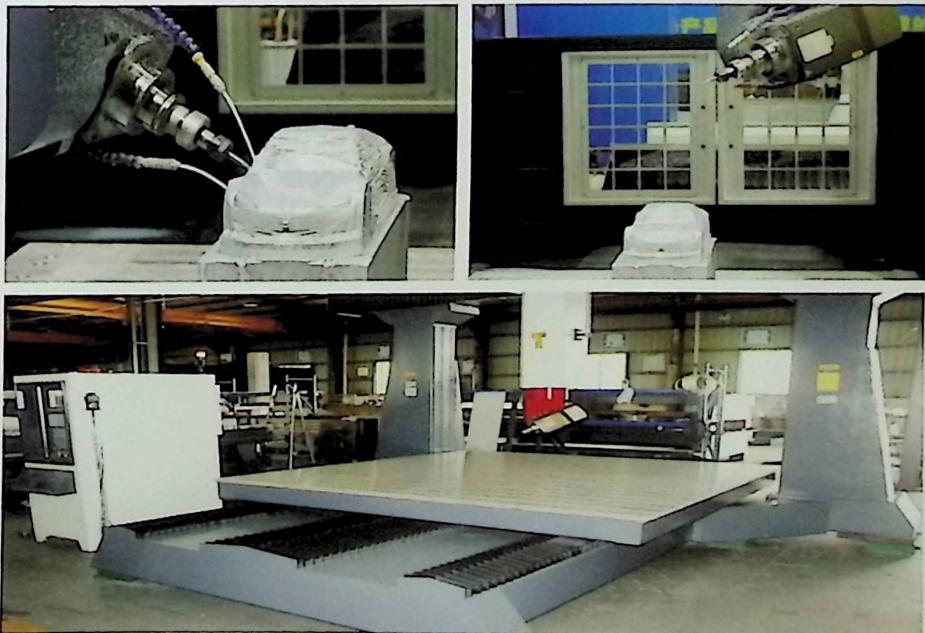
产品特点:

- 本设备适用于幕墙铝型材的安装孔、流水槽、锁孔、异形孔的铣削、钻孔、倒角、切割等多工序精密加工
- A轴可在 $\pm 120^\circ$ 任意角度加工, C轴可进行 $\pm 260^\circ$ 任意角度加工
- 意大利5轴头, 配有8把刀库, 可实现自动换刀
- 整机均采用高精密进口伺服电机、滚珠丝杠、线轨



产品参数

| | | |
|--------|---------------------------------|---|
| 加工范围 | X Y Z A C | 6000mm-12000mm 3000mm 350mm ± 120 ± 260 |
| 加工精度 | 定位 重复定位 钻铣垂直度 切割面表面粗糙度 | ± 0.08mm ± 0.02mm 0.1mm/100mm Ra6.3 um |
| 进给速度 | X:55m/mn Z:25m/min | Y:25m/min A 64° /S C100° /S |
| 主轴功率 | 12KW | |
| 主轴转速 | 0-24000 rpm | |
| 控制系统 | 德国PA系统 | |
| 刀具数量 | 8 把 | |
| 自动换刀时间 | ≤5S | |
| 工作气压 | 0.6~0.8Mpa | |
| 电源电压 | 380V/50HZ | |
| 外观尺寸 | 7500 × 2600 × 2800 mm | |



高效率、高精度、高性价比

DG-A705R

高速四轴龙门加工中心

High-speed Four-axis Gantry Machining Center

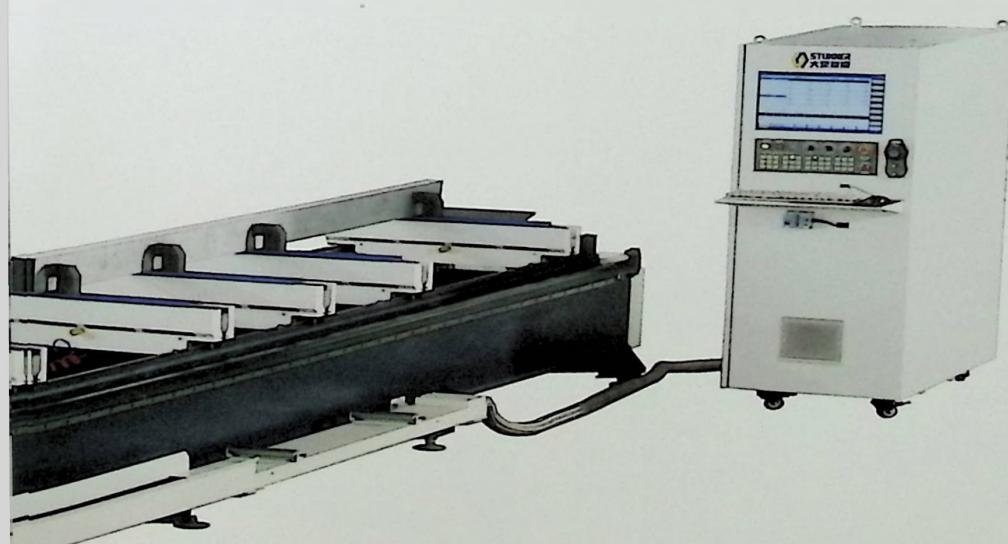
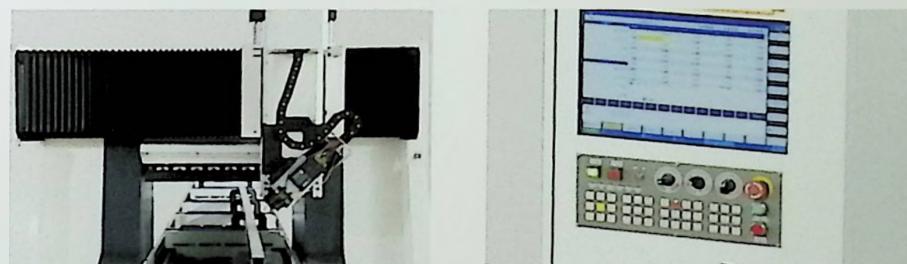
产品特点:

- 本设备适用于幕墙铝型材的安装孔、流水槽、锁孔、异形孔的铣削、钻孔、倒角、切割等多工序精密加工。
- A轴可在 $\pm 95^\circ$ 任意角度加工
- 意大利电主轴，配有8工位刀库，可实现自动换刀
- 整机均采用高精密进口伺服电机、滚珠丝杠、线轨



产品参数

| | | |
|--------|------------------------|-------------------------------|
| 加工范围 | X Y Z | 7500mm 500mm (四轴) 400mm |
| 定位精度 | ± 0.08mm | |
| 重复定位精度 | ± 0.03mm | |
| 进给速度 | X:80m/min Z:30m/min | Y:30m/min A:67° /S |
| 主轴功率 | 9.6KW | |
| 主轴转速 | 0~24000 rpm | |
| 控制系统 | 德国PA控制系统 | |
| 刀具数量 | 8 把 | |
| 自动换刀时间 | ≤10S | |
| 工作气压 | 0.6~0.8Mpa | |
| 电源电压 | 380V/50HZ | |
| 外观尺寸 | 8500 × 2300 × 2100 mm | |



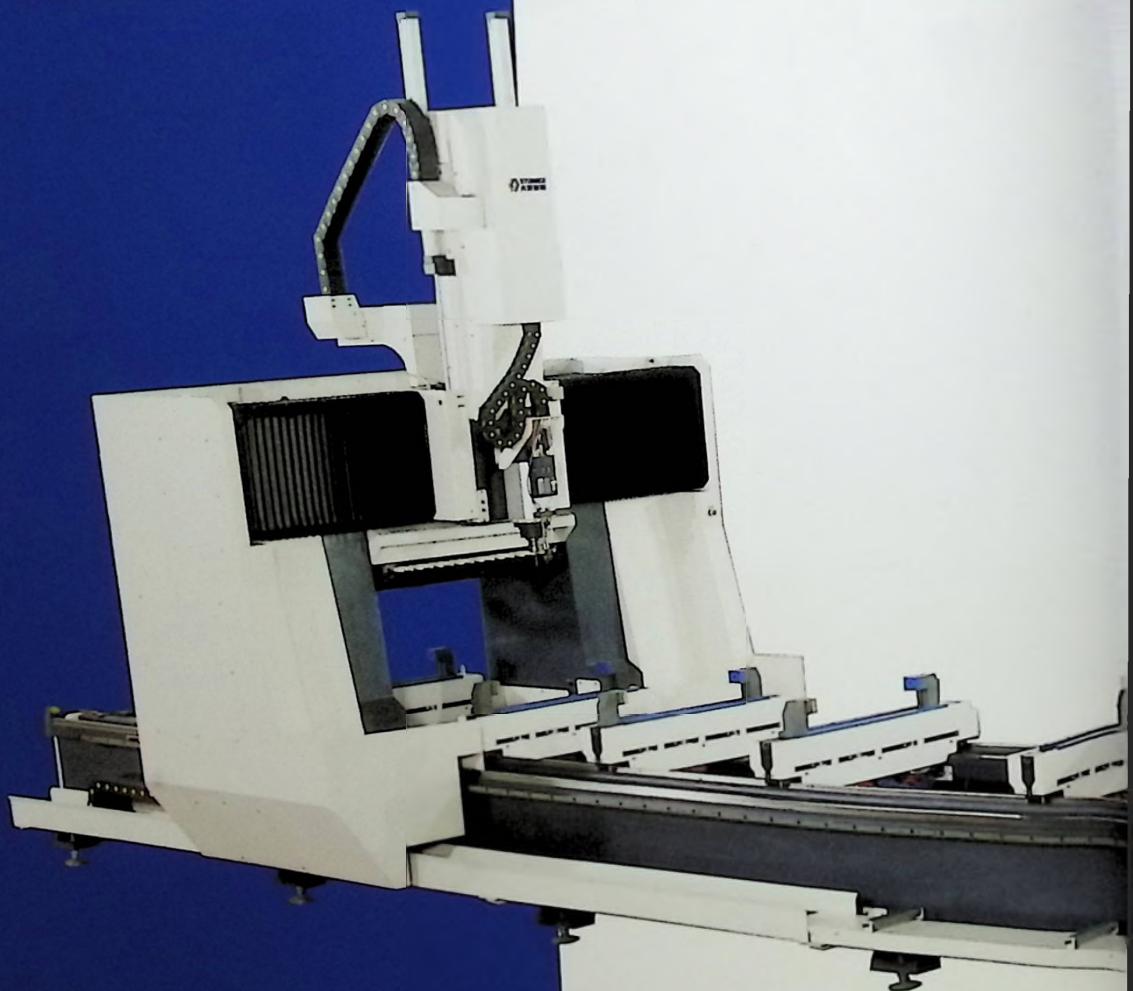
DG-606R

高速三轴龙门加工中心

High Speed Three-axis Gantry Machining Center

产品特点:

- 本设备适用于幕墙铝型材的安装孔、流水槽、锁孔、异形孔的铣削、钻孔、倒角、等多工序精密加工。
(这里是没有A轴的删除)
- 意大利电主轴，配有6工位刀库，可实现自动换刀
- 整机均采用高精密进口伺服电机、滚珠丝杠、线轨



产品参数

| | | |
|--------|-----------------------|-------------------------------------|
| 加工范围 | X Y Z | 6500mm 600mm 300mm |
| 定位精度 | ± 0.08mm | |
| 重复定位精度 | ± 0.03mm | |
| 进给速度 | | X:90m/min Y:40m/min Z:25m/min |
| 主轴功率 | 9.6KW | |
| 主轴转速 | 0~24000 rpm | |
| 控制系统 | 德国PA控制系统 | |
| 刀具数量 | 6 把 | |
| 自动换刀时间 | ≤10S | |
| 工作气压 | 0.6~0.8Mpa | |
| 电源电压 | 380V/50HZ | |
| 外观尺寸 | 7500 × 1800 × 1600 mm | |



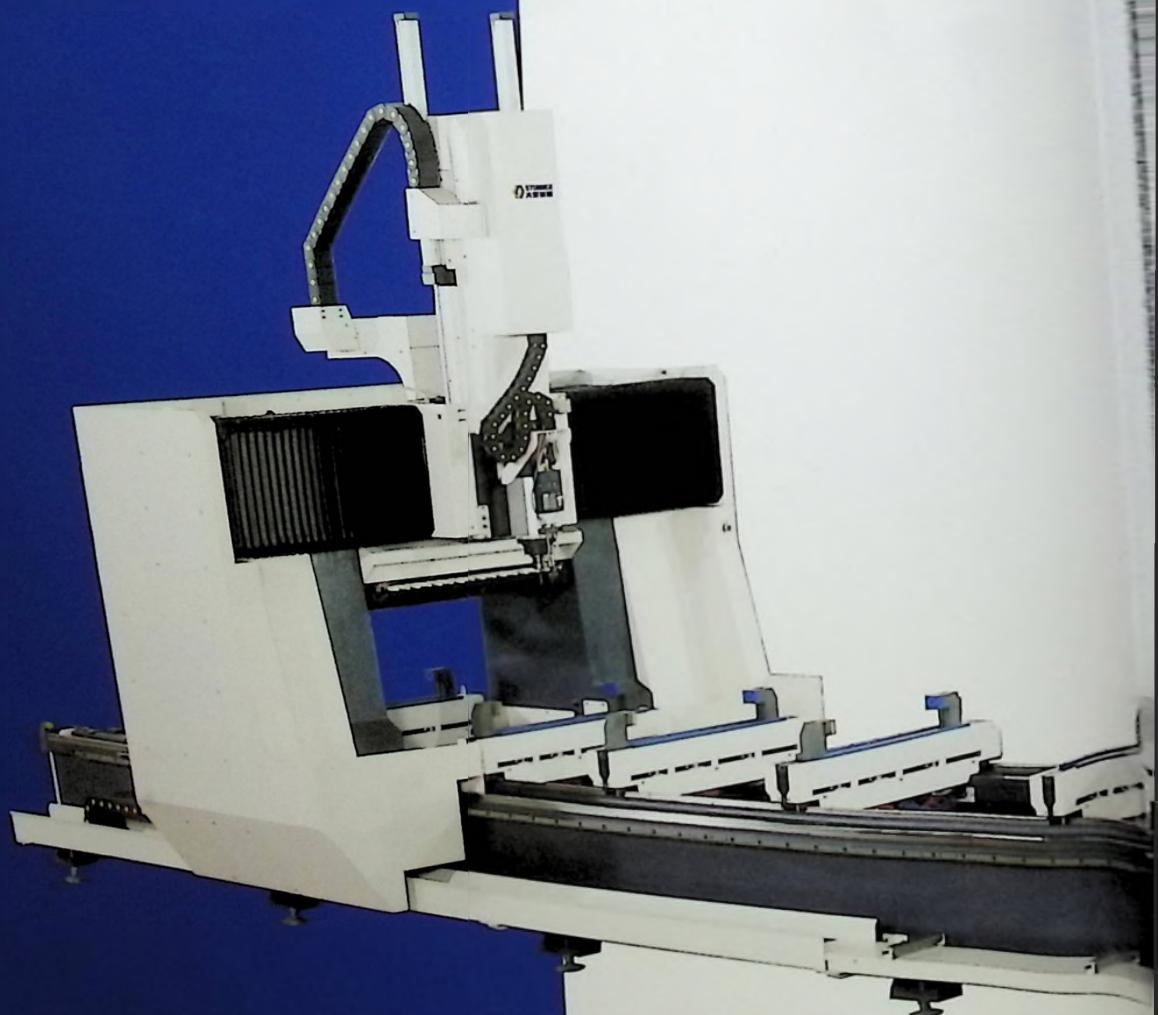
DG-606R

高速三轴龙门加工中心

High Speed Three-axis Gantry Machining Center

产品特点:

- 本设备适用于幕墙铝型材的安装孔、流水槽、锁孔、异形孔的铣削、钻孔、倒角、等多工序精密加工。
(这里是没有A轴的删除)
- 意大利电主轴，配有6工位刀库，可实现自动换刀
- 整机均采用高精密进口伺服电机、滚珠丝杠、线轨



产品参数

| | | |
|--------|------------------------|--------------------------|
| 加工范围 | X Y Z | 6500mm 600mm 300mm |
| 定位精度 | ± 0.08mm | |
| 重复定位精度 | ± 0.03mm | |
| 进给速度 | X:90m/min Z:25m/min | Y:40m/min |
| 主轴功率 | 9.6KW | |
| 主轴转速 | 0~24000 rpm | |
| 控制系统 | 德国PA控制系统 | |
| 刀具数量 | 6 把 | |
| 自动换刀时间 | ≤10S | |
| 工作气压 | 0.6~0.8Mpa | |
| 电源电压 | 380V/50HZ | |
| 外观尺寸 | 7500 × 1800 × 1600 mm | |



DG-383FDG

数控复合角双头锯

CNC Composite Angle Double-Head Saw

产品特点:

- 本设备适用于幕墙铝型材及工业型材的多角度锯切，两机头可实现垂直45°~90°任意角度切割及机体工作台水平旋转35°~135°任意角度切割。
- 使用直径650mm硬质合金锯片，
- 数字化控制，方便操作
- 整机均采用高精密锯切电机、线轨及轴承



产品参数

| | |
|---------|--|
| 锯切范围 | 长度: 450-6000mm 宽度X高度: 310*180mm (90°) 宽度X高度: 350*150mm (45°) |
| 主轴功率 | 4KW*2 |
| 主轴转速 | 2840 rpm/min |
| 锯片尺寸 | Φ 650 x Φ 38 x 144T |
| 工作台旋转角度 | 35° ~140° |
| 锯片可摆角度 | 90° ~45° |
| 锯片进给速度 | 0~3m/min |
| 锯片返回速度 | 2~3m/min |
| 工作气压 | 0.6~0.8Mpa |
| 电源电压 | 380V/50HZ |
| 外观尺寸 | 8500 x 2000 x 1800mm |



DG-383FD

数控任意角双头锯

Cnc Arbitrary Angle Double-head Saw

产品特点:

- 本设备适用于幕墙铝型材及门窗材料锯切，使用硬质合金锯片、线速度高、加工精度高。机床工作时，两锯头锯片可同时进行切割，亦可单独切割。
- 锯片可作22.5° ~135° 任意角度切割
- 数字化控制，方便操作
- 整机均采用高精密电机、线轨及轴承



产品参数

| | |
|--------|--|
| 锯切范围 | L: 420(90°) - 6000mm W:175 H:260 |
| 主轴功率 | 4KW*2 |
| 主轴转速 | 2850 /rpm/min |
| 锯片尺寸 | Φ 600 × Φ30 × 144T |
| 锯片可摆角度 | 22.5° ~135° |
| 锯片进给速度 | 0~3m/min |
| 锯片返回速度 | 2~3m/min |
| 工作气压 | 0.6~0.8Mpa |
| 电源电压 | 380V/50HZ |
| 外观尺寸 | 7500(9000) × 1700 × 1800mm |



DG-383FC

45°/90° 数控双头锯

45°/90° CNC Double Head Cutting Saw

产品特点:

- 本设备适用于幕墙铝型材及门窗材料锯切，使用硬质合金锯片、线速度高、加工精度高。机床工作时，两锯头锯片可同时进行切割，亦可单独切割。
- 锯片气动摆角45° / 90° 角度调整
- 长度为数控定位，操作简单、稳定、精度高
- 整机均采用高精密电机、线轨及轴承



