



迈辰数控
MC CNC
高效自动化铝门窗生产设备

 **迈辰数控**
MC CNC
高效自动化铝门窗生产设备

王涛
总经理

山东省齐河县桑安路迈辰园区

400-1669-567

15064012392

www.jnmcsk.com

迈辰智能装备
MAICHEN
INTELLIGENT EQUIPMENT

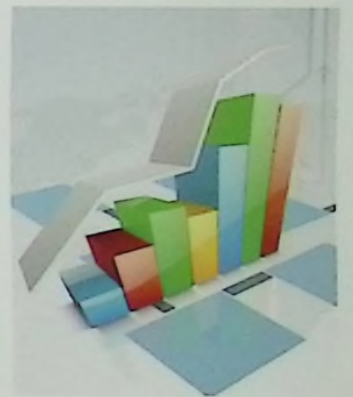


高效自动化铝门窗生产设备

Efficient automatic production equipment for aluminum doors and windows



引领突破 超越梦想 创新无限 合作共赢



VISION ENTERPRISE

企业愿景

树立行业标杆，给股东、员工以及优秀商业合作伙伴提供实现美好梦想的机会。

我们没有任何稀缺的资源可以依赖，唯有艰苦奋斗，持续创新才能赢得客户的尊重与信赖。聚焦客户关注的挑战和压力，提供有竞争力的生产解决和服务，持续为客户创造最大价值，是扎根于我们内心深处的核心信念。

门窗生产设备

内百川 诚信经营

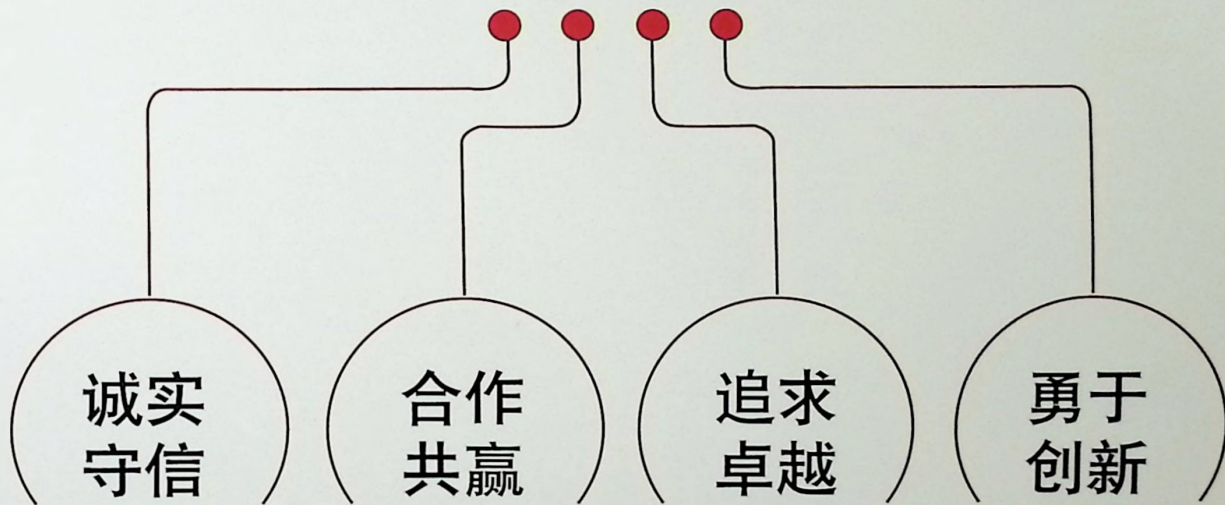
企业使命

基础建设发展，为全球门窗行业提供效率最高的解决方案。



企业宗旨

VISION



引领未来

未来 不忘研发初心

target the original intention of R&D in the fu



企业价值观

信誉第一，服务至上 / 不断创新，引领突破 / 努力上进，共同辉煌



合作共赢 服务全球



Company Profiles

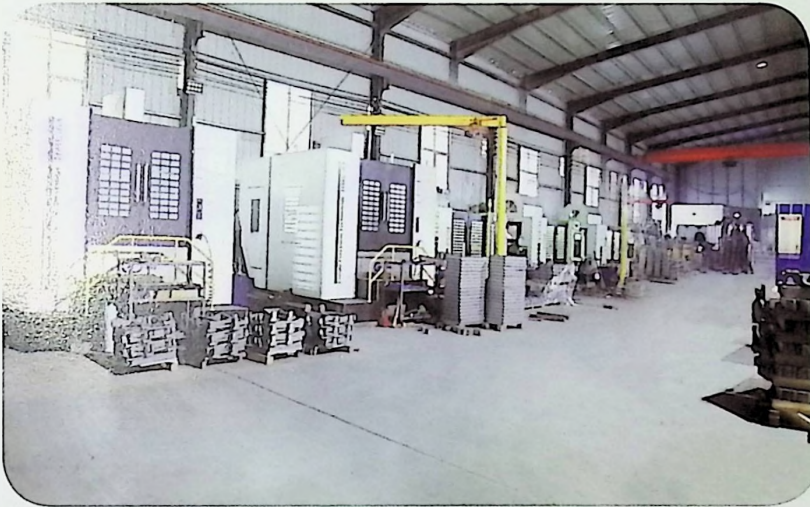
企业简介

山东迈辰数控设备有限公司是建筑门窗与建筑玻璃行业的龙头企业，专业制造成套建筑节能塑料门窗机器、铝合金门窗机器、中空玻璃机器、幕墙机器。公司成立于2005年，产品遍布中国各省、市、自治区，并远销美国、欧洲、俄国、尼日利亚、阿联酋、巴西、印度等十几个国家。

我们严格按照ISO9001：2000版国际质量认证体系，制造质优、安全、规范的高品质产品得到客户最好的评价，用客户良好的口碑来提升每年的营业额是我们的销售策略。公司拥有铆焊车间、机械加工、烤漆车间、装配车间、展厅、仓库等，占地面积达到30余亩，可根据客户要求及生产需要定制非标设备。精密的机械配件、严谨的装配态度、完善的售后服务为每一位客户保驾护航。

三十余种铝窗加工机器可完成铝型材的切割、组角、钻孔、冲孔、弯圆工序；二十余种的塑料门窗加工机器可完成塑料型材切割、焊接、铣削、清理工序；二十余种中空玻璃加工机器与玻璃幕墙机器可完成槽铝式中空玻璃或复合胶条式中空玻璃的切割、清洗、加热、涂胶、冷压、磨边、装配、灌装工序。由于生产规模、效率的不同我们可以根据您的产量配比最合理的成套产业线流水作业，为客户提供建厂预案、成本核算及最新的行业信息。

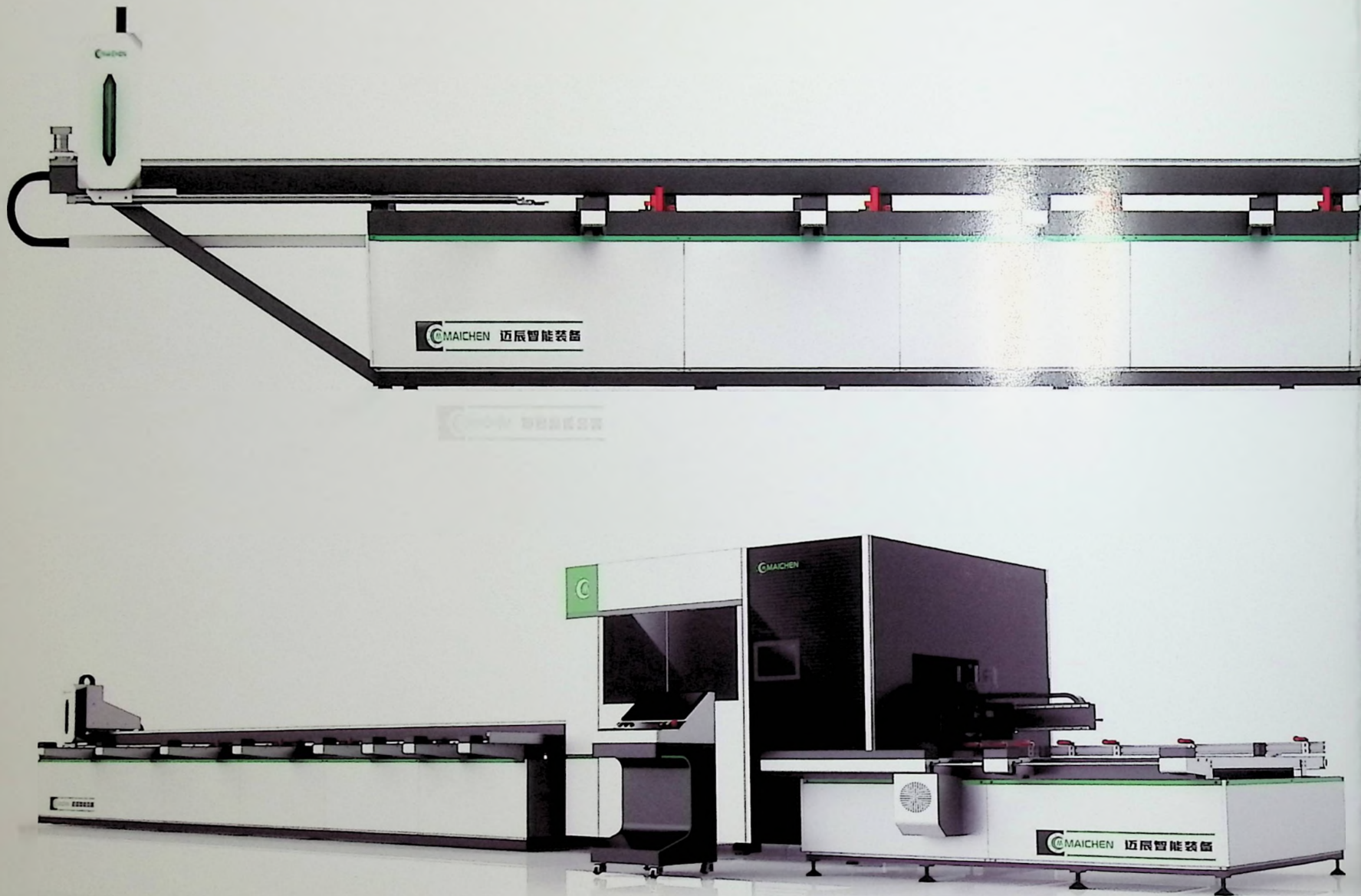
为了让您在安装与使用方面更为安全、方便、快捷、高效率的工作，我们安排了专业工程师给您做售后技术指导、故障排除等技术方面的问题。



Shandong Maichen CNC Machinery Co.,LTD.Is a leading enterprise in building doors and Windows and building glass industry, specializing in manufacturing complete sets of building energy-saving plastic doors and Windows machines, aluminum alloy doors and Windows machines, insulating glass machines, curtain wall machines. The company was founded in 2005, the products all over China's provinces, cities, autonomous regions, and exported to the United States, Europe, Russia, Nigeria, the United Arab Emirates, Brazil, India and other more than a dozen countries. We strictly in accordance with the ISO9001:2000 version of the international quality certification system, manufacturing quality, safety, standard of high quality products to get the best evaluation from customers, with good customer reputation to increase the annual turnover is our sales strategy. The company has riveting welding workshop, mechanical processing, painting workshop, assembly workshop, exhibition hall, warehouse, covering an area of more than 30 mu, can be customized according to customer requirements and production needs of non-standard equipment. Precision mechanical parts, rigorous assembly attitude, perfect after-sales service for every customer escort. More than 30 kinds of aluminum window processing machines can complete the cutting, Angle group, drilling, punching, bending round process of aluminum profiles; More than 20 kinds of plastic doors and Windows processing machines can complete plastic profiles cutting, welding, milling, cleaning procedures; More than 20 kinds of insulating glass processing machines and glass curtain wall machines can complete the cutting, cleaning, heating, gluing, cold pressing, edging, assembly and filling processes of slot-aluminum insulating glass or composite adhesive strip insulating glass. Due to the difference of production scale and efficiency, we can provide customers with the factory plan, cost accounting and the latest industry information according to the most reasonable set of industrial line assembly line operation according to your output ratio. In order to make your installation and use more safe, convenient, fast and efficient work, we have arranged professional engineers to do after-sales technical guidance, troubleshooting and other technical problems for you.

M550 拯救者—锯铣云智能

Saver - saw Milling Cloud Intelligence



性能特点

Performance Features

- ◆ 本机为集钻孔·铣槽·切割·护角·激光划线·标签打印于一体的智慧锯铣加工中心，配备13轴，3组专切工进切割方式，四面5组钻铣装置，前后激光划线装置，标签自动打印装置，废料收集装置，可实现45度切割，45、90度混切，护角切割，自动标签打印功能，机械手三轴数控可调可记忆，循环式上下料平台，可实现流水作业，料头自动回收。配备双监控，可通过屏幕观察更安全。
- ◆ 整体采用加厚方管焊接，焊接后打砂抛丸处理，消除内应力，龙门一次性加工成型，精度更高。
- ◆ 机箱底座及主要部件均采用铸造一体式工艺，通过数控加工中心铣削及钻攻加工，不易变形更稳定。
- ◆ 主要部件及系统均采用知名品牌，保证设备长久运行的数据处理及耐用性。
- ◆ 工业外观钣金设计，全包裹机箱，美观又安全。
- ◆ 对接主流门窗软件，传输即可加工。
- ◆ 迈辰数控-致力于打造稳定、高效、专业的高端门窗智能设备
- ◆ 让创新驱动发展，以科技赋能生产——提供数字化工厂智慧生产解决方案



技术参数 Technical Parameter

外形尺寸 (长×宽×高)	Overall dimensions (L × W × H)	14750mm × 3500mm × 2800mm (不含排屑机尺寸)
排屑机尺寸 (长×宽×高)	Chip conveyor size (L × W × H)	约3150mm × 500mm × 700mm
总重量	Total weight	约8吨
输入电源	Input power	380V/50HZ三相四线制
工作气压	Operating air pressure	0.6-0.8MPA
锯切速度	Blade speeds	15-50m/min
伺服运行速度	Servo running speed	40-80m/min
毛坯料长度	Blank length	≤6350mm
锯切长度	Cutting length	≥300
上料台允许上料数量	Allowed loading quantity of loading table	8+1支循环式
锯片直径	Blade diameter	Φ550
锯切角度	Cutting angle	45°、-45°、90° 可任意组合切割
锯切方式	Sawing mode	2个下出式、1个平推式
型材加工范围	Profile processing range	40-120mm
钻孔方式	Drilling method	两个后出、一个上出、一个下出、一个前出
激光划线方式	Laser scribing mode	前后近似对射