产品参数

| | |
|--------|----------------------------------|
| 锯切范围 | L: 450 -6000mm W:170 H:220 |
| 主轴功率 | 4KW*2 |
| 主轴转速 | 2850 rpm |
| 锯片尺寸 | Φ550 × Φ30 × 144T |
| 锯片可摆角度 | 45° 或 90° |
| 锯片进给速度 | 0-3m/min |
| 锯片返回速度 | 2-3m/min |
| 工作气压 | 0.6~0.8Mpa |
| 电源电压 | 380V/50HZ |
| 外观尺寸 | 6500(7500) × 1700 × 1800mm |



DG-318A

铣切复合四轴锯

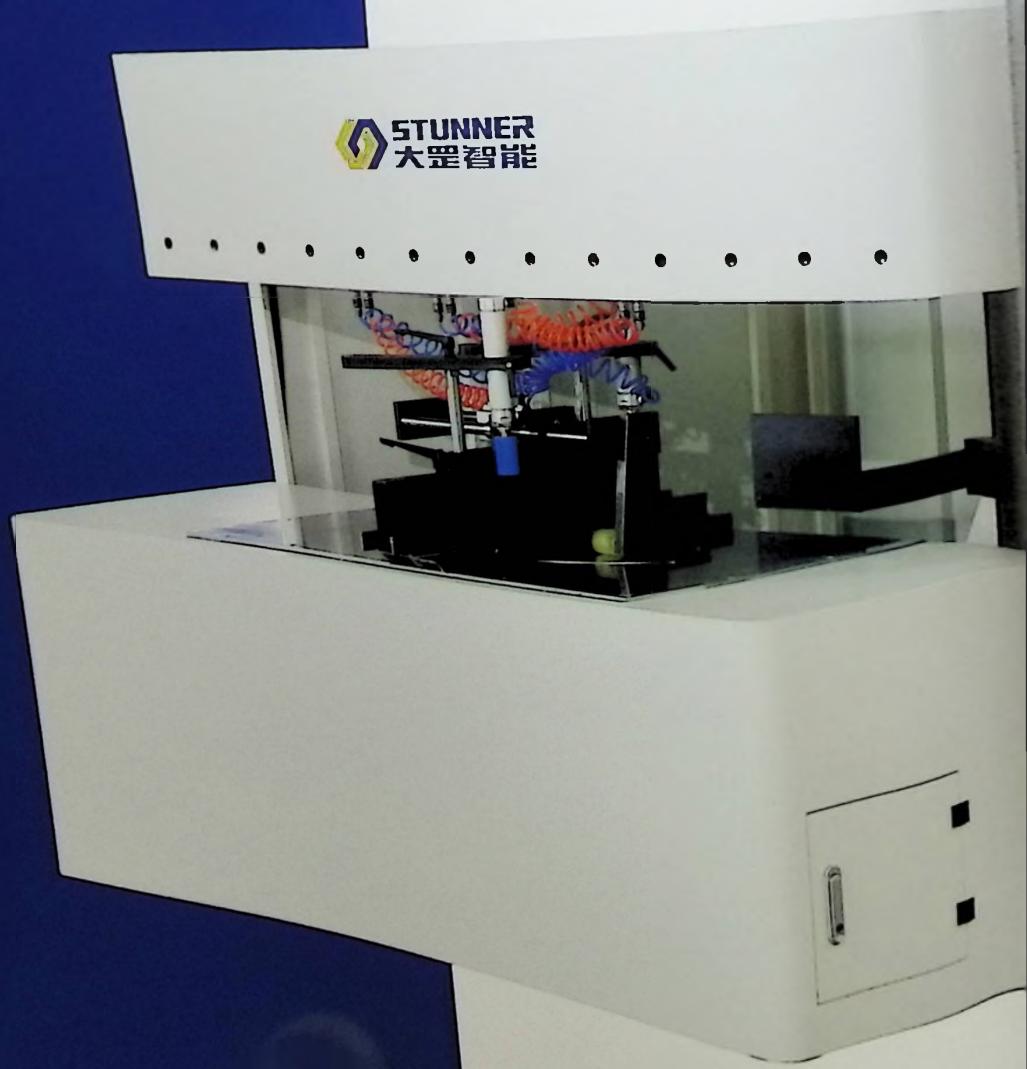
Vierassige Zaag Voor Frezen

产品特点:

- 本设备适用于幕墙铝型材及门窗材料的端面锯切，专门解决行业难题，是行业首创的
- 通过算料优化软件可以切割大截面型材
- 工作台靠板可摆角 $\pm 45^\circ$
- 数字化控制，一键式输入，方便操作
- 整机均采用高精密电机、滚珠丝杠、线轨及轴承

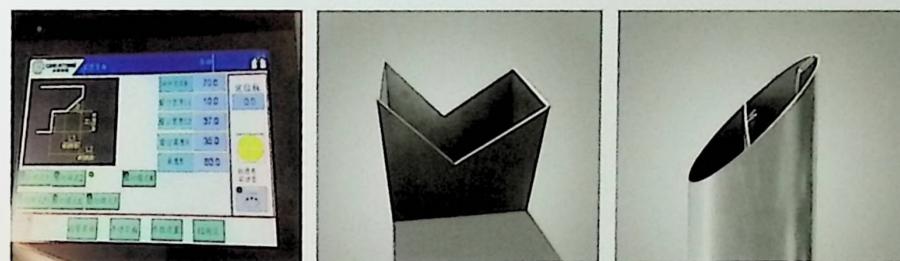
行业首创
多功能一体化

STUNNER
大墨智能



产品参数

| | |
|---------|----------------------|
| 锯切范围 | W:300 H:200 |
| 主轴功率 | 4KW |
| 主轴转速 | 2850 rpm |
| 锯片尺寸 | Φ500 × Φ30 × 144T |
| 锯片可摆角度 | 0-180° |
| 工作台可摆角度 | ± 45° |
| 最大移动速度 | 20m/min |
| 工作气压 | 0.6~0.8Mpa |
| 电源电压 | 380V/50HZ |
| 外观尺寸 | 2500 × 2260 × 1600mm |



DG-318B

幕墙角接口切割锯

Curtain Wall Corner Interface Cutting Saw

产品特点:

- 本设备适用于铝合金型材的接口加工
- 工作台、锯片角度等带有数显表调整，操作方便。
- 采用伺服电机进给，锯切稳定。

本设备适用于适用于超大铝及塑料型材的接口加工



产品参数

| | |
|----------|--|
| 锯切范围 | 280×235mm(90°) 280×165mm(45°) |
| 主轴功率 | 3KW*2 |
| 主轴转速 | 2850 rpm |
| 锯片尺寸 | Φ 600 × Φ 30 × 120T (垂直) Φ 550 × Φ 30 × 120T (水平) |
| 工作台尺寸 | 1400×400 |
| 锯片可旋转角度 | ± 45° |
| 工作台可旋转角度 | ± 45° |
| 锯片进给速度 | 0~3m/min |
| 锯片返回速度 | 2~3m/min |
| 工作气压 | 0.6~0.8Mpa |
| 电源电压 | 380V/50HZ |
| 外观尺寸 | 3600 × 1700 × 2200mm |



DG-328DAS

重型挂件自动送料锯

Heavy-duty Pendant Automatic Feeding
Saw

产品特点:

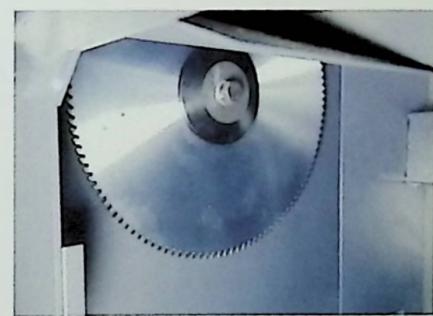
- 本设备适用于幕墙挂件铝型材及超厚大型铝型材锯切
- 采用西门子电机，24.7N.m扭力，通过皮带传动机械主轴
- 数字化控制，一键式输入，自动送料，方便操作
- 整机均采用高品质齿条、线轨及轴承

大功率
高扭矩



产品参数

| | |
|----------|---------------------------------------|
| 锯切范围 | L: 10-850mm (单次送料长度) W*H:300*200mm |
| 加工精度 | ± 0.1mm/m |
| 主轴功率 | 7.5KW |
| 扭矩 | 24.7Nm |
| 主轴转速 | 2850 /rpm |
| 锯片尺寸 | Φ600 × Φ38 × 144T |
| 自动送料最高速度 | 12m/min |
| 锯片进给速度 | 0-3m/min |
| 锯片返回速度 | 2-3m/min |
| 工作气压 | 0.6 ~ 0.8Mpa |
| 电源电压 | 380V/50HZ |
| 外观尺寸 | 5000 × 2500 × 1700mm |



DG-328DA

高效自动送料锯

Efficient Automatic Feeding Saw

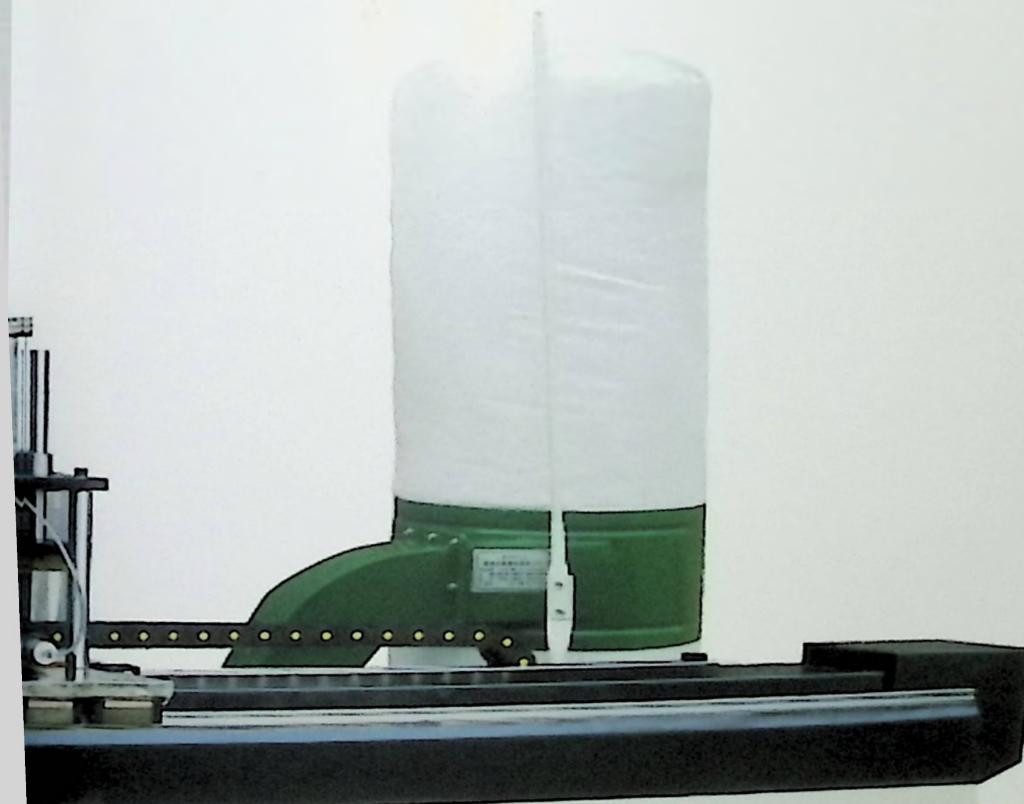
产品特点:

- 主要用于工业型材、铝合金幕墙料、角码和窗料的切割下料，亦可用于塑料型材的切割下料。
- 数字化控制，一键式输入，自动送料，方便操作
- 整机均采用高品质电机、滚珠丝杠、线轨及轴承



产品参数

| | |
|----------|--|
| 锯切范围 | L: 10-1550mm (单次送料长度) W*H:240*150mm |
| 加工精度 | ± 0.1mm/m |
| 主轴功率 | 4KW |
| 主轴转速 | 2850 KW/rpm |
| 锯片尺寸 | Ø500 × Ø30 × 120T |
| 自动送料最高速度 | 12m/min |
| 锯片进给速度 | 0-3m/min |
| 锯片返回速度 | 2-3m/min |
| 工作气压 | 0.6 ~ 0.8Mpa |
| 电源电压 | 380V/50HZ |
| 外观尺寸 | 2710 × 1070 × 1800mm |

 STUNNER
大罡智能



铝合金门窗智能化装备

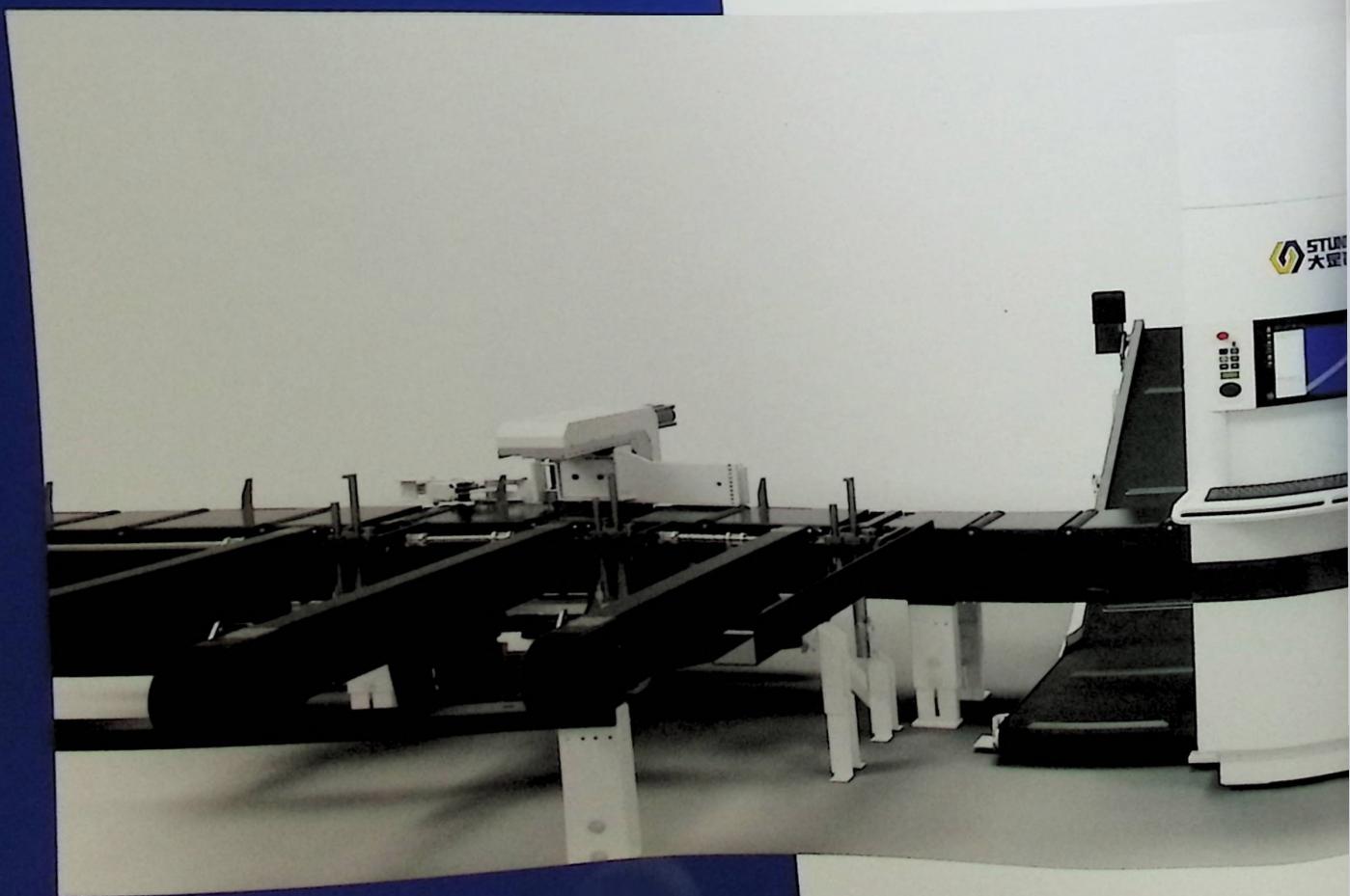
DG-F500*6500J

铝门窗锯切加工中心

Sawing And Cutting Machining Center For
Aluminum Doors And Windows

产品特点:

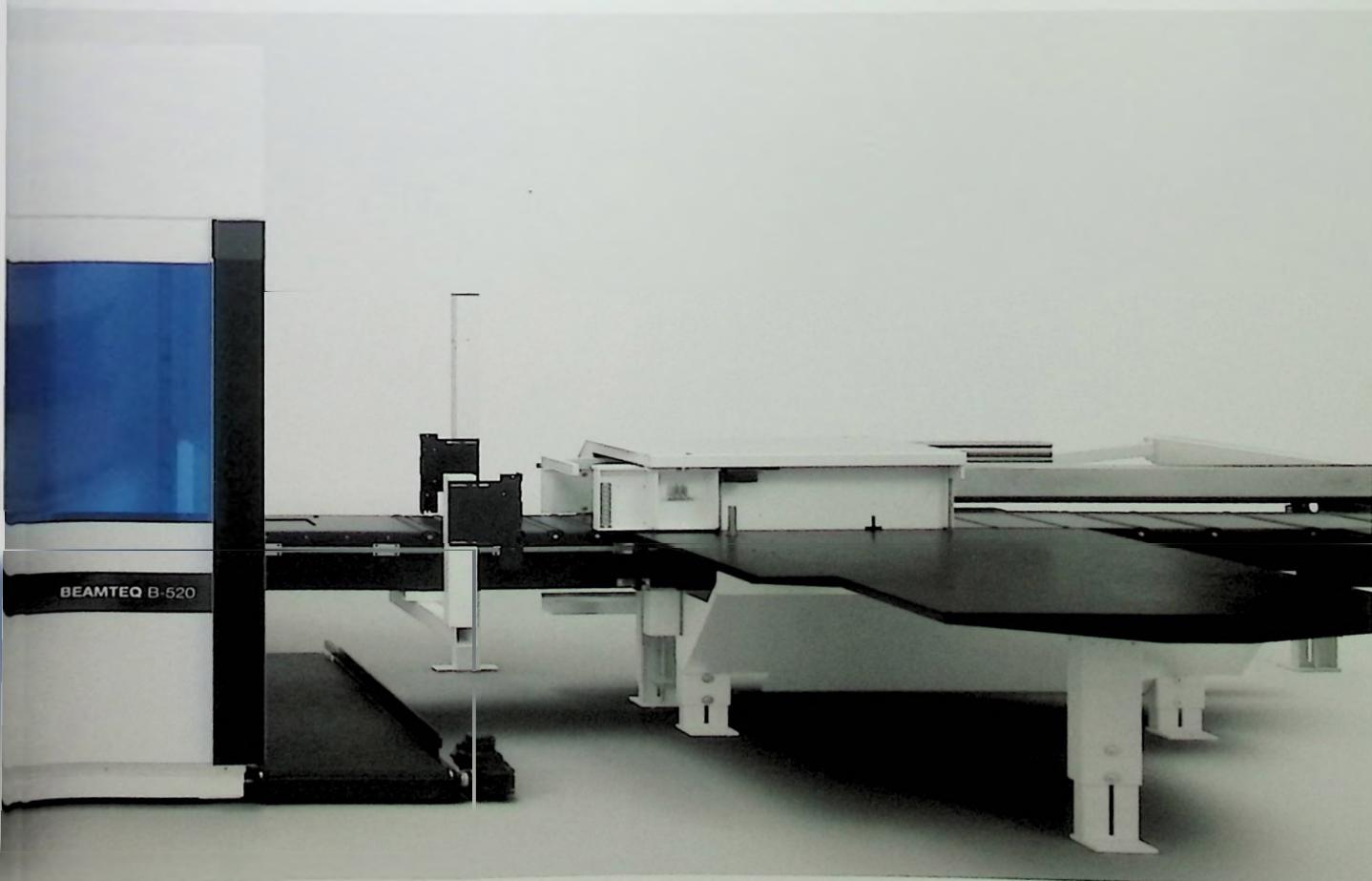
- 人机交互式操作系统，对接算料优化软件，提供型材利用率，
更加便捷
- 一键启动，智能加工、循环式上下料平台，激光标识中挺安装，
更加高效
- 全包裹设计，屏幕显示加工过程，更加安全
- 数控机械手多角度灵活旋转，更加适应多钟型材抓取
- 自动避让系统，降低故障率
- 实现双头45度、90度切割，45度和90度加工模式，更加柔性
- 自动识别长、中、短尾料来智能化处理、回收，
- 使用数控送料、实现无料头切割
- 独创自动分拣及打印型材标签信息，便于客户产品的齐套
- 能实现10-12秒/支下料时间，锯切长度精度控制达到 $\pm 10S$