01 Machining Center
加工中心

MCJQ-550×6500 锯切加工中心
Sawing Machining Center

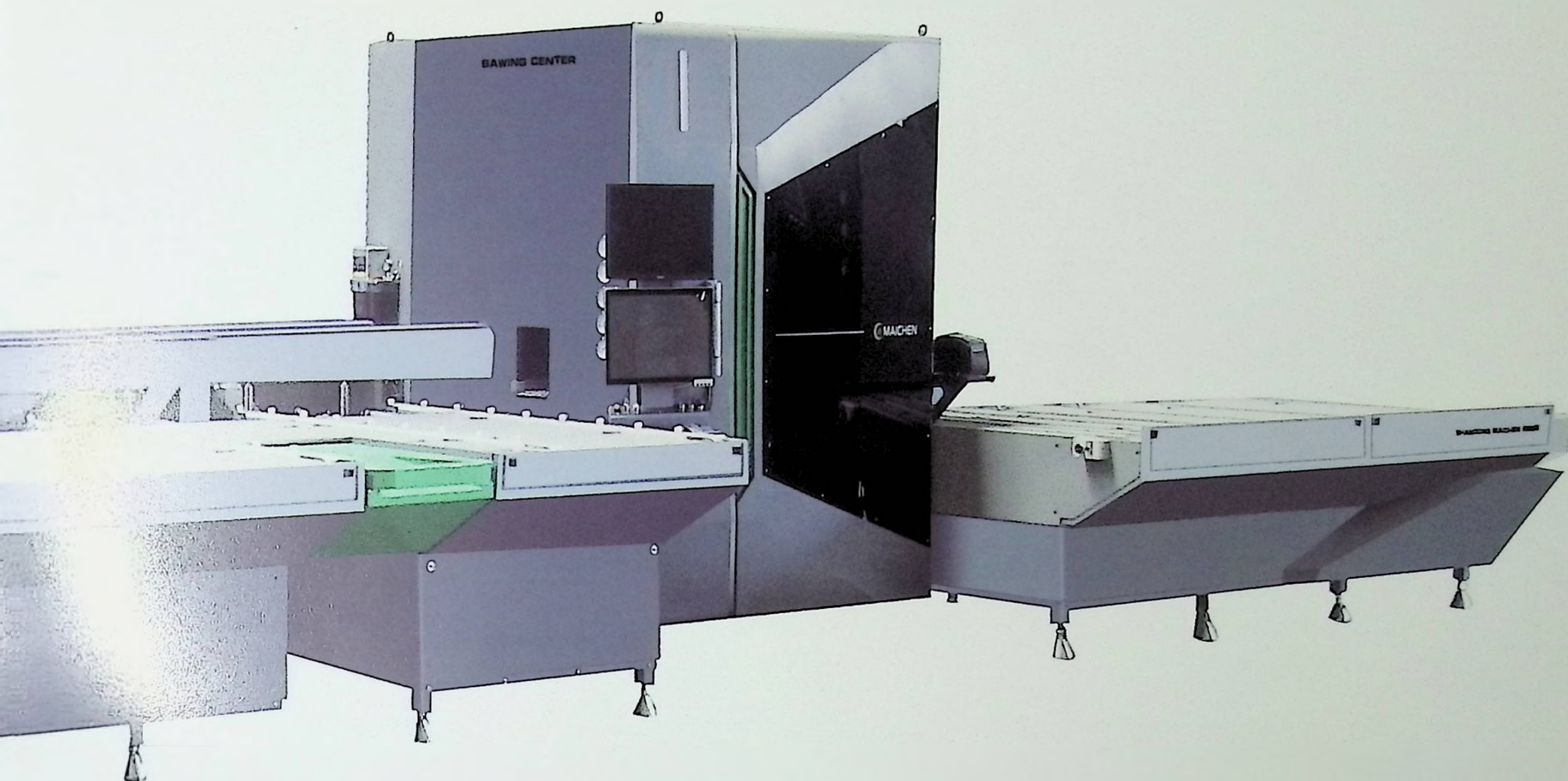


性能特点

Performance Features

- ◆ 该锯切中心是我公司引进国际先进技术，自行研发设计的新一代锯切中心，广泛应用于断桥铝门窗。通过设定工作模式及尺寸按程序自动完成铝合金型材自动送料、锯切、机械手自动分拣料头、成品等工序。切割型材的同时可钻铣活动角码孔以及注胶孔，节省了工序。
- ◆ 锯切部分采用铸造一体式结构，重量达4吨，采用卧式加工中心一次性加工完成，保证了锯切的精密度和旋转的同轴度。
- ◆ 上料段、下料段全用工业短管型材焊接，焊接后经过专业的实效处理，去除内部应力。
- ◆ 经过数控龙门专业精加工，误差保证在20 μm，确保送料段的送料精度和运行速度的稳定。
- ◆ 焊件结构和锯切的机械结构几何结构更加合理，6mm钢材矩形管与板材，经过专业焊接，精密加工，实现了机械稳定性与运行速度之间的完美结合。
- ◆ CNC 控制系统采用大族智控操作系统，自带优化软件，支持多轴联动。操作系统界面直观，自动手动易切换，键鼠触屏双操作，一键式导入优化数据，配备监控界面，更好故障排查，一键启动，机械手手轮可视化定位，更方便。
- ◆ 配备自动上料机构，节省人工。可整根型材上料，自动送料，全自动切割，自动出料，整个过程配合紧密，动作灵敏，安全可靠。配有标准装夹系统，一次装夹可完成45°、90°切割，切割精度高。
- ◆ 采用台湾鼎翰导轨和齿条，高强度滚珠丝杠。机箱部分采用共轨技术，最短距离更小，精度更高，更稳定的压料方式，大大提高加工精度及产品稳定性。滚珠丝杠经预拉伸后，大大增加了传动刚性并消除了运动时产生的热变形影响，因而确保了机床的定位精度。
- ◆ 自动打印，张贴标签，物料信息可视化，标识化，便于物料管理及后工序的加工既能及时快捷的标注型材，也可为后续工序提供完善的解决方案。
- ◆ 机械手有料检查功能，可有效减少误切割，减少浪费；机械手旋转装置，适应更多型材的夹持，更灵活，配合手轮可实现可视化机械手定位。





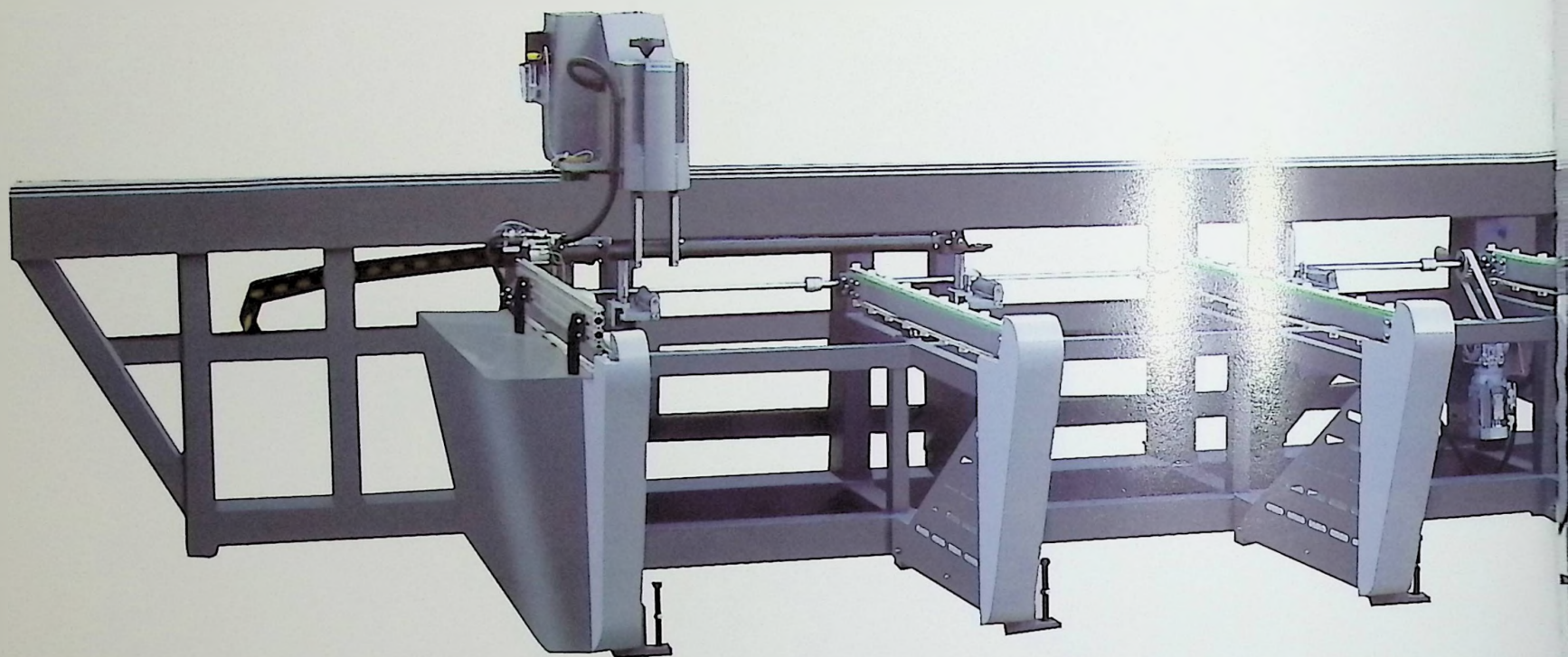
 技术参数 Technical Parameter

外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimensions (L × W × H)	13800 × 3250 × 2270mm
排屑装置尺寸 (长×宽×高)	Size of chip removal device (L × W × H)	2800 × 500 × 1000mm
总重量	Total weight	约9.5吨
输入电源	Input power	380v/50Hz三相四线制
工作气压	Operating air pressure	0.6-0.8MPa
耗气量	Air consumption	约200L/min
总功率	Total power	排屑机功率:0.2KW 锯切主轴功率: 3 × 3KW 伺服功率: 0.75KW × 3 上下料台电机功率:2 × 0.55KW
排屑速度	Chip removal speed	约4米/min
锯切速度	Blade speeds	15-50m/min
机械手运行速度	Operating speed of manipulator	40-80m/min
机械手加工速度	Manipulator processing speed	40-75m/min
下料机械手加工速度	Processing speed of blanking manipulator	40-75m/min
机械手送料行程	Feeding stroke of manipulator	约7.3米
毛坯料有效长度	Effective length of blank	2400-6300mm
锯切长度范围	Sawing length range	380mm-6000mm
上料台允许上料数量	Allowed loading quantity of loading table	8+1根循环式上料
锯片规格	Blade size	Φ550mm × 4.4mm × Φ30mm × 120T
锯切角度	Cutting angle	45°、-45°、90° 可任意组合切割
锯切方式	Sawing mode	2个上出式、一个下出式

01 Machining Center
加工中心

MCJQ-500×6500 锯切加工中心（工程款）

Sawing Machining Center (Economic Fund)



性能特点

Performance Features

该锯切中心是我公司自行研发设计的新一代经济款锯切中心，该锯切广泛应用于断桥铝门窗。加工中心通过设定工作模式及尺寸按程序自动完成铝合金型材自动送料、锯切、机械手自动分拣料头、成品等工序。

◆ 锯切中心锯切部分采用铸造一体式结构，采用卧式加工中心一次性加工完成，保证了锯切的精密度和旋转的同心度。上料段、下料段全部采用工业矩管型材焊接，焊接后经过专业的实效处理，去除内部应力。经过数控龙门专业精加工，误差保证在 $20\mu\text{m}$ ，确保送料段的送料精度和运行速度的稳定。焊件结构和锯切的机械结构经过专业机械动力学分析和有限元分析，使其几何结构更加合理，6mm钢材矩形管与板材，经过专业焊接，精密加工，实现了机械稳定性与运行速度之间的完美结合。

◆ CNC 控制系统采用大族智控操作系统，可对接优化软件，支持多轴联动。人机交互式操作系统，直观式操作界面，自动手动易切换，一键启动，机械手手轮可视化定位，更方便。

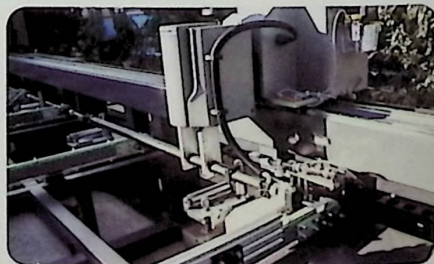
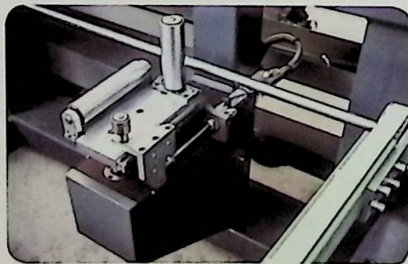
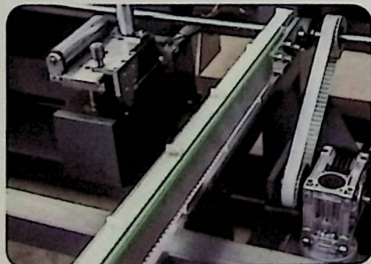
◆ 可整根型材上料，自动送料，全自动切割，切割完成后自动出料，整个过程配合紧密，动作灵敏，安全可靠。配备自动上料机构，节省人工。配有标准装夹系统，一次装夹可完成 45° 、 90° 切割，切割精度高。

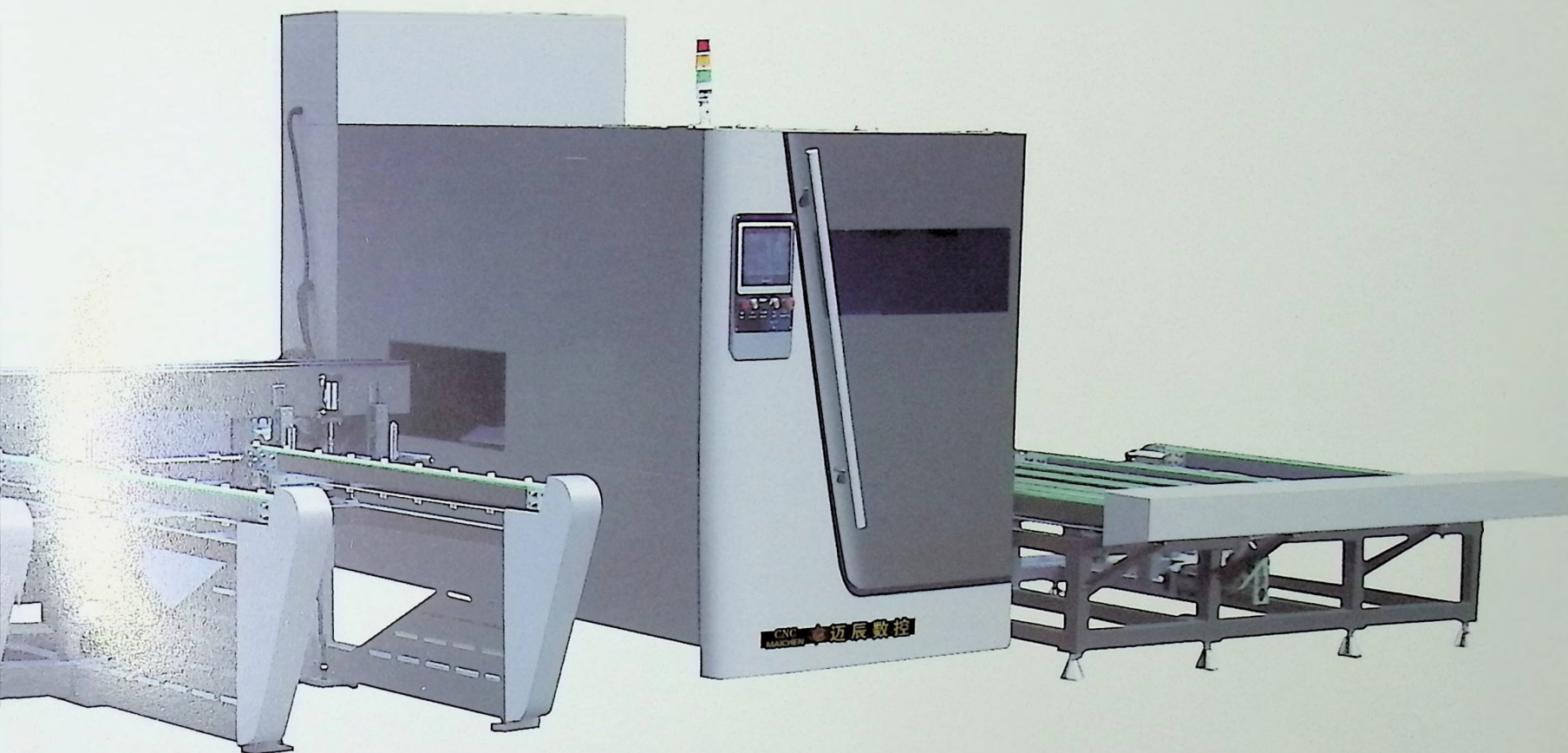
◆ 可自动识别料头长度，根据尾料长度不同做出不同处理，避免打料及浪费。

◆ 采用台湾鼎翰导轨和齿条，高强度滚珠丝杠，最短距离更小，精度更高，更稳定的压料方式，大大提高加工精度及产品稳定性。

◆ 机械手有料检查功能以及自动避让功能，可有效减少误切割，减少浪费；机械手旋转装置，适应更多型材的夹持，更灵活，配合手轮可实现可视化机械手定位。

◆ 可选装排屑机，收集料头，保持工作环境清洁。





 技术参数 Technical Parameter

输入电源	Input power	380v/50Hz三相四线制
工作气压	Operating air pressure	0.6-0.8MPa
耗气量	Air consumption	约200L/min
总功率	Total power	锯切主轴功率: 3 × 3KW 伺服功率: 0.75KW × 1, 0.85 × 1 上料台电机功率: 0.55KW
锯切速度	Blade speeds	15-35m/min
机械手运行速度	Operating speed of manipulator	40-80m/min
型材切割范围	Profile cutting range	宽度110mm高度120mm
毛坯料有效长度	Effective length of blank	2400-6500mm
锯切长度范围	Sawing length range	400mm-6500mm
上料台允许上料数量	Allowed loading quantity of loading table	8+1根循环式上料
锯片规格	Blade size	Φ500mm × 4.4mm × Φ30mm × 120T
锯切角度	Cutting angle	45°、-45°、90° 可任意组合切割
主轴电机转速	Spindle motor speed	锯切主轴转速3000r/min
机械手出料行程	Discharge stroke of manipulator	约1200mm
锯切长度精度	Sawing length accuracy	±0.2mm
锯切垂直度	Sawing perpendicularity	≤0.1mm
总重量	Total weight	约4.5吨
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimensions (L × W × H)	3500 × 3500 × 2200mm

02 Drilling and Milling
钻铣类

SKX-CNC-3000 铝型材数控钻铣床

Aluminum Profile CNC Drilling and Milling Machine



性能特点

Performance Features

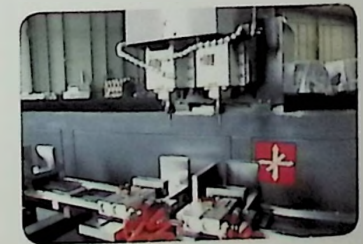
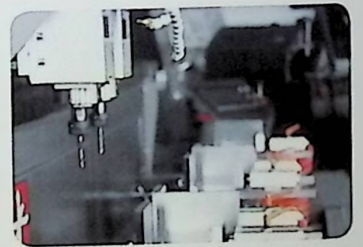
- ◆ 该机适合铝型材的各类型孔槽的铣削加工。可一次性完成铣孔以及沉孔的加工。
- ◆ 高精度直线导轨副、滚珠丝杠、齿轮齿条伺服电机，保证运动平稳，有较高定位及加工精度。
- ◆ 采用进口高速电机主轴，转动稳定，噪音小，切削能力强。
- ◆ 可旋转工作台在+90、0、-90三个位置间任意转换，实现一次装夹可完成三个面铣削加工。
- ◆ 通过编程软件自动转换加工G代码，操作简单，效率高，劳动强度低。



技术参数

Technical Parameter

电源电压	Supply voltage	380V/50Hz
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	Motor speed	18000r/min
加工范围	Processing range	150 × 150 × 3000mm
电机功率	Motor power	2 × 3.5KW
行程长度 (x/y/z轴)	Stroke length (x/y/z axis)	3050/300/300mm
运行速度 (x/y/z轴)	Operating speed (x/y/z axis)	0-60/0-15/0-15m/min
外形尺寸	Overall dimensions	4300 × 1300 × 2100mm



02 Drilling and milling
钻铣类

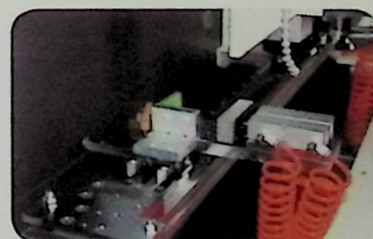
SKX-CNC-800 铝幕墙数控钻铣床

CNC Drilling and Milling Machine



性能特点
Performance Features

- ◆ 该机适合铝型材的各类型孔槽的铣削加工。
- ◆ 高精度直线导轨副、滚珠丝杠、齿轮齿条进口伺服电机，保证运动平稳，有较高定位及加工精度。
- ◆ 采用进口高速电机主轴，转动稳定、噪音小、切削能力强。
- ◆ 可旋转工作台在+90、0、-90三个位置间任意转换，实现一次装夹可完成三个面铣削加工。
- ◆ 通过编程软件自动转换加工G代码，操作简单，效率高，劳动强度低。

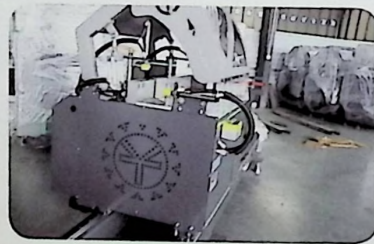
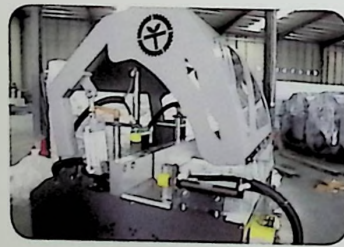
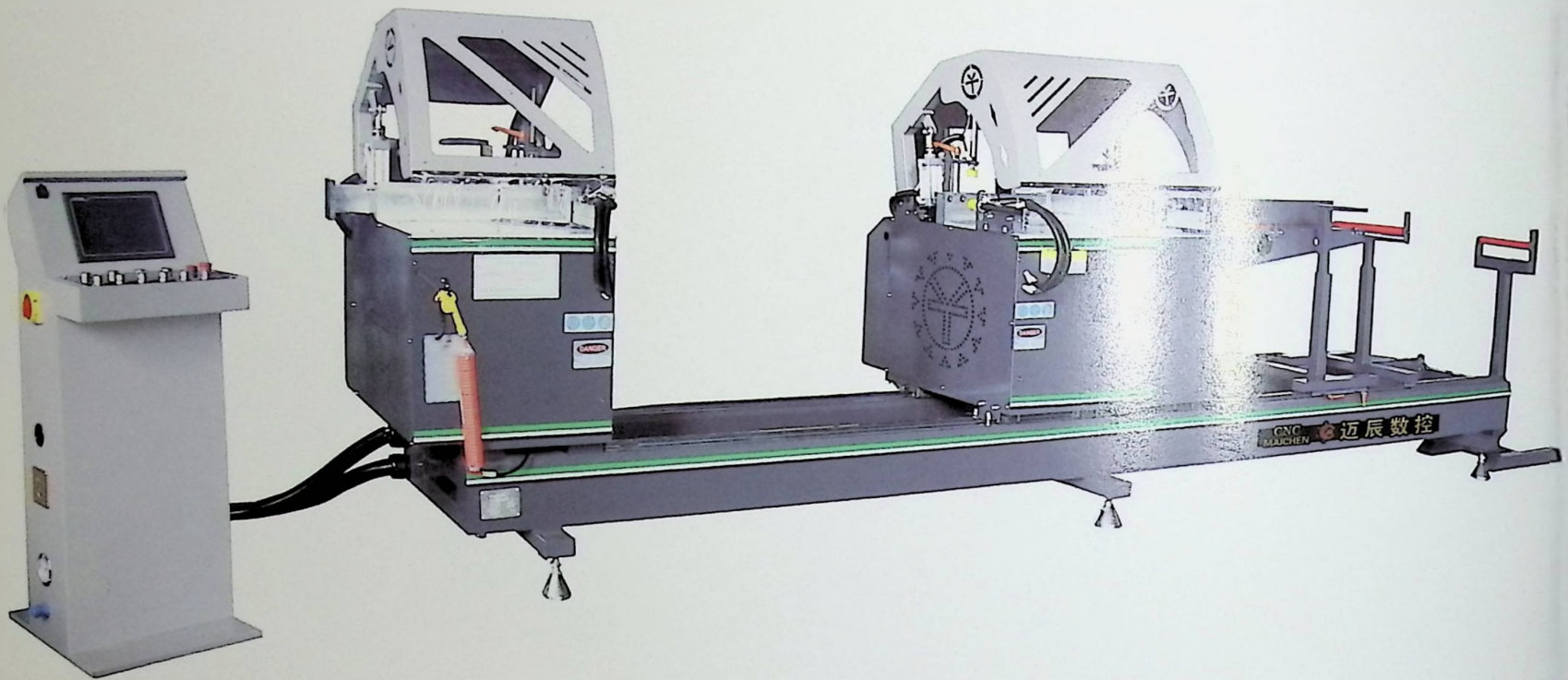


技术参数 Technical Parameter

电源电压	Supply voltage	380V/50Hz
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	Motor speed	18000r/min
加工范围	Processing range	X800 Y120 Z100
输入功率	Motor power	7kW
行程长度 (x/y/z轴)	Stroke length (x/y/z axis)	750/300/280mm
运行速度 (x/y/z轴)	Operating speed (x/y/z axis)	0-60/0-15/0-15m/min
外形尺寸	Overall dimensions	1600 × 1600 × 1900mm

02 Drilling and milling
钻铣类

LSTJ3-CNC-500×4000 重型数控移门(平开门)专用三头锯
CNC Three-head Saw for Heavy-duty Sliding Door (swing door)



性能特点

Performance Features

- ◆ 用于推拉门和平开门的型材切割下料。
- ◆ 使用硬质合金锯片，外径可达 $\phi 500$ ，线速度高，加工精度高。
- ◆ 右机头进给用高导程滚珠丝杠运动，精度高，定位准，工作稳。
- ◆ 该机采用数控技术，可完成型材不同规格尺寸的自动下料。
- ◆ 机床工作时，三锯头锯片可同时进行切割，亦可单独切割。
- ◆ 锯头固定 45° 和 90° 的角度，保证锯切角度的稳定性。
- ◆ 锯片由下向上，安全可靠，且锯切高度、宽度都很大。
- ◆ 锯切平开门外框，不用垫块，不打料头，锯切无毛刺。



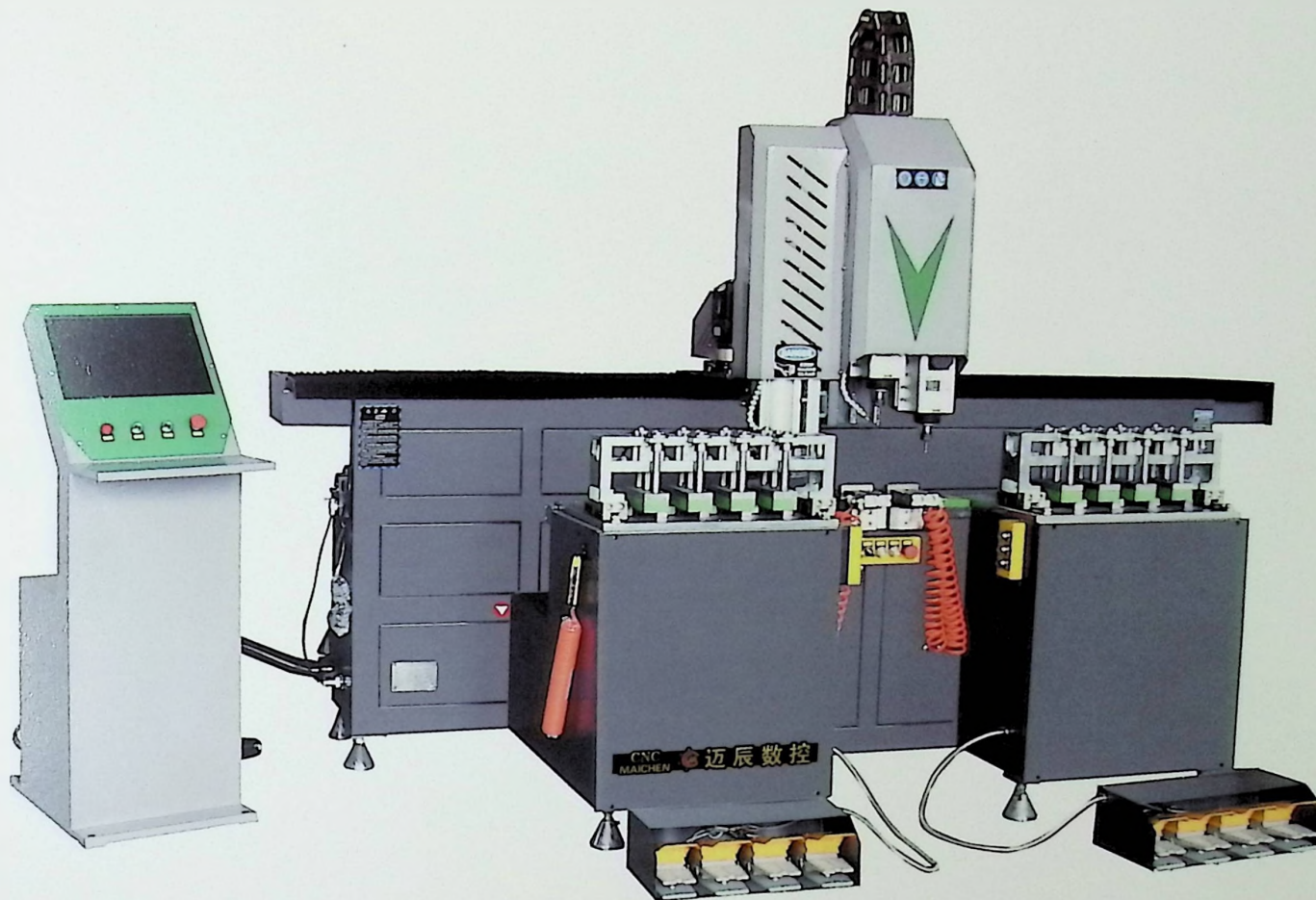
技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 6Kw
工作气压	Operating air pressure	0.6~0.8MPa
切割角度	Cutting angle	-45° 45° 90°
电机转速	Motor speed	2800r/min
锯片规格	Blade size	$\phi 500 \times \phi 30 \times 4.4$
锯切范围	Sawing range	450~4000mm
锯切宽度×高度	Cutting width × height	150 × 150mm
重量	Weight	1800kg
外形尺寸	Overall dimensions	4700 × 1300 × 1600mm

02 Drilling and milling
钻铣类

JGZX3-CNC-8000 极窄钻铣一体机

Ultra Narrow Drilling Milling Integrated Machinee



性能特点
Performance Features

- ◆ 本机主要用于极窄型材的加工，采用双头钻铣主轴加铣削主轴，可实现极窄材料的一次性加工工艺。
- ◆ 双主轴可加工角码孔以及滑轮孔，铣削主轴可实现上下方顶端筋的加工。
- ◆ 机床床身采用直线导轨运动副，机头进给运动采用直线导轨副、主轴电机，机床运动精度高，使切割构件精度得以保障。
- ◆ 8工位加工，效率更高，精度更高。
- ◆ 15英寸操作大屏，显示更加全面，操作更加明了。