产品参数

| | |
|--------|-----------------------|
| 电源规格 | 三相四线 380V/50Hz |
| 总功率 | 约 9.7kW |
| 锯片主轴电机 | 2.2kWx2 |
| 切割电机转速 | 3000r/min |
| 耗气量 | 120L/min |
| 锯片规格 | 0500x4.0x3.4x30x120T |
| 切割角度 | 双机头固定 45° 单头固定90° |
| 切长度范围 | 150~6500mm |
| 切宽度 | 125mm |
| 切高度 | 150mm |
| 速度 | 0~70m/min |
| 速度 | 0~70m/min |
| 切割 | 0~15m/min 无级可调 (手动) |
| 切割 | 约 10~12秒/ 支 (平均速度) |
| 形尺寸 | 13800 x 3900x2800mm |
| 机总重 | 5000kg |

**高效率、高精度、高性能、
提高型材利用率、降低工人技能要求、
确保精细化生产**



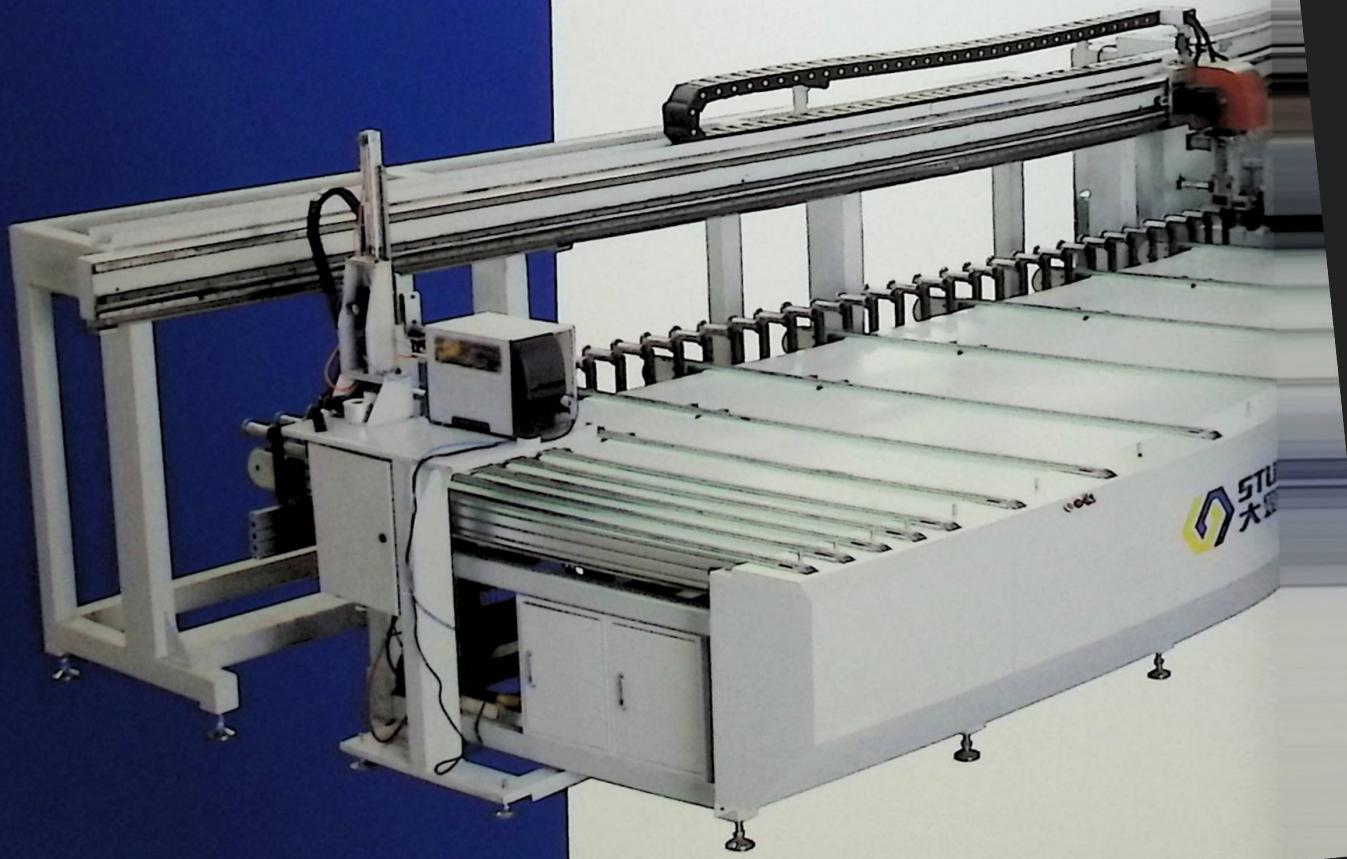
DG-500*6500JXCNC

铝门窗锯铣加工中心

Aluminum Door And Window Sawing And Milling Machining Center

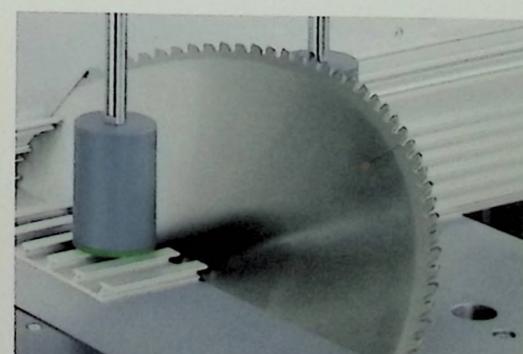
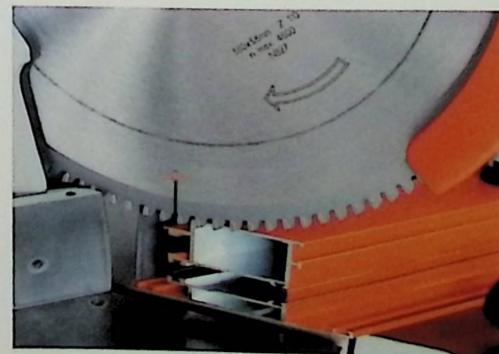
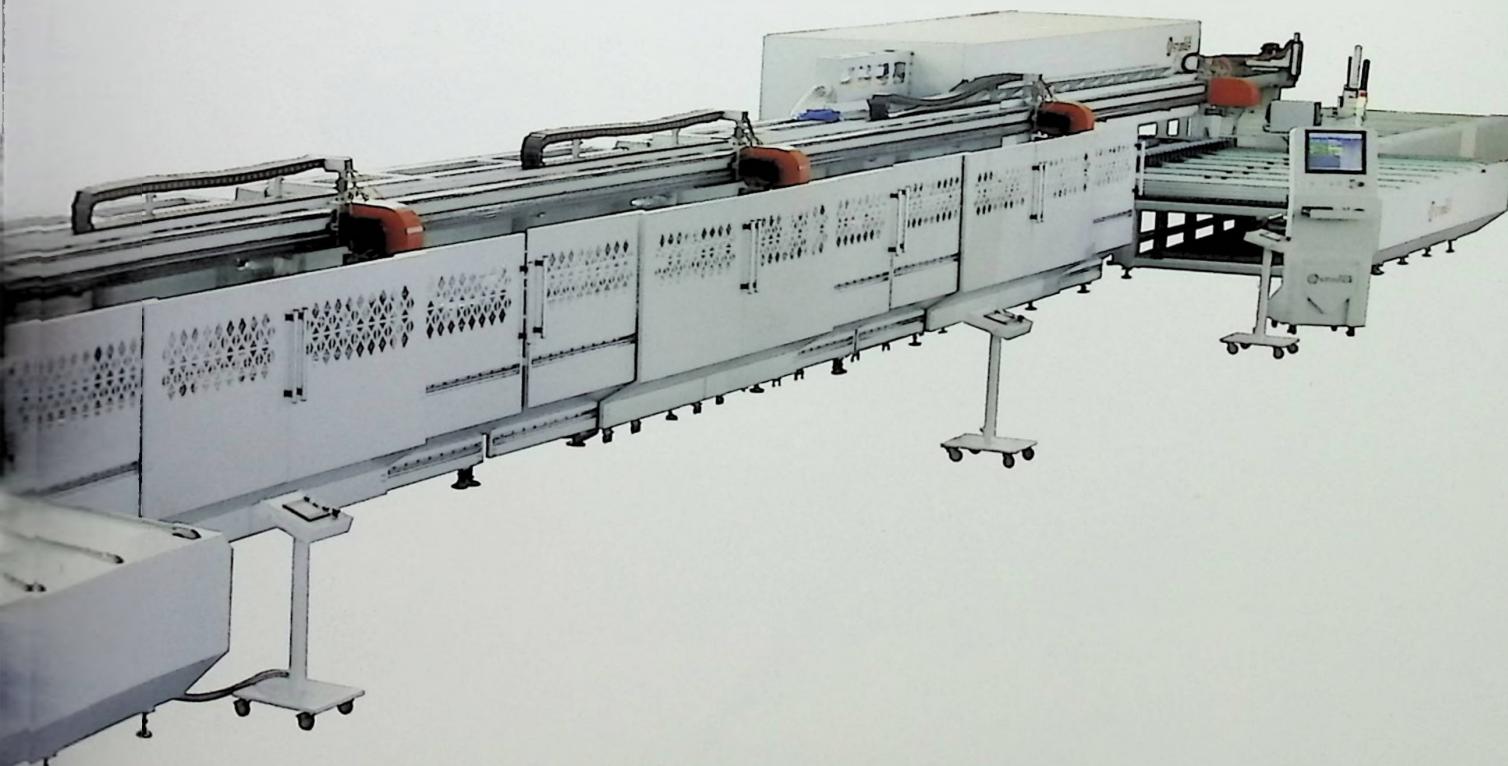
产品特点:

- 工业互联网对接ERP及 SolidWorks 工业设计软件，自动导入加工数据，自动识别并执行加工工序
- 具备12轴的加工中心，能够实现铣削、钻孔、切割加工中心功能
- 独创5轴切割刀路，能实现任意角度切割
- 全自动化工序，独创自动分拣及打印型材标签信息系统，便于客户产品的齐套
- 全封闭设计，有效防止飞溅，自动排屑及高效的尾料回收系统，更加安全
- 兼容大端面及厚壁的工业铝型材复合加工
- 锯切长度精度控制达到±10S



产品参数

| | |
|----------|--------------------------|
| 电源规格 | 三相四线 380v/50Hz |
| 总功率 | 约 22.5kW |
| 锯片主轴电机 | 3.0kW |
| 锯片主轴转速 | 3000r/min |
| 铣刀主轴电机 | 3.0kW x 2 |
| 铣刀主轴转速 | 3000r/min |
| 铣刀规格 | 标配 250mm (厚度定制) 最大 300mm |
| 铣刀主轴高度 | 90mm |
| 型材毛坯长度 | 6500mm |
| 型材加工长度 | 350~4500mm (可定制加长) |
| 加工型材宽度 | 125mm |
| 加工型材高度 | 125mm |
| 榫槽铣削深度 | 60mm |
| 送料机械手速度 | 0~70m/min |
| 铣刀铣削运行速度 | 0~30m/min |
| 铣刀垂直运行速度 | 0~30m/min |
| 外形尺寸 | 15000 X 4500 × 2800mm |
| 整机总重 | 9800kg |



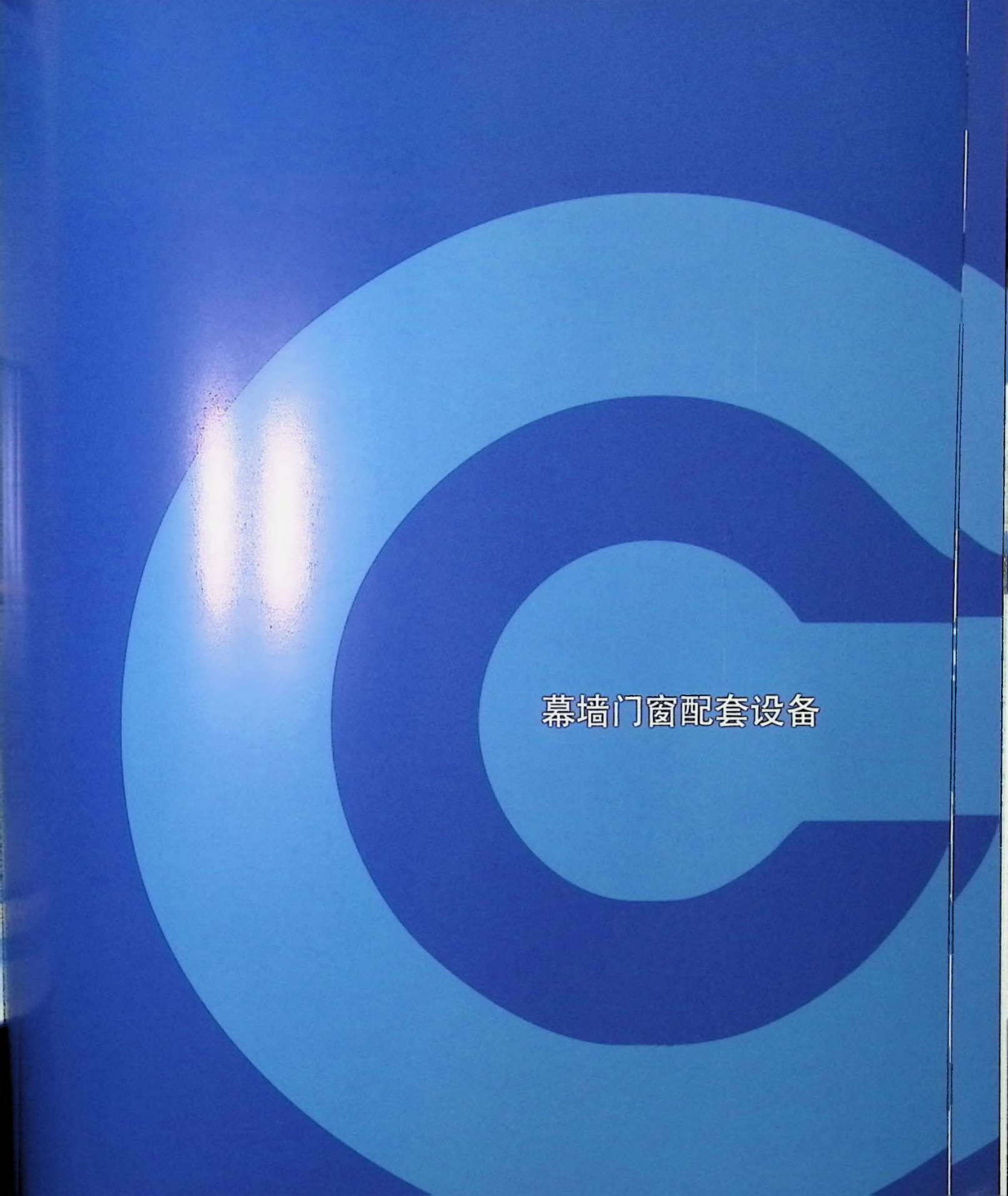


产品参数

| | |
|-----------|-------------------------|
| 送料行程 | 6200mm |
| 送料速度 | 80m/min |
| 送料精度 | ± 0.05 |
| 送料伺服电机 | 1.3KW |
| 取料伺服电机 | 0.75KW |
| 调刀伺服 | 4X0.75KW |
| 送刀伺服电机 | 1.3KW |
| 切割主轴电机 | 2X3KW |
| 锯片直径 | Ø450mm × Ø30 × 4.2x120T |
| 锣刀最大尺寸 | Ø300mm × Ø30 × 6x60T |
| 组合锣刀内径 | Ø40m(锣刀直径根据型材定做) |
| 切割尺寸 | (W×H)200mm×150mm |
| 加工效率 | 根/15S~20S |
| 机器总功率 | 13KW |
| 机器电源 | 3phases 380V/50HZ |
| 机器尺寸L×W×H | 13000mm×2500mm×2100mm |
| 机器重量 | 3500kg |





The background of the image features a series of concentric circles in various shades of blue, from light to dark. A vertical light leak, appearing as a bright, multi-colored streak, is positioned on the left side, partially overlapping the circles. The overall composition is minimalist and modern.