技术参数 Technical Parameter

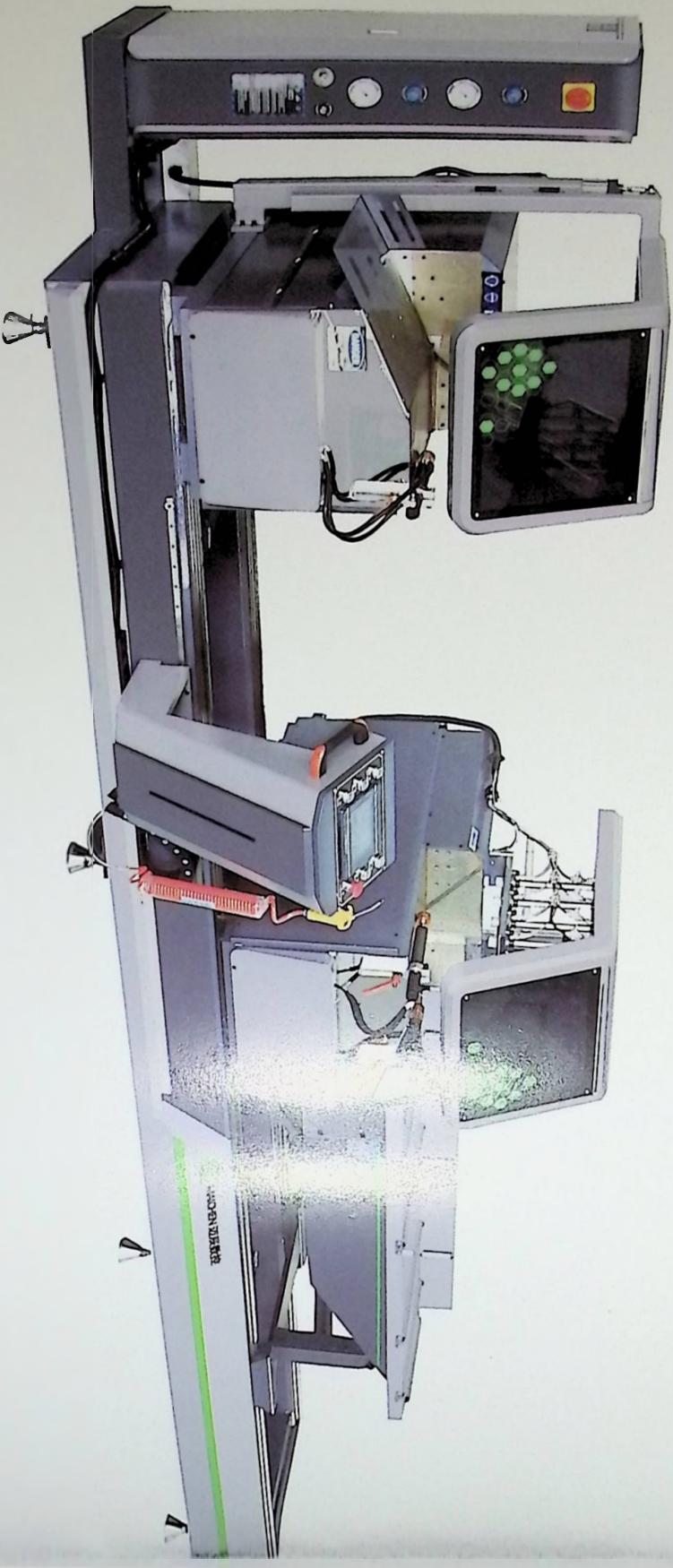
电源电压	Supply voltage	380V/50Hz
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
主轴转速	Spindle speed	16000r/min
X轴行程	X-axis stroke	1200mm
输入功率	Input power	2 × 3.5KW+2.2KW
耗气量	Air consumption	200L/Min
铣刀直径	Milling cutter diameter	Φ200mm
工位数量	Number of stations	8
外形尺寸	Overall dimensions	3000 × 1350 × 1700mm

03

Sawing
锯切类

NGD-CNC-550x4200A 固定内45° 数控精密切割锯

CNC Fixed Within 45° Precision Cutting Saw



性能特点

Performance Features

- ◆ 硬质合金锯片，加工精度高，耐用度高。
- ◆ 高精度主轴电机，锯片转动稳定。
- ◆ 气流阻尼机构进给均匀，直线导轨运动副，精度高，稳定性好。
- ◆ 采用固定角度内45°，确保型材的角度切割稳定性。
- ◆ 自动开合防护罩，使工作安全方便。
- ◆ 右机头进给采用进口精密齿条传动，精度高，定位准，工作稳。
- ◆ 该机采用数控技术，可完成型材不同规格尺寸的自动下料。
- ◆ 可实现排料加工，一次性切割4-5根型材。



技术参数

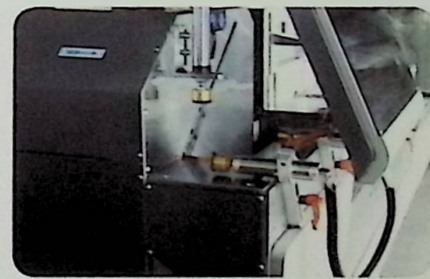
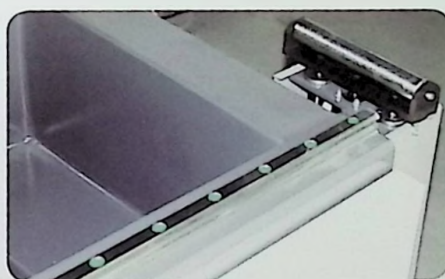
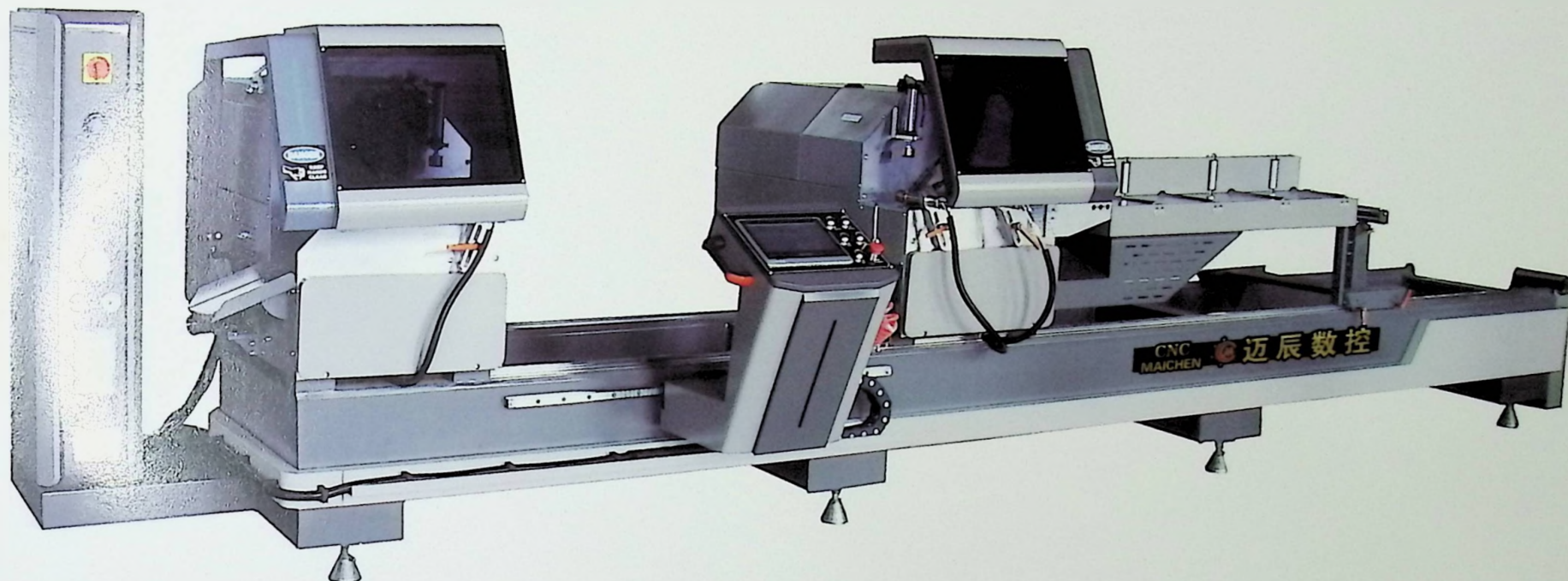
Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 6Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8MPa
切割角度	Cutting angle	45°
电机转速	Motor speed	2800r/min
锯片规格	Blade size	φ 550 × φ 30
锯切范围	Sawing range	400~4200mm
锯切宽度 × 高度	Cutting width × height	400 × 140mm
重量	Weight	2100kg
外形尺寸	Overall dimensions	6200 × 1650 × 1520mm

03 Sawing 锯切类

WGD-CNC-550×4200A 固定外45° 数控精密切割锯

CNC Fixed Within 45 ° Precision Cutting Saw



性能特点 Performance Features

- ◆ 硬质合金锯片，加工精度高，耐用度高。
- ◆ 高精度主轴电机，锯片转动稳定。
- ◆ 气液阻尼机构进给均匀，直线导轨运动副，精度高，稳定性好。
- ◆ 采用固定角度外45°，确保型材的角度切割稳定性。
- ◆ 自动开合防护罩，使工作安全方便。
- ◆ 右机头进给采用进口精密齿条传动，精度高，定位准，工作稳。
- ◆ 该机采用数控技术，可完成型材不同规格尺寸的自动下料。

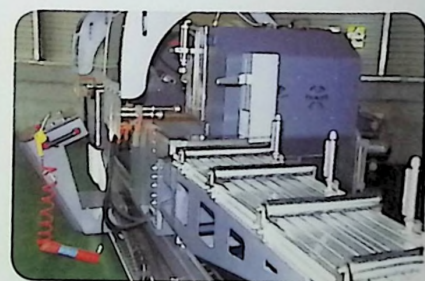
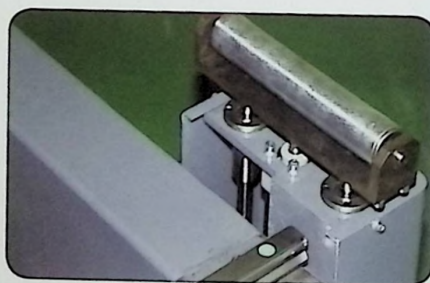
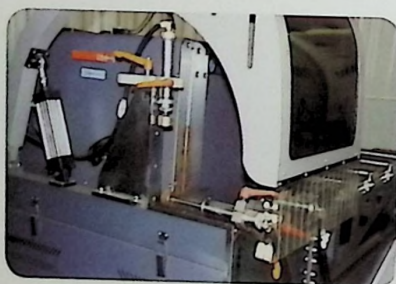
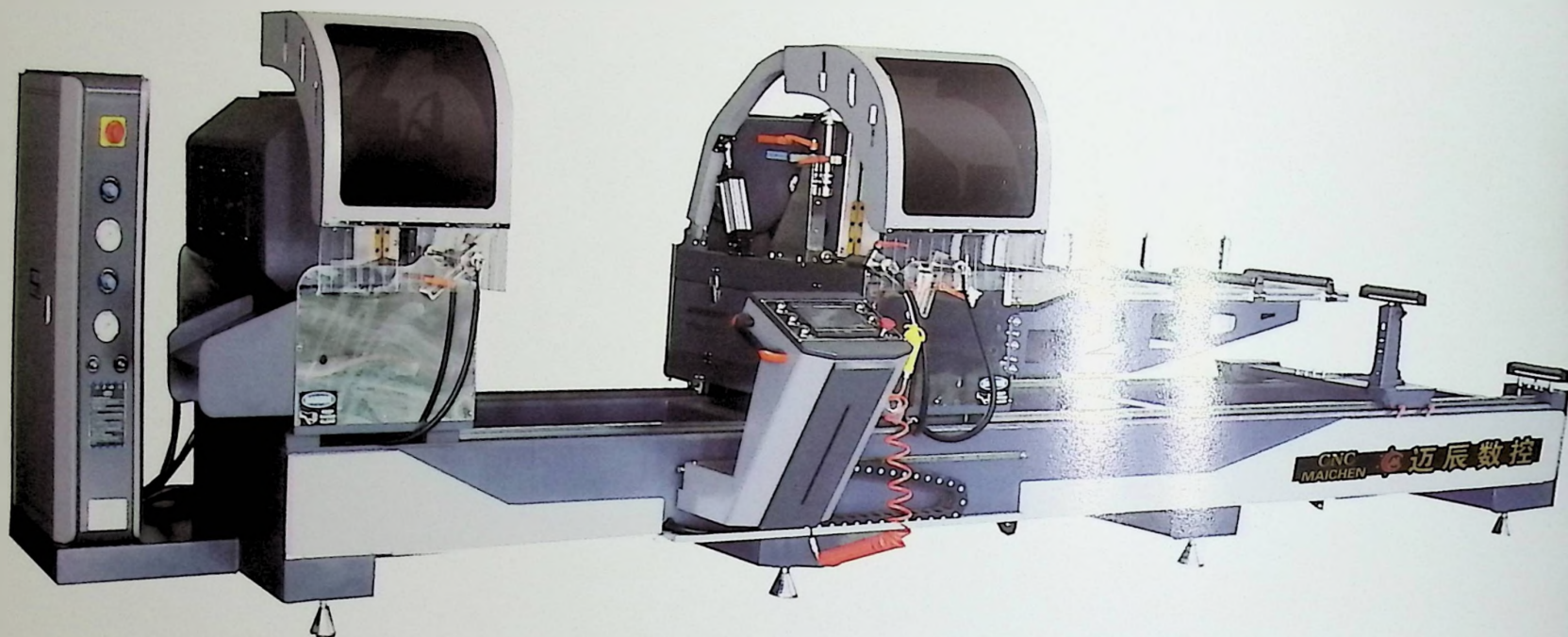
技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 6Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8MPa
切割角度	Cutting angle	-45°
电机转速	Motor speed	2800r/min
锯片规格	Blade size	φ 550 × φ 30
锯切范围	Sawing range	400-4200mm
锯切宽度 × 高度	Cutting width × height	170 × 200mm
重量	Weight	1600kg
外形尺寸	Overall dimensions	6200 × 1650 × 1520mm

03 Sawing
锯切类

HX2S-CNC-550×4200 弧线数控(数显)精密切割锯

Arc CNC (digital display) precision cutting saw



性能特点 Performance Features

- ◆ 锯片出锯轨迹为弧形，始终保证锯片最佳角度切料，提升了锯片耐用程度，提升了切割面光滑度。
- ◆ 本机用于铝门窗，幕墙型材的切割下料。自动定尺寸，定位精准，操作方便快捷。
- ◆ 两锯头可以45° 90° 自由转换，进给运动导轨采用进口直线导轨副。
- ◆ 机床床身采用直线导轨运动副，机头进给运动采用矩形导轨副，机床运动精度高，使切割构件精度得以保障。
- ◆ 液压阻尼缸实现进给调速均匀，锯片切割平稳。
- ◆ 采用重型加厚机械结构框架，使机械结构更加稳定，加强了锯切精度和耐久使用。
- ◆ 具备超长料切割（尺寸不限）和超短料切割功能（400毫米以内）及排料加工列表。
- ◆ 测料高功能：一键自动测量型材高度，自动导入高度提高工作效率
- ◆ 进口高速电主轴，精度高，转速高，噪音低，稳定性更好。



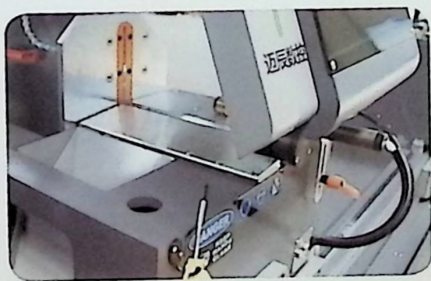
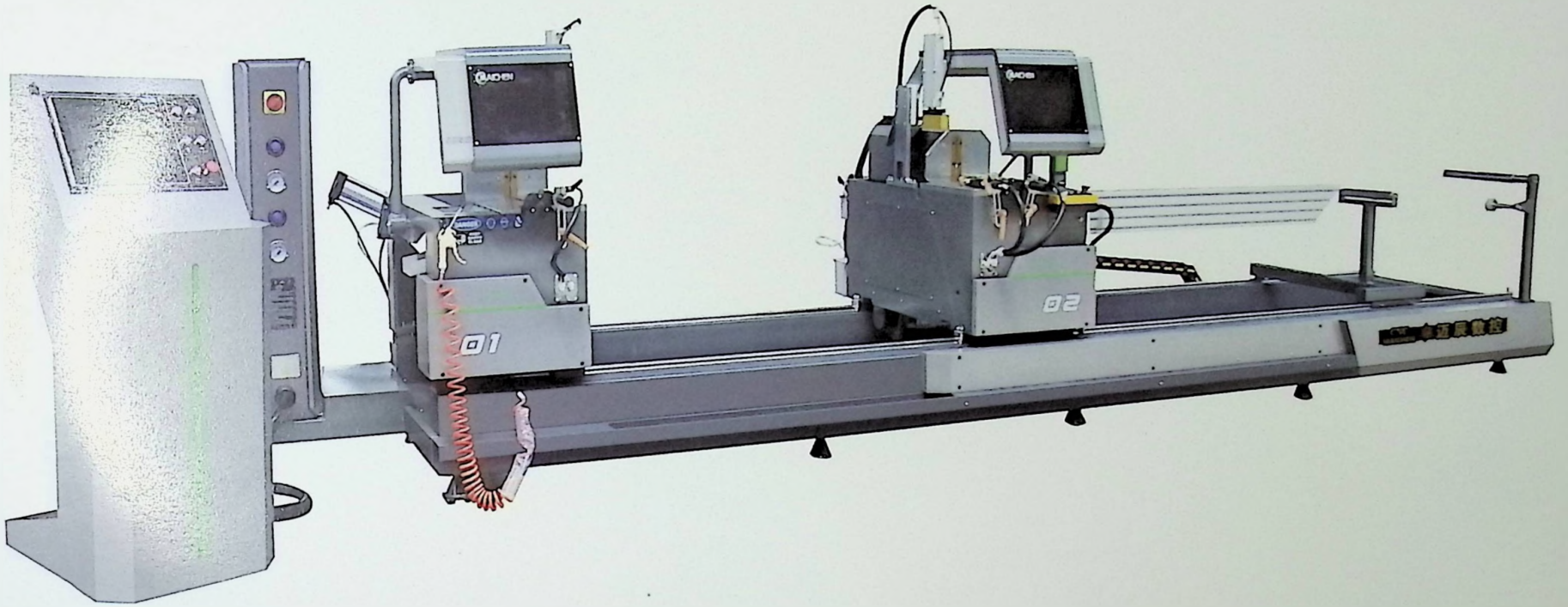
技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V/50Hz 6.0Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	Motor speed	3400r/min
切割宽度	Cutting width	0-175mm
锯切角度	Cutting angle	135° 90°
切割长度	Cutting length	380-4200mm
切割高度	Cutting height	0-200mm
锯片直径	Blade Diameter	φ 550mm
外形尺寸	Overall dimensions	6000 × 1500 × 1600mm

03 Sawing
锯切类

ZXN2-CNC-500×4600 重型内摆数控精密切割锯

Heavy Internal Swing CNC Precision Cutting Saw



性能特点 Performance Features

- ◆ 本机用于铝门窗、幕墙型材的切割下料切割。
- ◆ 两锯头45° 90° 可互换角度，更加符合系统门窗及工程门窗的加工要求。
- ◆ 机床床身采用直线导轨运动副，机头进给运动采用矩形导轨副，机床运动精度高，使切割构件精度得以保障。

优势:①6mm方管焊接机身，机头部分铸造一体，保证了机器的精度和耐用程度。

②内45度切割，不需要加料高。超宽切割，最短距离切割短。

③新款外观配备先进数控系统、亚德客气动元件、施耐德电器元件大大提升了机器的稳定性。



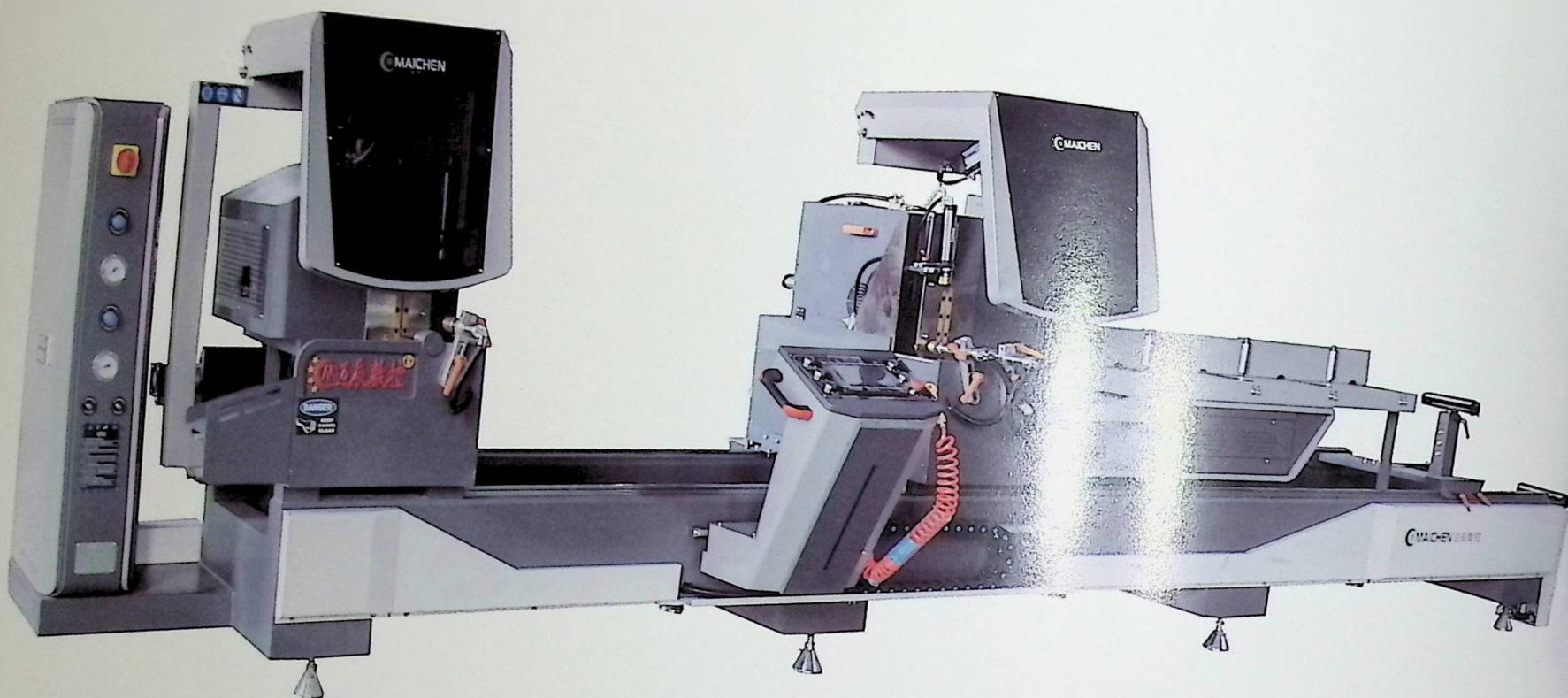
技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V/50Hz 6.0Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	Motor speed	3400r/min
切割宽度	Cutting width	310mm
锯切角度	Cutting angle	45° 90°
锯片直径	Blade Diameter	φ 500mm
切割高度	Cutting height	170mm(90°) 120mm(45°)
切割长度	Cutting length	450-4500mm
外形尺寸	Overall dimensions	6500 × 1500 × 1700mm

03 Sawing
锯切类

YT-CNC-500×4200 一体式数控精密切割锯

Integrated CNC Precision Cutting Saw



性能特点

Performance Features

- ◆ 机头部分为铸造一体式结构，加工中心一次性加工成型，保证了孔的同轴度及立板的垂直度，从而大大提升了机器的稳定性。
- ◆ 气液阻尼机构进给均匀，直线导轨运动副，精度高，稳定性好。
- ◆ 两锯头可自动转换角度，实现45°~90°型材的角度切割。
- ◆ 自动开合防护罩，使工作安全方便。
- ◆ 右机头进给采用进口精密齿条传动，精度高，定位准，工作稳。
- ◆ 该机采用数控技术，可完成型材不同规格尺寸的自动下料。



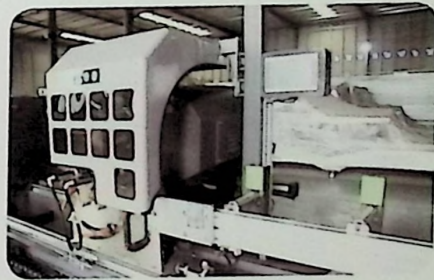
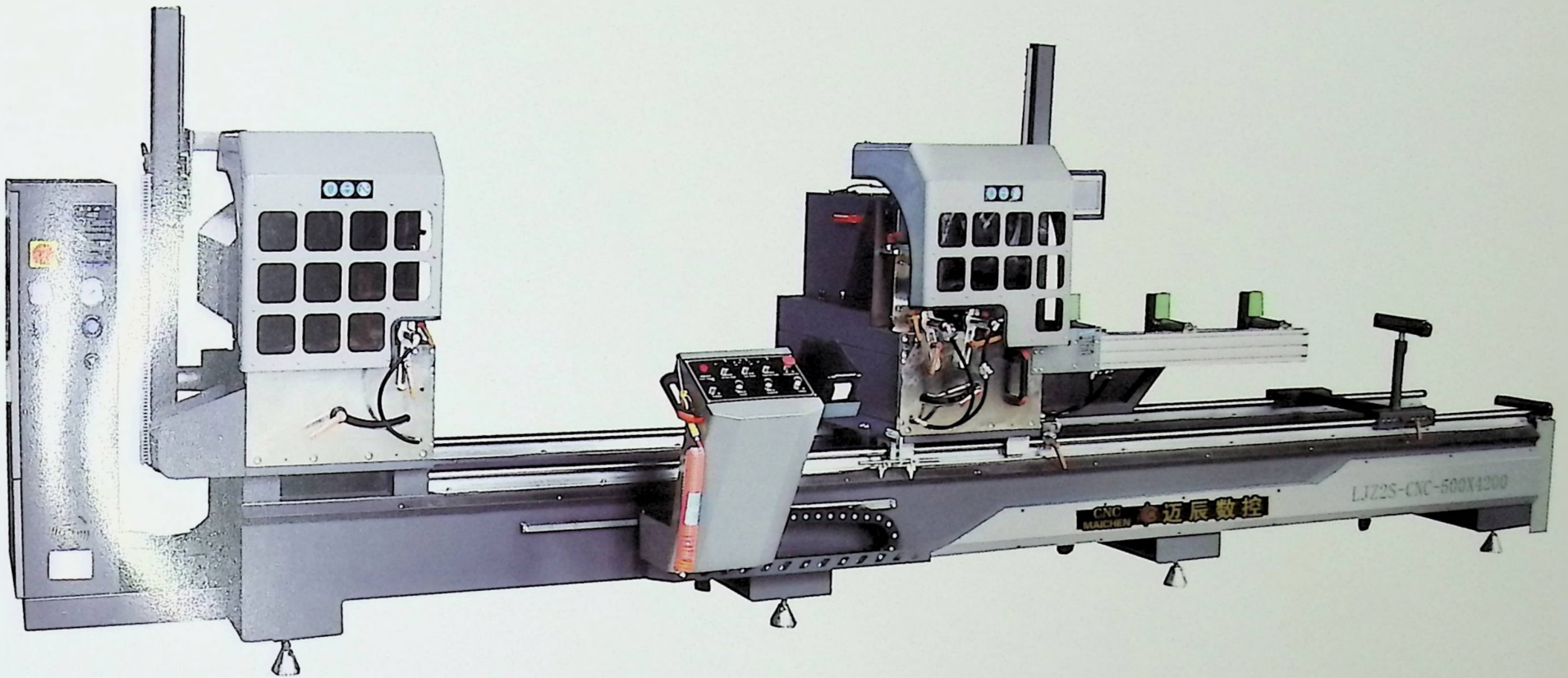
技术参数 Technical Parameter

电功率	electric power	380V/50Hz 6Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	motor speed	2800r/min
切割宽度	Cutting width	0-140mm
锯切角度	cutting angle	135°
切割长度	Cutting length	400-4200mm
切割高度	Cutting height	0-260mm
锯片直径	Blade Diameter	φ 500mm
外形尺寸	Overall dimensions	6000 × 1650 × 1700mm

03 Sawing
锯切类

LJZ2S-CNC-500(550)×4200 双头数显高效精密切割锯

Double-head Precision Cutting Saw CNC



性能特点 Performance Features

- ◆ 本机适用于铝门窗、幕墙型材的切割下料;
- ◆ 两锯头独立摆角, 设常用角度: 45°、90°;
- ◆ 采用进口系统, 操作简单, 性能稳定;
- ◆ 可一次输入要切割的数根型材尺寸, 实现不同长度连续切割;
- ◆ 气液阻尼缸实现进给速度均匀, 运行平稳;
- ◆ 锯片进给系统采用进口直线导轨运动副, 精度高, 稳定性好;
- ◆ 实现加工尺寸直接输入, 变换锯切长度不用回参考点。



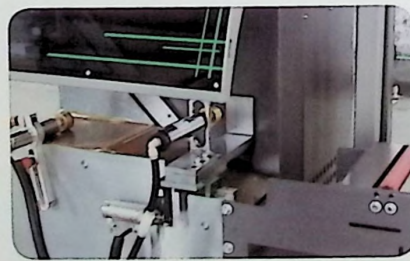
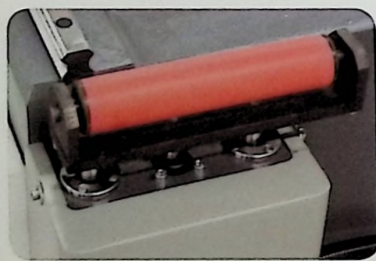
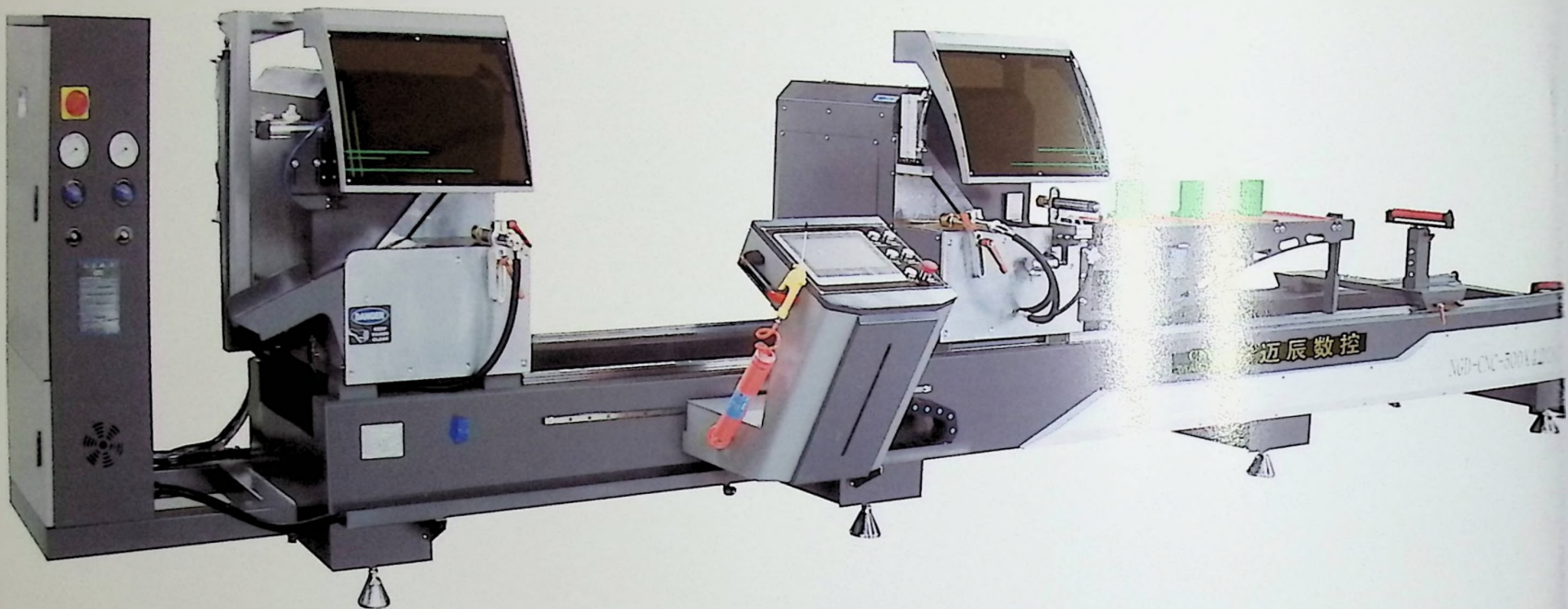
技术参数 Technical Parameter

电功率	electric power	380V/50Hz 6Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	motor speed	2800r/min
切割宽度×高度	Cutting width × height	150mm × 260mm
锯切角度	cutting angle	45° 90°
切割长度	Cutting length	380-4200mm
锯片直径	Blade Diameter	φ 500mm
外形尺寸	Overall dimensions	6000 × 1750 × 1700mm