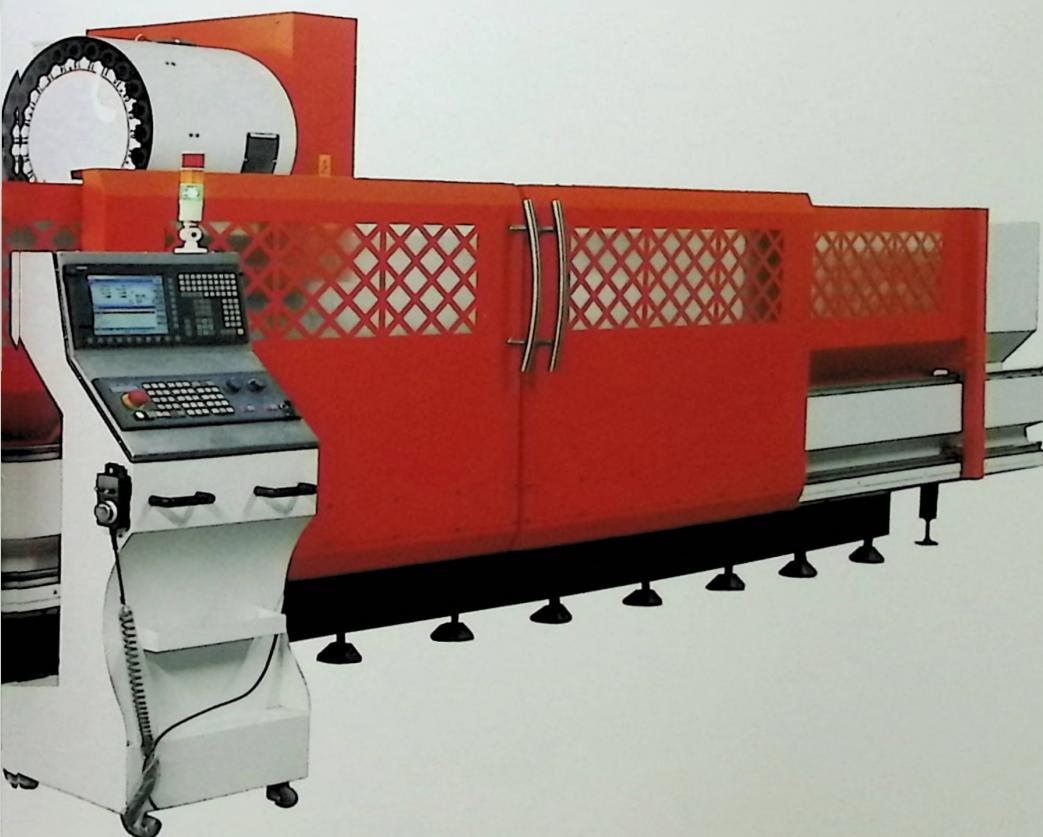
幕墙门窗配套设备



新能源汽车及轻量化、
高铁等工业型材数控加工设备

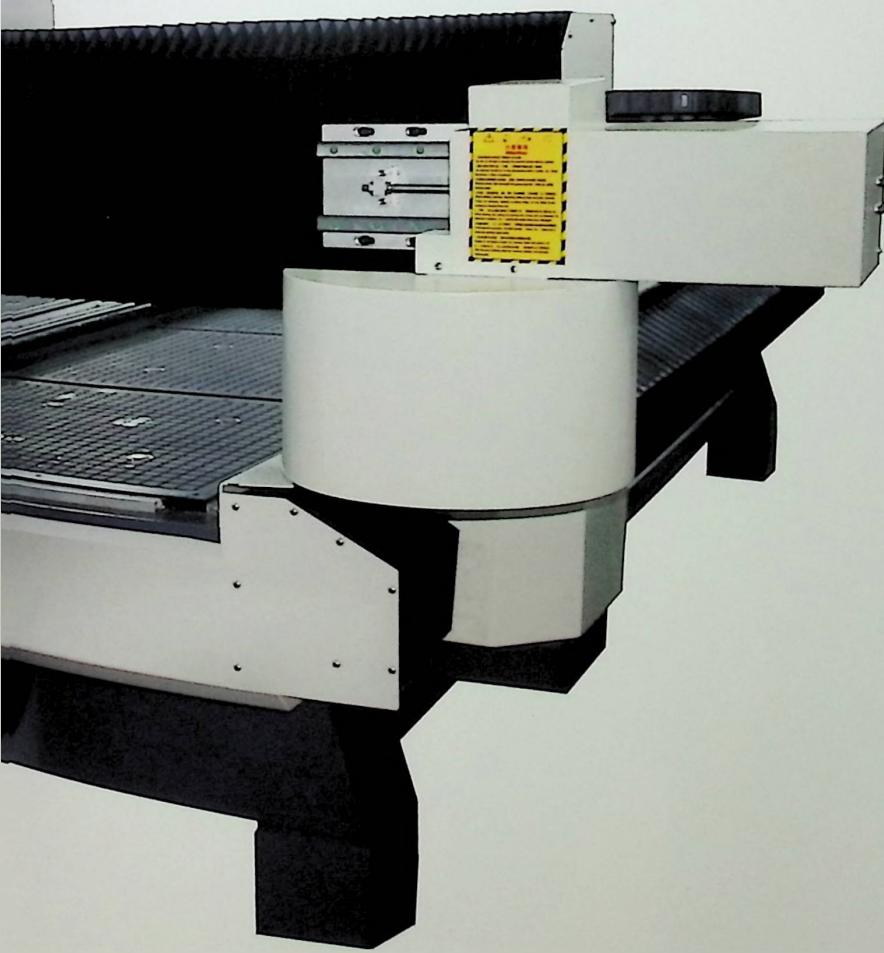
产品参数

| 行程 | | 行移动速度 (m/min) | |
|-----------|-------------------|---------------|----------------------|
| X 轴行程 | 2500/4500/6500/定制 | X 轴 | 0-48 |
| Y 轴行程 | 600 | Y/Z轴 | 0-28 |
| Z 轴行程 | 500 | 切削进给 | 0-15 |
| 定位精度 (mm) | | | 主轴 |
| X 轴 | 0.05 | 最高转速 | 12000rpm/min |
| Y 轴 | 0.02 | 主轴锥孔 | BT40 |
| 重复定位 | 0.01 | 鼻端至工作台面 | 100MM |
| 电机功率 (kw) | | | 刀库 |
| 主轴 | 9.0 | 刀库形式 | 圆盘 |
| X 轴 | 3.14 | 刀库容量 | 24T |
| Y/Z轴 | 3.14 | | |
| 安装要求 | | | |
| 电源 | | | 380V/50Hz |
| 气源 | | | 0.6-0.8Mpa |
| 地基 | | | 2.2T/m ² |
| 占地 | | | 5/10*3m ² |



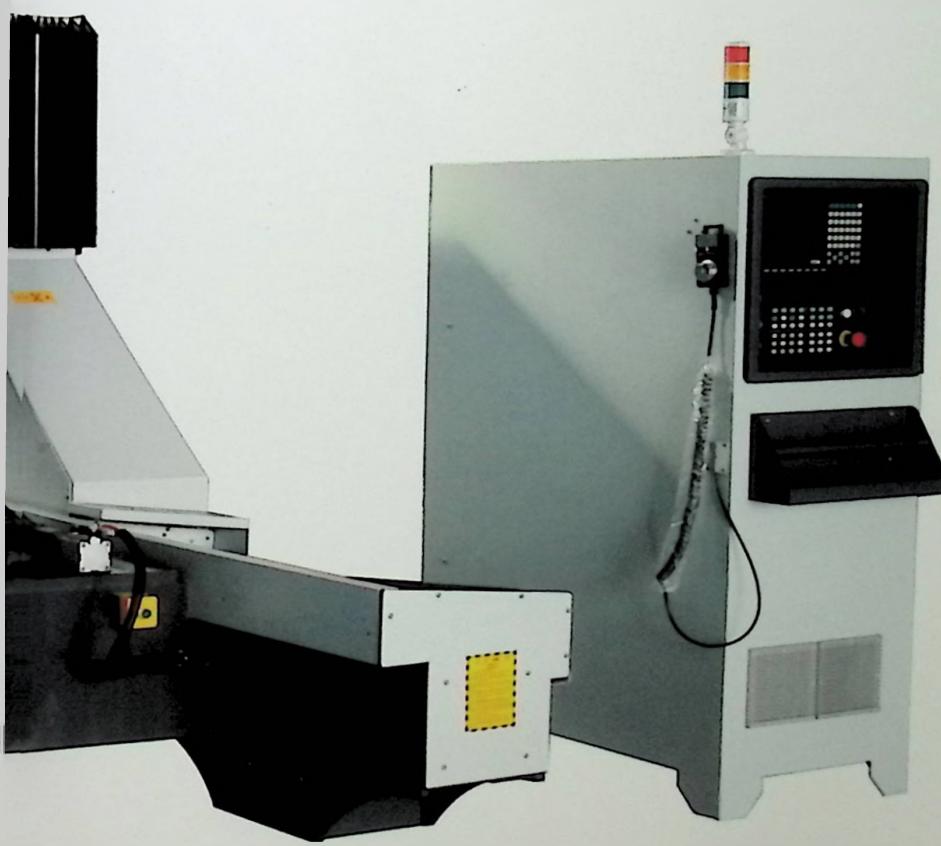
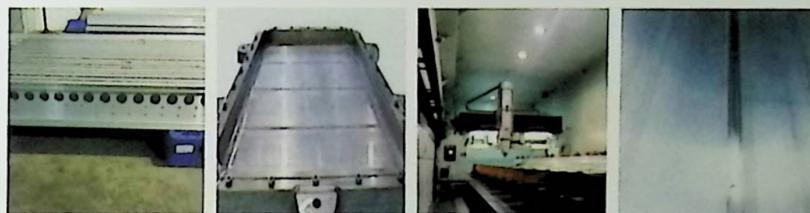
产品参数

| 参数 / 型号 | | 2040 | 可选 |
|---------|------------------|------------------|------------------|
| 行程 | X轴行程 | 2000mm | 1500mm-2500mm |
| | Y轴行程 | 4000mm | 2000mm-8000mm |
| | Z轴行程 | 300mm | 300mm-500mm |
| 主轴 | 功率 | 7.5KW/15KW | 5KW-15KW |
| | 转速 | 12000rpm/min | 12000rpm/min |
| | 锥孔 | BT40 | BT40 |
| 系统 | 进口主轴 | 进口主轴 | 进口主轴 |
| | 新一代/SYNTEC/FANUC | 新一代/SYNTEC/FANUC | 新一代/SYNTEC/FANUC |
| 刀库 | 8T斗笠式刀库 | 12T斗排式刀库 | 12T斗排式刀库 |