03 Sawing
锯切类

NGD-CNC-500×4200 固定内45° 数控精密切割锯

Fixed Internal 45° CNC Precision Cutting Saw



性能特点

Performance Features

- ◆ 硬质合金锯片，加工精度高，耐用度高。
- ◆ 高精度主轴电机，锯片转动稳定。
- ◆ 气液阻尼机构进给均匀，直线导轨运动副，精度高，稳定性好。
- ◆ 采用固定角度内45°，确保型材的角度切割稳定性。
- ◆ 自动开合防护罩，使工作安全方便。
- ◆ 右机头进给采用进口精密齿条传动，精度高，定位准，工作稳。
- ◆ 该机采用数控技术，可完成型材不同规格尺寸的自动下料。



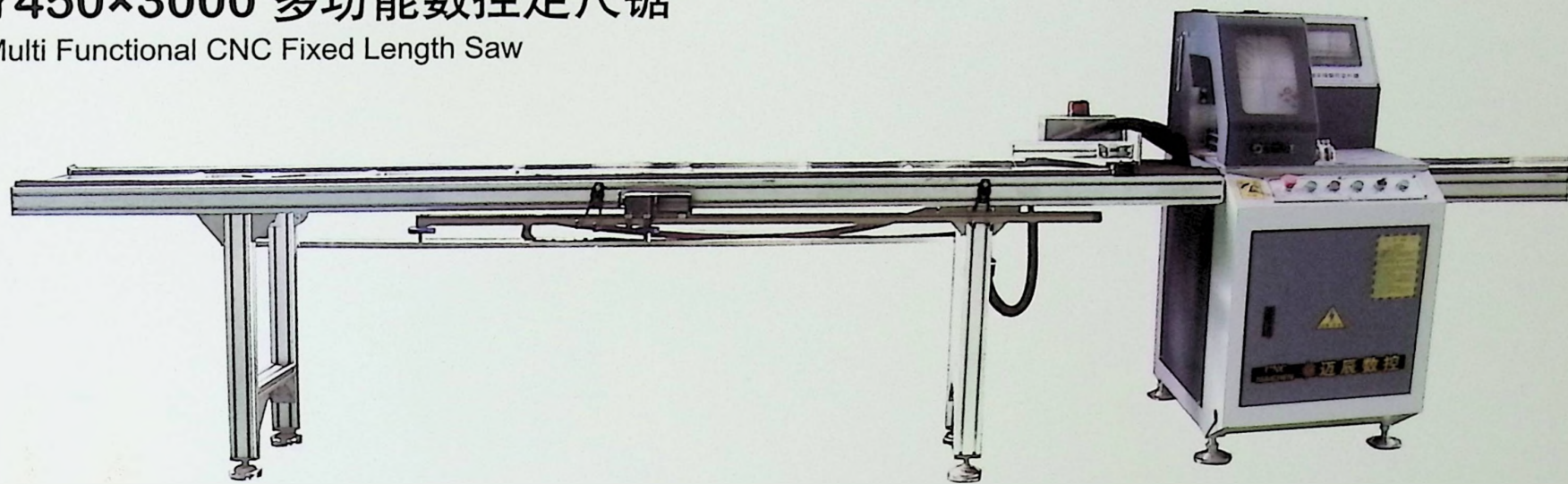
技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 6Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8MPa
切割角度	Cutting angle	45°
电机转速	Motor speed	2800r/min
锯片规格	Blade size	φ 500 × φ 30
锯切范围	Sawing range	500-4200mm
锯切宽度 × 高度	Cutting width × height	140 × 150mm
重量	Weight	1500kg
外形尺寸	Overall dimensions	6200 × 1650 × 1520mm

03 Sawing 锯切类

Y450×3000 多功能数控定尺锯

Multi Functional CNC Fixed Length Saw



性能特点 Performance Features

- ◆ 设备整体采用工业铝型材，矩形导轨、滑块
- ◆ 屏幕采用显控 7 寸触摸屏、AFC85 通讯线。
- ◆ 智能伺服系统搭配 PLF 减速机配合斜齿齿条，使设备精度达到最高
- ◆ 无线卡尺：天先数智磁栅无线尺，有效距离100M，配合卡尺滑块导轨 精度可控制在0.02mm

技术参数 Technical Parameter

设备功率	Equipment power	2.5kw
电机功率	Motor power	2.2kw
电机转速	Motor speed	2850
气压	Pressure	0.4-0.6mpa
锯片尺寸	Saw blade size	450-30k*120T
切割尺寸	Cutting size	100-120
外形尺寸	Overall dimensions	570-720-1150
重量	Weight	260 公斤
主轴	Principal axis	雄鹰电轴
低压电器	Low voltage electrical apparatus	正泰

03 Drilling and milling 钻铣类

ZXJ-CNC-550 钻铣一体机

Wire Pressing Saw

性能特点 Performance Features

- ◆ 该机适合铝型材的各类型孔槽的铣削加工。
- ◆ 高精度直线导轨副、滚珠丝杠、齿轮齿条，保证运动平稳，有较高定位及加工精度。
- ◆ 采用进口高速电机主轴，转动稳定、噪音小、切削能力强。
- ◆ 左右双边定位，可实现角码孔的铣削，无需翻料。
- ◆ 操作简单，效率高，劳动强度低。

技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V/50Hz 3.5 ×2Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	Motor speed	18000r/min
加工范围	Processing range	550 × 200 × 100mm
行程长度(x/y/z)轴	Stroke length (x/y/z) axis	550/200/160mm
运行速度(x/y/z)轴	Operating speed (x/y/z) axis	0-15m/mln
左右定位板距离	Distance between	560mm
外形尺寸	Overall dimensions	3230 ×1600 ×1700mm



04 Milling
铣削类

LXD-CNC-500 端铣加工中心

End Milling Machining Center



性能特点

Performance Features

- ◆ 该机适合铝型材的各类端面加工，可适应系统门窗以及断桥铝中挺型材的铣削。
- ◆ 高精度直线导轨副、滚珠丝杠、齿轮齿条伺服电机，保证运动平稳，有较高定位及加工精度。
- ◆ 采用4KW高速双输出轴主轴电机，转动稳定，噪音小，切削能力强。
- ◆ 设备同时可以装夹4片铣刀(锯片)，左机头主轴可翻转设计，切断更方便，放料后一次性加工成型。
- ◆ 选用大族智控系统，对接优化软件，可实现扫码加工，方便快捷，让设备更懂生产。



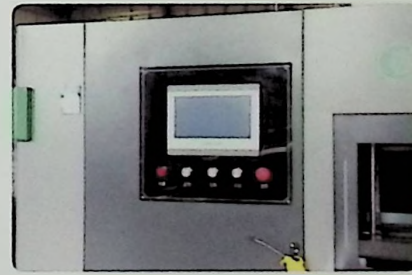
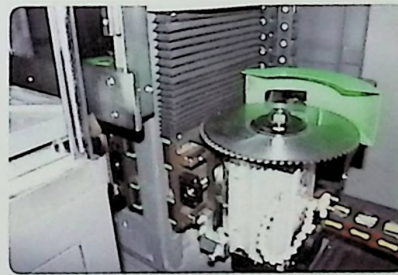
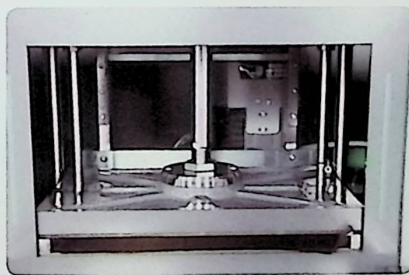
技术参数 Technical Parameter

电功率	Motor power	380V/50Hz 2 × 4Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	Motor speed	3000r/min
加工范围	Processing range	200 × 100 × 500mm
行程长度(x/y/z轴)	Stroke length (x/y/z axis)	1400/150/500mm
运行速度(x/y/z轴)	Operating speed (x/y/z axis)	0-60/0-15/0-15m/min
铣刀直径	Milling cutter diameter	350mm
外形尺寸	Overall dimensions	3250 × 2000 × 2100mm (不含托料架尺寸)

04 Milling
铣削类

LXD-CNC-500A 五轴数控端面铣

Five Axis CNC End Milling



性能特点
Performance Features

- ◆ 该机适合铝型材的各类端面加工。
- ◆ 高精度直线导轨副、滚珠丝杠、齿轮齿条伺服电机，保证运动平稳，有较高定位及加工精度。
- ◆ 采用双3KW高速电机主轴，转动稳定、噪音小、切削能力强。
- ◆ 右机头主轴可翻转设计，切断更方便，放料后一次性加工成型。
- ◆ 可选用大族智控系统，对接优化软件，可实现扫码加工，方便快捷，让设备更懂生产。

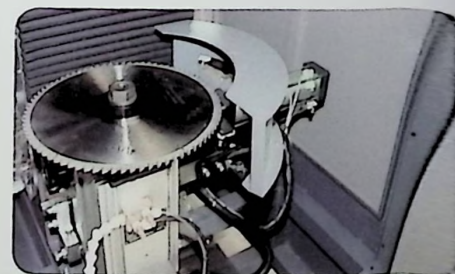
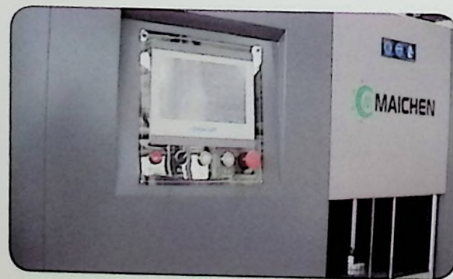
技术参数 Technical Parameter

电功率	Motor power	380V/50Hz 2*3Kw+3.75kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	Motor speed	3000r/min
加工范围	Processing range	190 × 60 × 500mm
行程长度(x/y/z轴)	Stroke length (x/y/z axis)	1400/150/200mm
运行速度(x/y/z轴)	Operating speed (x/y/z axis)	0-60/0-15/0-15m/min
铣刀直径	Milling cutter diameter	300mm
外形尺寸	Overall dimensions	2600 × 1500宽 × 2000mm高 (不含托料架尺寸)

04 Milling
铣削类

LXD-360A 数控端面铣床

CNC End Milling Machine



性能特点
Performance Features

- ◆ 该机适合铝型材断面铣削加工。
- ◆ 高精度直线导轨副，滚珠丝杠，齿轮齿条进口伺服电机，保证运动平稳，有较高定位及加工精度。
- ◆ 采用进口高速主轴电机，转动稳定，噪音小，切削能力强。
- ◆ 电机可旋转在0°、90°转换，实现移门上下轨无缝拼接，加强中挺及内外平齐型材的铣削加工。
- ◆ 软件尺寸输入自动加工，储存。型材尺寸一次输入重复使用。操作简单，效率高。

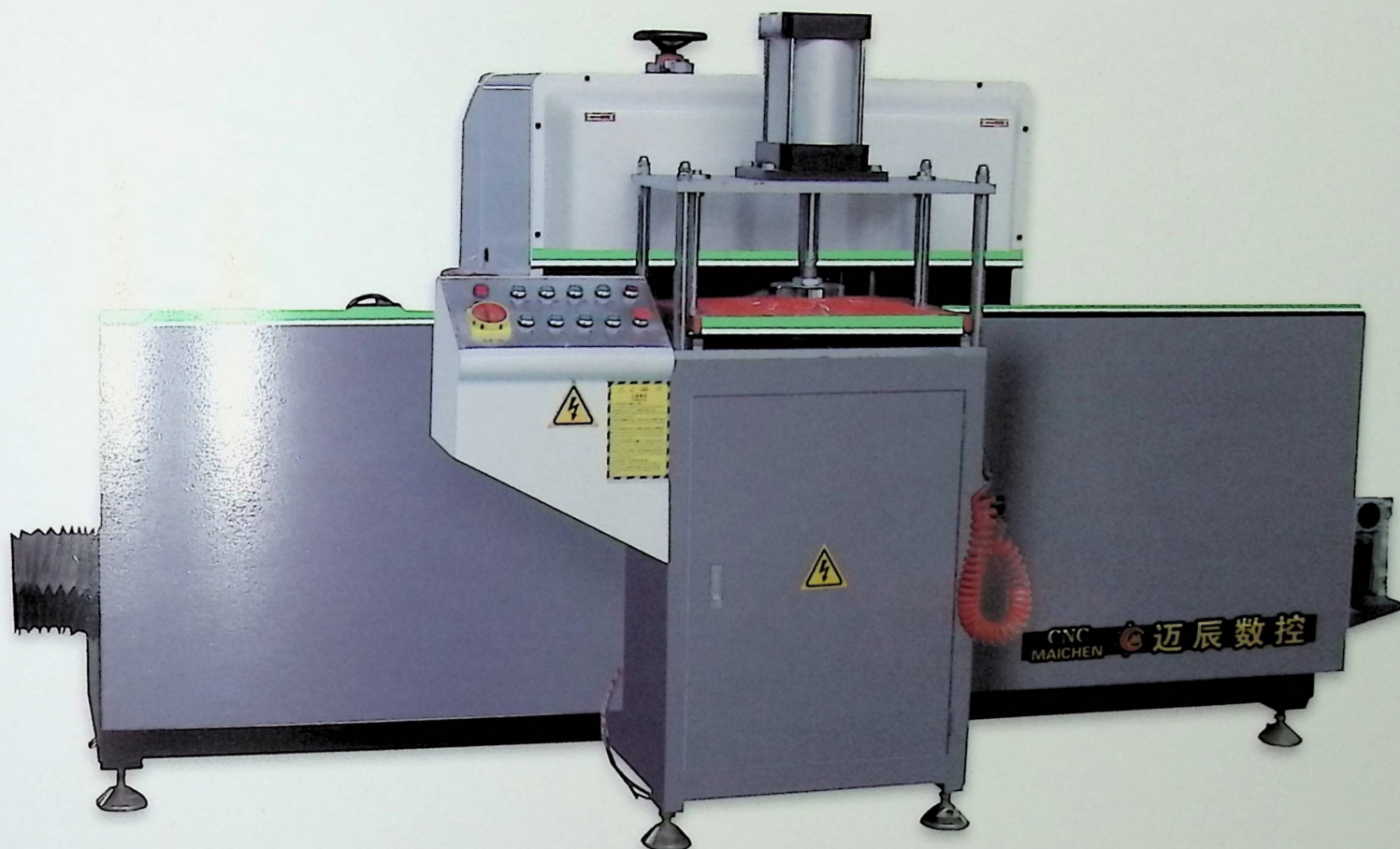
技术参数 Technical Parameter

电源电压	Supply voltage	380V/50Hz
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
铣刀角度	Milling cutter angle	0°、90°
输入功率	Input power	3.0Kw
电机转速	Motor speed	3000r/min
铣刀直径	Milling cutter diameter	300mm
加工范围	Processing range	宽390mm，高160mm，深60mm
外形尺寸	Overall dimensions	长2000×宽1500×高1800mm

04 Milling 铣削类

LXDZ-250 走刀式端面铣床(五刀)

Automatic End Milling Machine(5 cutters with cutter moving type)



性能特点 Performance Features

- ◆ 铣刀一次性在型材端面上铣出精确的榫口；大工作台，大走刀行程，实现多根铣削；
- ◆ 刀具可上下、左右调整以适应不同型材，不同榫口的加工尺寸要求进行端铣；铣削榫口精度 $\leq 0.15\text{mm}$ ；
- ◆ 采用无级调速自动走刀、自动压料，5刀同时行走加工，方便快捷高效。
- ◆ 压板装有导向装置，防止型材偏转；设型材限位板，有效的防止型材错位。

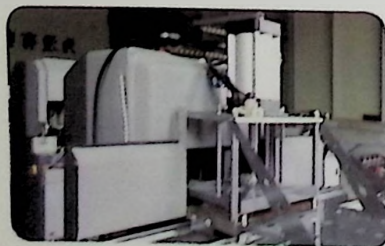
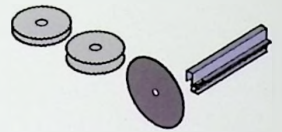
技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 4 × 2.2Kw
电机转速	Motor speed	2840r/min
锯片规格	Blade size	$\phi 250 \times \phi 32$
粗糙度	Roughness	Ra12.5 μm
重量	Weight	1380kg
外形尺寸	Overall dimensions	3000 × 1250 × 1900mm

04 Milling
铣削类

CLXD-250A 超效自动端面铣床(五刀)

End-milling Machine for Aluminum Door and Window



性能特点 Performance Features

- ◆ 用于铝型材端面的铣削加工, 可一次铣削多根型材, 效率高。
- ◆ 四片水平端铣刀与一片垂直纵切锯片配合, 满足加强中框加工要求。
- ◆ 刀具可调不必订制刀具, 从而缩短生产周期和降低成本。
- ◆ 刀具直径大, 切割速度高, 加工面质量好。
- ◆ 可对加强中框型材一次性铣削。
- ◆ 变频电机拖动, 速度可调, 切削进给平稳均匀, 加工精度高, 表面质量好。



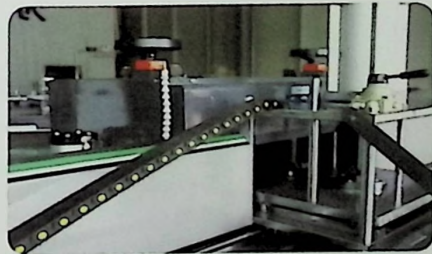
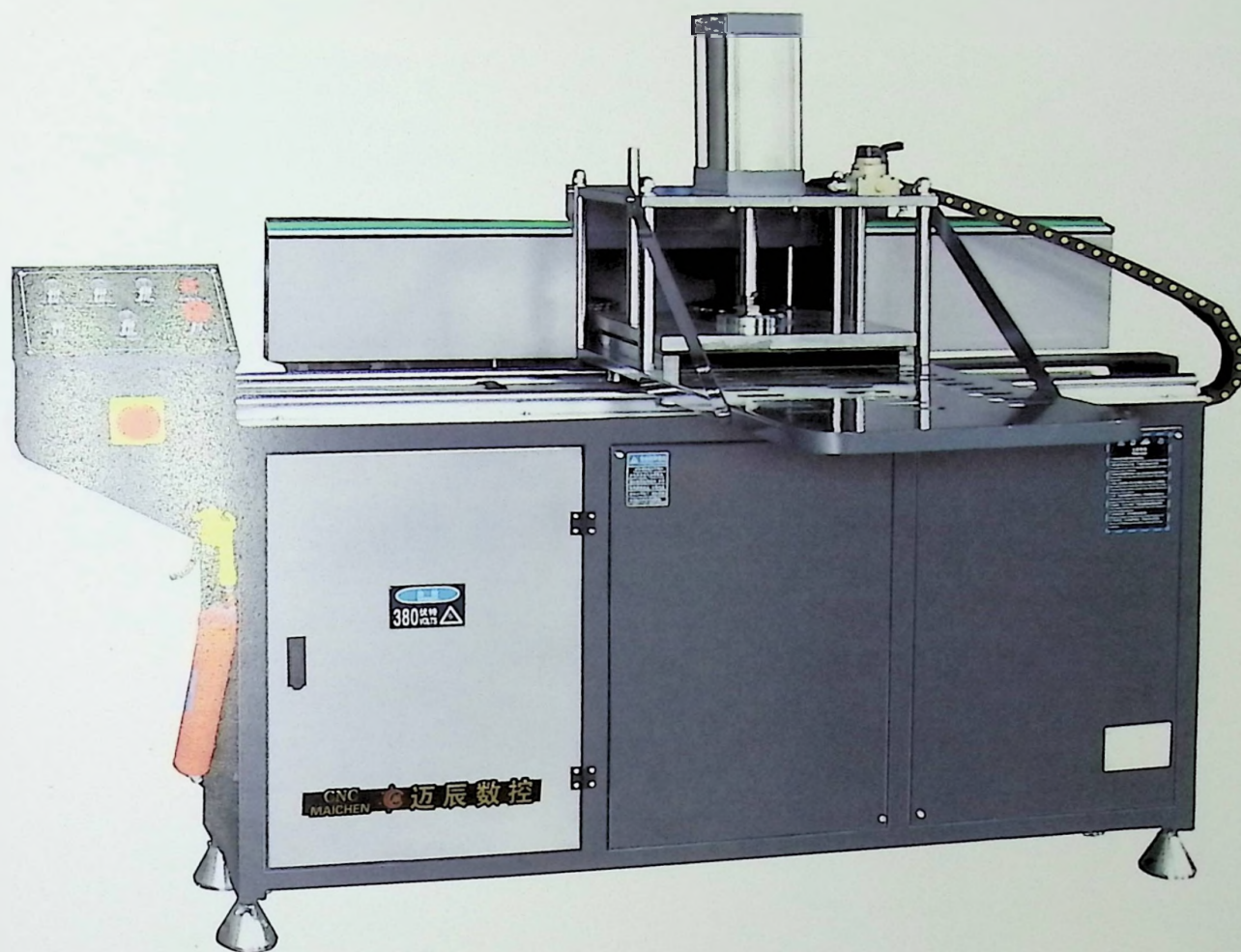
技术参数 Technical Parameter


电功率	Electric power	380V 50Hz 8.8kw
电机转速	Motor speed	2800r/min
锯片规格	Blade size	φ 250 × φ 32
开槽(H × W)	Maximum milling height	40mm
重量	Weight	1000kg
外形尺寸	Overall dimensions	2680 × 1020 × 1600mm

04 Milling
铣削类

LXD-250B 重型排料端面铣床

Multi-function End Milling Machine



 性能特点
Performance Features

- ◆ 适用铝型材端面的铣削加工；可一次铣削多根型材，效率高；
- ◆ 刀具可上下、左右调整以适应不同形状尺寸的加工；
- ◆ 刀具直径大，切割速度高，加工面质量好；
- ◆ 工进系统采用气液阻尼装置，平稳可靠。

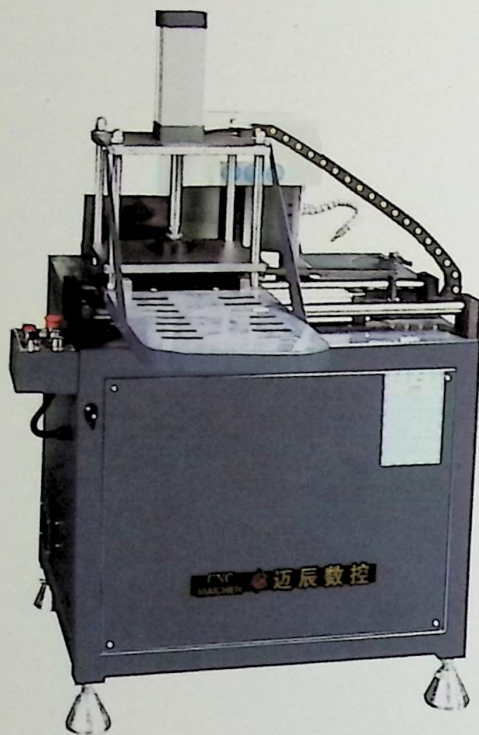
 技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 2 × 2.6kw
电机转速	Motor speed	2800r/min
锯片规格	Blade size	φ 200 × 1 φ 160 × 3
最大铣料高度	Maximum milling height	160mm
刀具行程	Tool travel	85mm
重量	Weight	600kg
外形尺寸	Overall dimensions	1800 × 900 × 1700mm

04 Milling
铣削类

XD-200A 自动排料端面铣床

Automatic Discharging End Milling Machine



性能特点

Performance Features

- ◆ 用于各种型材端面、台阶面及端面槽加工;
- ◆ 工作台上下可调, 调刀方便;
- ◆ 刀具安装在主轴上, 电机运转精度不影响刀具工作精度;
- ◆ 刀具进给直线轴承运动副, 工作性能稳定, 同时完成多根料加工, 效率高。



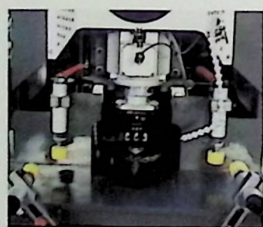
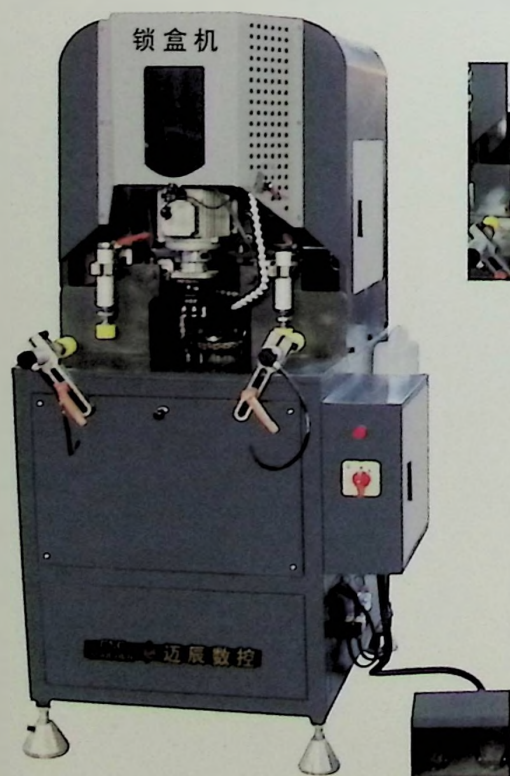
技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 2.2
电机转速	Motor speed	2800r/min
锯片规格	Blade size	(ϕ 200- ϕ 110) \times ϕ 32
工作气压	Operating air pressure	0.6~0.8MPa
刀具行程	Tool travel	0~320mm
开榫(H \times W)	Mortise (H \times W)	135 \times 45mm
重量	Weight	227kg
外形尺寸	Overall dimensions	850 \times 740 \times 1500mm

04 Milling
铣削类

HJ-01 立式锁盒一体机

Aluminum Profile Vertical Lock Box all-in-one Machine



性能特点

Performance Features

- ◆ 采用钻包式主轴箱, 确保三孔钻头精度高, 稳定性好;
- ◆ 采用硬质合金端面铣刀, 可调深浅, 一次性完成锁盒的加工;
- ◆ 红外线定位, 省时省力, 可加工不同型材的锁盒。



技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 3kw
锯片规格	Blade size	ϕ 250mm
工作气压	Operating air pressure	0.6~0.8MPa
可调行程	Adjustable stroke	235 \times 100mm
重量	Weight	200kg
外形尺寸	Overall dimensions	870 \times 700 \times 1500mm

04

Milling
铣削类

LFX-03 铝型材单轴仿形铣床(新式)

Single-head Copy-routing Milling Machine



性能特点

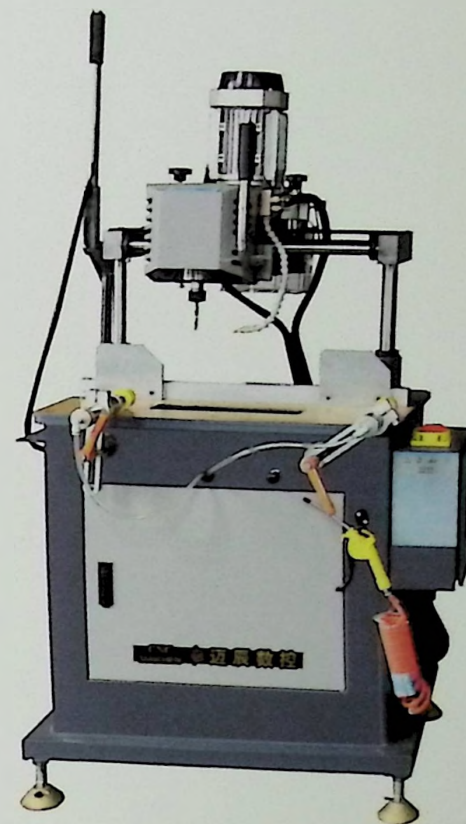
Performance Features

- ◆ 该机床用于铝门窗的各类型孔、榫槽、流水槽等的仿形加工；
- ◆ 采用仿形模板和辅助定位两种仿形方式；
- ◆ 可通过标尺控制，加工不同位置的孔槽；
- ◆ 带自锁功能，省时省力，可加工不同形状的槽孔。



技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 1.5kw
铣刀直径	Milling cutter diameter	φ 5 φ 8mm
工作气压	Operating air pressure	0.6~0.8MPa
仿形范围	Profiling range	200 × 100mm
重量	Weight	173kg
外形尺寸	Overall dimensions	1000 × 1130 × 1600mm



04

Milling
铣削类

DFX-02 铝型材高速仿形铣床

High Speed Copying Milling Machine



性能特点

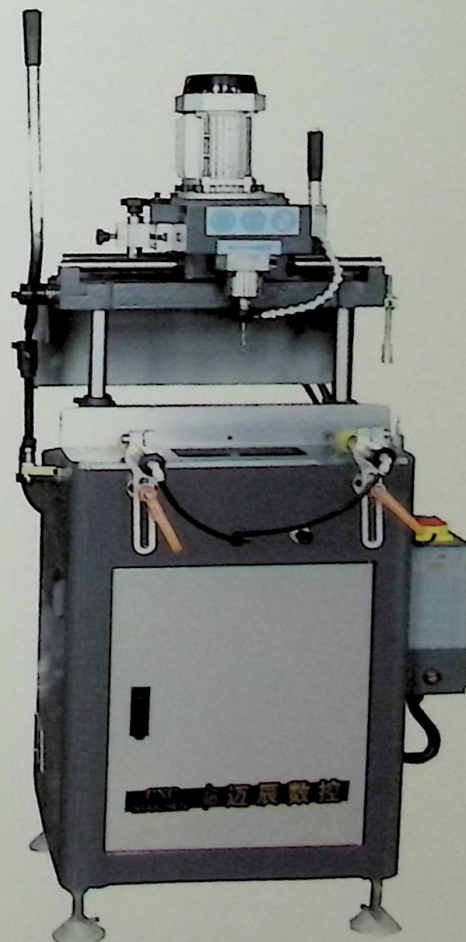
Performance Features

- ◆ 本机结构紧凑，电机功率大，仿形触头随型旋转；
- ◆ 通用机床式铣刀卡具，扩展了铣刀直径范围；
- ◆ 可整体拆装主轴，提高了铣刀的同心度及夹持力，仿形误差小；
- ◆ 带自锁功能，省时省力，可加工不同形状的槽孔。



技术参数 Technical Parameter

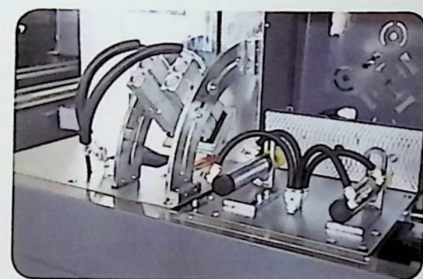
电功率	Electric power	380V 50Hz 1.1kw
铣刀直径	Milling cutter diameter	φ 5 φ 8mm
工作气压	Operating air pressure	0.6~0.8MPa
仿形范围	Profiling range	235 × 100mm
重量	Weight	161kg
外形尺寸	Overall dimensions	870 × 700 × 1500mm



05 Corner Code Class
角码类

LJM-450 全自动角码切割锯

Corner Connector Auto Cutting Saw



性能特点
Performance Features

- ◆ 该机主要用于铝门窗角码型材的下料。操作简单，性能可靠，技术先进，易于维护保养。
- ◆ 由PLC实现自动送料，稳定高效，适合大批量生产。
- ◆ 自动记数系统，可记录切割个数，方便批量下料。
- ◆ 自动设置角码尺寸，无限送料。
- ◆ 进口硬质合金锯片，加工精度高，耐用度高。

技术参数 Technical Parameter

电功率	Input power	380V/50Hz 2.2Kw
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
电机转速	Motor speed	2840r/min
自动送料长度	Automatic feeding length	无限送料
锯切直径	Sawing diameter	Φ450mm
耗气量	Air consumption	120L/Min
锯片进给速度	Saw blade feed speed	0-3m/Min
切割宽度	Cutting weight	140mm
外形尺寸	Overall dimensions	1250 × 950 × 1250mm (不含6米托料架)