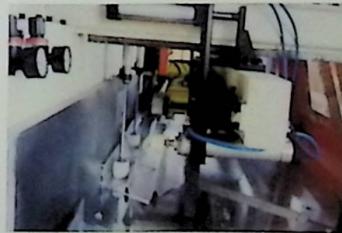
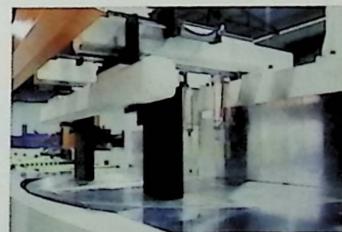
产品参数

| | |
|---------|-----------------------|
| 结构形式 | 立式动龙门结构 |
| 最大焊接厚度 | 铝合金 12mm |
| 可选顶锻力 | 3T/6T/10T |
| X轴行程 | 0-1073mm |
| Y轴行程 | 0-5935mm |
| Z轴行程 | 0-470mm |
| 主机外形尺寸 | L8656xW2920xH3346(mm) |
| 工作台外形尺寸 | L6100mmxW1800mm |
| X轴工作速度 | 0-4000mm/min |
| Y轴工作速度 | 0-2000mm/min |
| Z轴工作速度 | 0-4000mm/min |
| 可焊线性 | 平面二维 |
| 数控系统 | SYNTEC |
| 显示屏/英尺 | 8.4/10.4 |
| 控制终端 | 操作臂/控制柜 |



产品参数

| | |
|------------|---|
| 锯切宽高范围 | 最宽680mm 最高200mm |
| 锯切长度范围 | 200mm ~ 6000mm |
| 锯切角度范围 | 30° ~ 150° 30°, 300x135, 200x200 90°, 650x80, 400x200 |
| 单次最大送料长度 | 6000mm |
| 锯片规格型号 | Ø610x30x4.8x144T |
| 主轴电机转数 | 2850转/分钟 |
| 锯片进给速度 | 0-4/分钟 |
| 工作台高度 | 900mm |
| 冷却方式 | 风冷加雾化冷却油 |
| 锯切长度精度 | ± 0.2mm(长度≤1m) ± 0.3mm(长度>1m) |
| 锯切角度精度 | ≤ 12' |
| 最小尾料 | ≤ 120mm |
| 锯切电机功率 | 6KW |
| 除尘系统功率 | 5.5KW |
| 伺服送料电机 | 1.5KW |
| 伺服转角电机 | 2KW |
| 额定电压 | AC380W、50Hz |
| 气源压力 | 0.5-0.7MPa |
| 装机总功率 (kw) | 16KW |
| 外形尺寸 (mm) | W2665xL12454xH2830 |
| 总重量kg | 5500kg |



产品参数

| | |
|----------|--------------------------------|
| 锯切宽高范围 | 最宽190mm,最高350mm |
| 锯切长度范围 | 200mm~6000mm |
| 锯切角度范围 | 30~135° /45°, 150x150 |
| 单次最大送料长度 | 6000mm |
| 主轴电机转数 | 2850转/分钟 |
| 冷却方式 | 风冷加雾化冷却油 |
| 最小尾料 | <200mm |
| 锯切长度精度 | ±0.2mm(长度≤1m) ±0.3mm(长度>1m) |
| 刃角度精度 | ≤12' |
| 总功率(kw) | 11kW |
| 外形尺寸(mm) | 1200xL7500xH2500 |
| 重量kg | 2000kg |



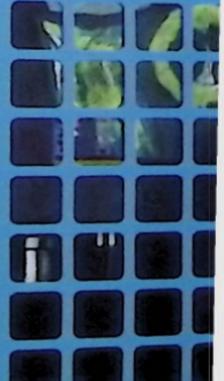
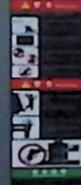
·0

，易于维护
力，具有持久

精度

 STUNNER 大罡智能

STV-1060



产品参数

| 定位精度(mm) | | 快移速度(m/min) | |
|----------------|------------|----------------|-------|
| X轴 | ±0.005/300 | X轴 | 48 |
| Y 轴 | ±0.005/300 | Y 轴 | 48 |
| Z轴 | ±0.005/300 | Z轴 | 48 |
| 重复定位精度(mm) | | 最大进给速度(mm/min) | |
| X轴 | ±0.003/300 | X轴 | 15000 |
| | ±0.003/300 | Y 轴 | 15000 |
| | ±0.003/300 | Z轴 | 15000 |
| 行程(mm) | | | |
| X轴行程 | | 850-1200 | |
| Y 轴行程 | | 420-650 | |
| Z轴行程 | | 550-600 | |
| 主轴鼻端到工作台面的最小距离 | | 120-670 | |
| 主轴中心到立柱 | | 554 | |



数控行业/企业生产协同系统

Digital Manufacturing Enterprise Production System Together

通过先进的互联网技术全方位地管理车间、办公室、物流。提高制造业综合产能，实现产品（人、机、料、法）追溯，全面的防错体系，杜绝品质事故，有效地管理员工绩效。

在制造产业中通过优化过程，以智能制造为核心理念，提供了一系列独特的管理方式以及管理工具，提高生产效率、提高产品品质、缩短生产周期、降低制造成本、全面防错防呆，实现全面科学的可追溯管理。

四个管理方针



人力
资质管理
绩效考核
人员异动
人员追溯
人员效率分析



机器
全面生产维护管理
程序管控
全面防错
设备整体效率
设备追溯



材料
产品物料预估
供应商物料出入控制
资源评估
缺失智能告警



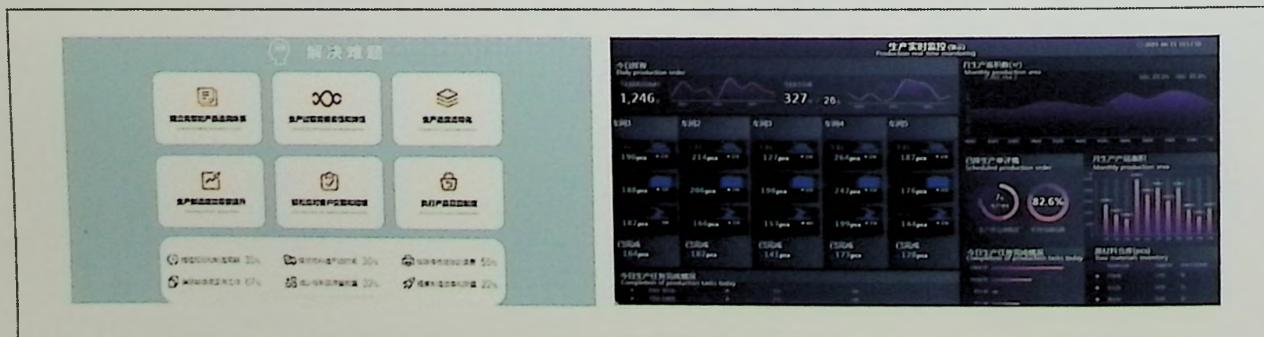
方法
纠错
程序防错
追溯
系统接口
看板管理

从企业价值角度看工业化制造深度



四大核心模块

实时监控、大屏幕展示



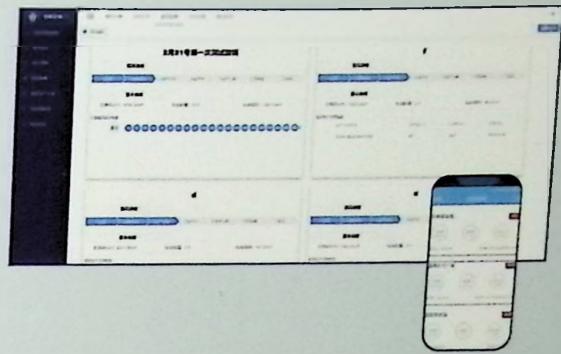
- 实时把控生产进度 生产异常及时报 警、层级信息实时传递
- 数据可视化呈现、多维度数据解读 各层级自助分析

① 项目管理

项目集中导入、制定流水计划

项目管理

- 高效把控项目进度:项目立项、设计、派单全方位跟踪
- 快速维护项目生命周期:定制化导入项目清单、高可用维护项目信息
- 项目随时可视化监控: BOSS屏+手持设备浏览项目进度
- 增加老板角色参考:多维度查看项目进度、汇报数据



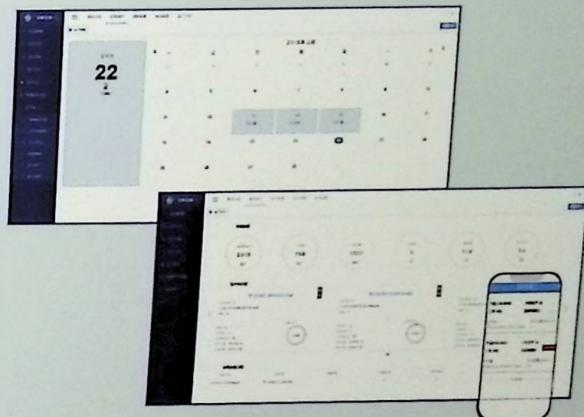
② 协同生产

智能排期

- 弹性化规划生产:全盘掌握生产信息,定制化排期
- 工位工艺动态可配:自定义生产路线,工位设备异常上报
- 员工定岗分配:员工合理安排指定工位,工作无缝交接

生产管理

- 可视化计划排程:实时掌握生产进度和异常
- 任务按部分配:车间人员手持终端领取线上任务,实时汇报进度
- 云计算物料所需:把控工程物料所需,减少资源浪费



③ 智能仓储

智能仓储

- 仓储数据可视化:实时监控仓诸进出情况
- 扫码追溯:一键扫描二维码,快速定位产品规格型号
- 仓储预警:实时监控仓存水位波动,提升库存利用率和周转效率



④ 协同终端

多终端、多角色多部门协同办公

- 弹性化规划生产:全盘掌握生产信息,定制化排期

二维码打印机

- 快速生成二维码标签,实现数据信息化、可跟踪