06 Group Corners 组角类

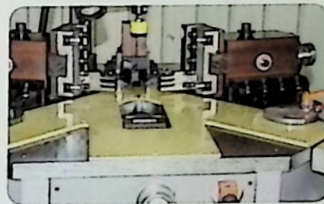
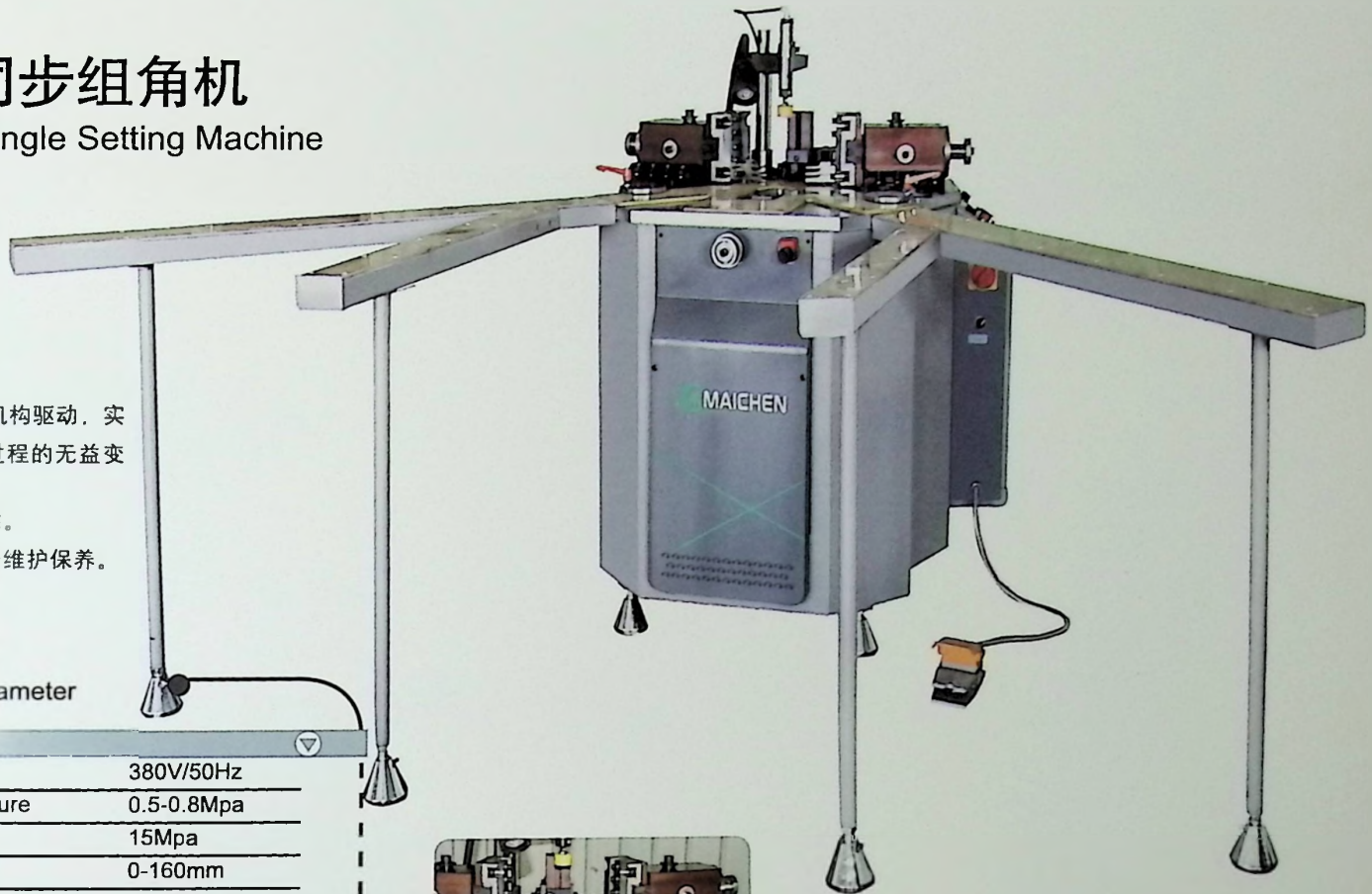
LMB-160 重型同步组角机 Heavy-duty Synchronous Angle Setting Machine

性能特点 Performance Features

- ◆ 适用于超宽超厚铝型材的组角
- ◆ 左右冲头由一支液压缸通过机械联动机构驱动，实现两冲头工作刚性同步进给，避免组角过程的无益变形，使窗角连接更牢固。
- ◆ 有液压系统提供动力，工作平稳可靠。
- ◆ 操作简单，性能可靠，技术先进，易于维护保养。

技术参数 Technical Parameter

电源电压	Supply voltage	380V/50Hz
工作气压	Operating air pressure	0.5-0.8Mpa
额定油压	Rated oil pressure	15Mpa
加工型材高度	Profiles height	0-160mm
输入功率	Input power	3.0Kw
耗气量	Air consumption	20L/Min
油箱容量	Fuel tank capacity	40L
重量	Weight	400kg



06 Group Corners 组角类

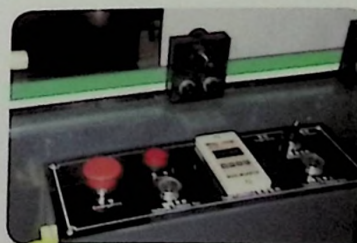
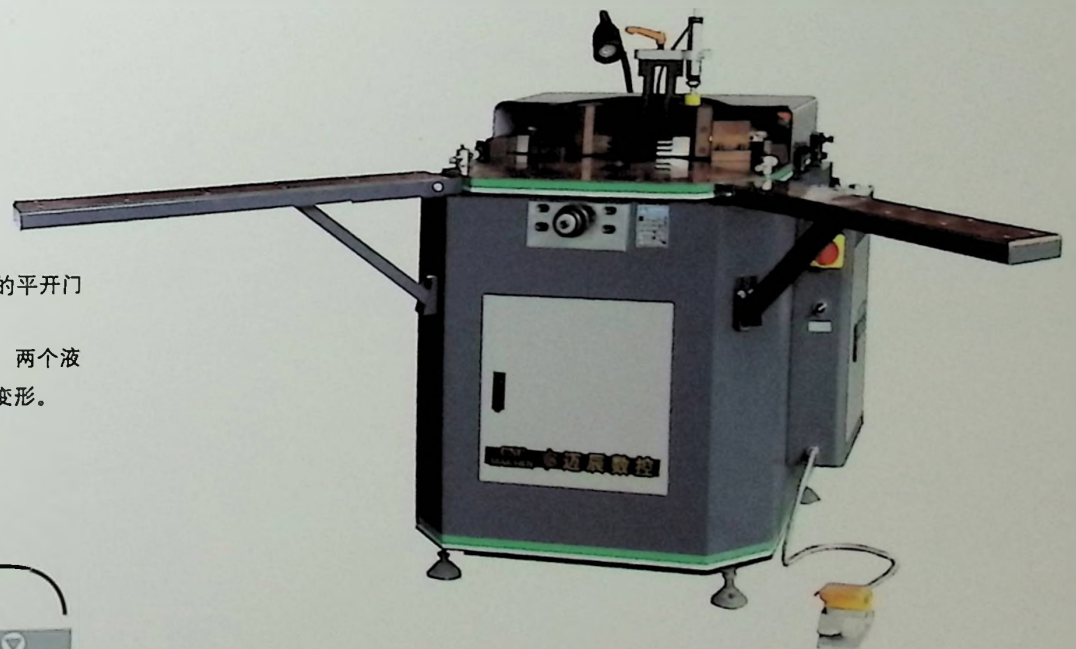
LZJ-120A 重型组角机 Corner Combining Machine

性能特点 Performance Features

- ◆ 本机是高档铝合金门窗生产必备设备之一，主要用于角码结构的平开门窗90度接缝的挤压联接。
- ◆ 组角前，在两个被联接的型材腔内放一公用角码，定位夹紧后，两个液压驱动的冲头强力冲向角码的凹槽处，使型材外壁产生永久性的冷变形。
- ◆ 内定位装置可升降，适合于制作大尺寸门窗。

技术参数 Technical Parameter

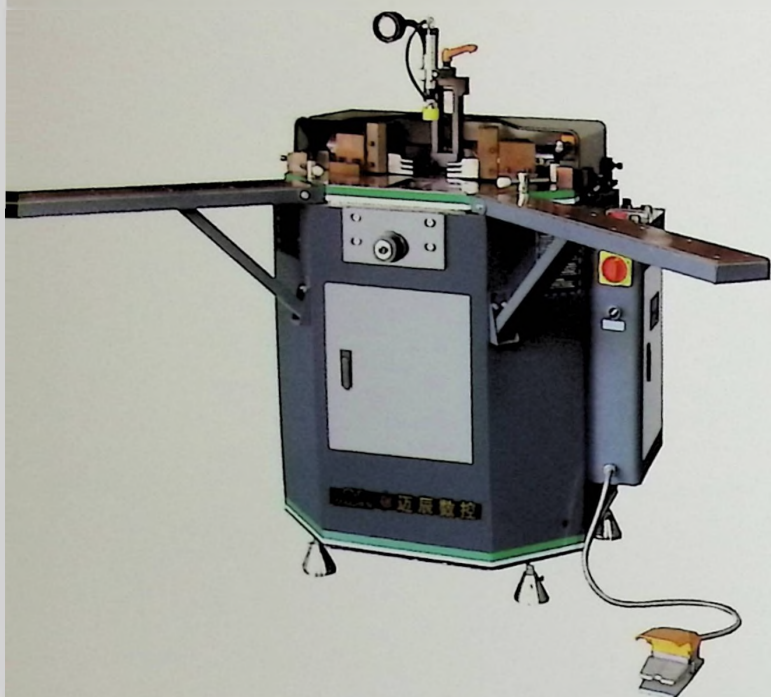
电功率	Input power	380V/50Hz 2.2Kw
加工型材高度	Profiles height	0-120mm
耗气量	Air consumption	20L/Min
油箱容量	Angle stroke	20L
组角行程	Fuel tank capacity	0-95mm
重量	Weight	350kg
外形尺寸	Contour Dimension	1150 × 1100 × 1300mm



06 Group Corners
组角类

LZJ-120B 同步组角机(下沉式)

Corner Combining Machine



性能特点

Performance Features

- ◆ 组角刀动力由液压系统控制，使工作平稳可靠。
- ◆ 左右冲头由一支液压缸通过机械联动机构驱动，实现两冲头工作刚性同步进给，避免组角过程的无益变形，使窗角连接更牢固。
- ◆ 操作方便，加工对接缝误差小，制作门窗效果好。
- ◆ 主定位带升降功能，方便拿料。



技术参数 Technical Parameter

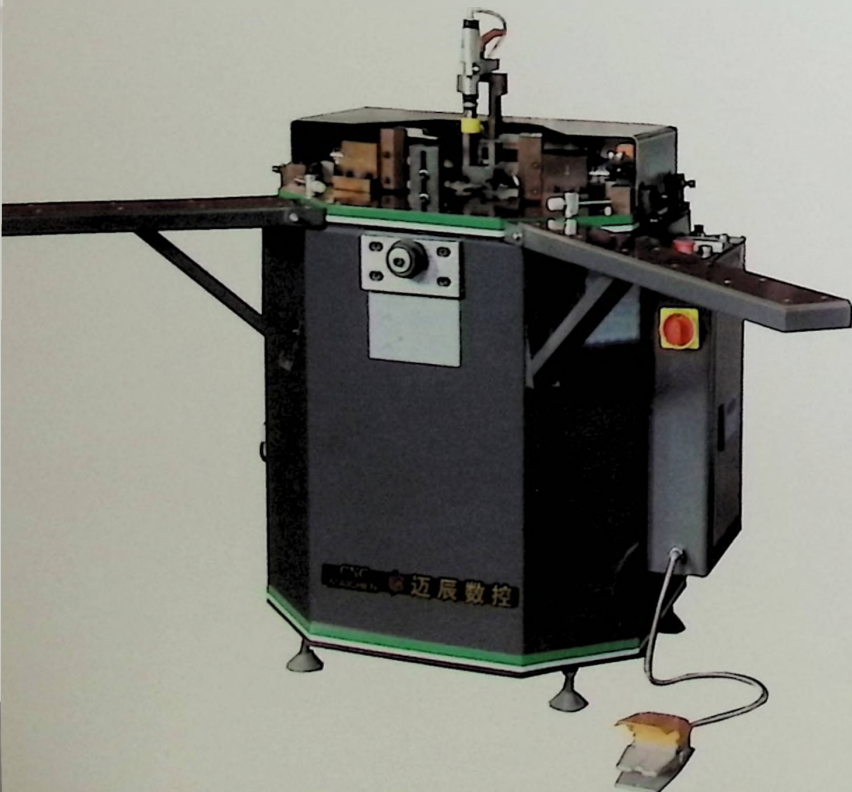
电功率	Input power	380V/50Hz 1.5Kw
加工型材高度	Profiles height	0-120mm
耗气量	Air consumption	2L/Min
油箱容量	Angle stroke	20L
组角行程	Fuel tank capacity	0-85mm
重量	Weight	300kg
外形尺寸	Contour Dimension	1300 × 1200 × 1300mm



06 Group Corners
组角类

LZJ-120 同步组角机

Corner Combining Machine



性能特点

Performance Features

- ◆ 组角刀动力由液压系统控制，使工作平稳可靠。
- ◆ 左右冲头由一支液压缸通过机械联动机构驱动，实现两冲头工作刚性同步进给，避免组角过程的无益变形，使窗角连接更牢固。
- ◆ 操作方便，加工对接缝误差小，制作门窗效果好。



技术参数 Technical Parameter

电功率	Input power	380V/50Hz 1.5Kw
加工型材高度	Profiles height	0-120mm
油箱容量	Angle stroke	20L
组角行程	Fuel tank capacity	0-85mm
重量	Weight	300kg
外形尺寸	Contour Dimension	1300 × 1200 × 1300mm



07 Hydraulic Pressure 液压类

Y6-50 液压六座压力机 Hydraulic Press Machine

性能特点 Performance Features

- ◆ 用于铝合金门窗组装，铝合金型材冲压工序；
- ◆ 每个组合冲模可完成多个冲压，通过更换不同工位完成不同冲压；
- ◆ 圆盘式工作台，六个工作位置，可以安装六套模具。

技术参数 Technical Parameter

电功率	Rated power	380V/50Hz 1.5Kw
油箱容量	Capacity of oil box	20L
冲压行程	Travel	30mm
重量	Weight	200kg
外形尺寸	Contour Dimension	1000 × 1200 × 1700mm



07 Hydraulic Pressure 液压类

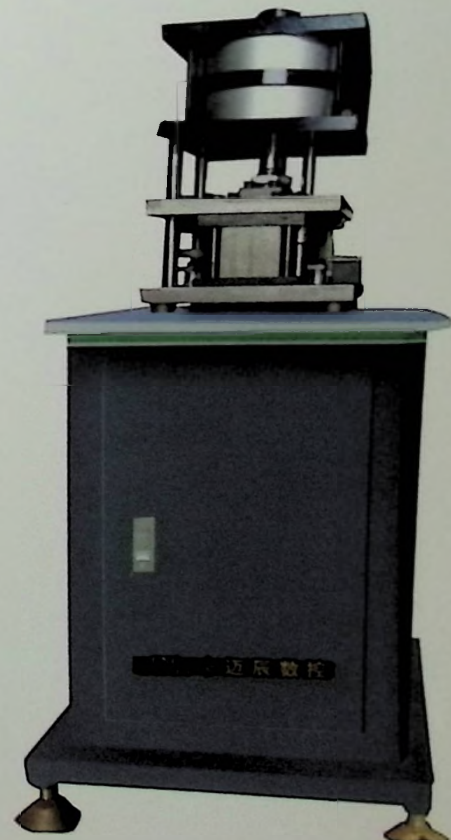
LC-30 铝门窗压力机 Hydraulic Press Machine

性能特点 Performance Features

- ◆ 用于铝合金门窗组装，铝合金型材冲压工序；
- ◆ 每个组合冲模可完成多个冲压，更换不同工位完成不同冲压。

技术参数 Technical Parameter

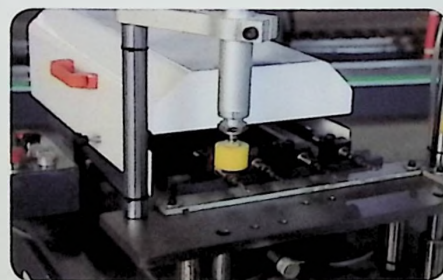
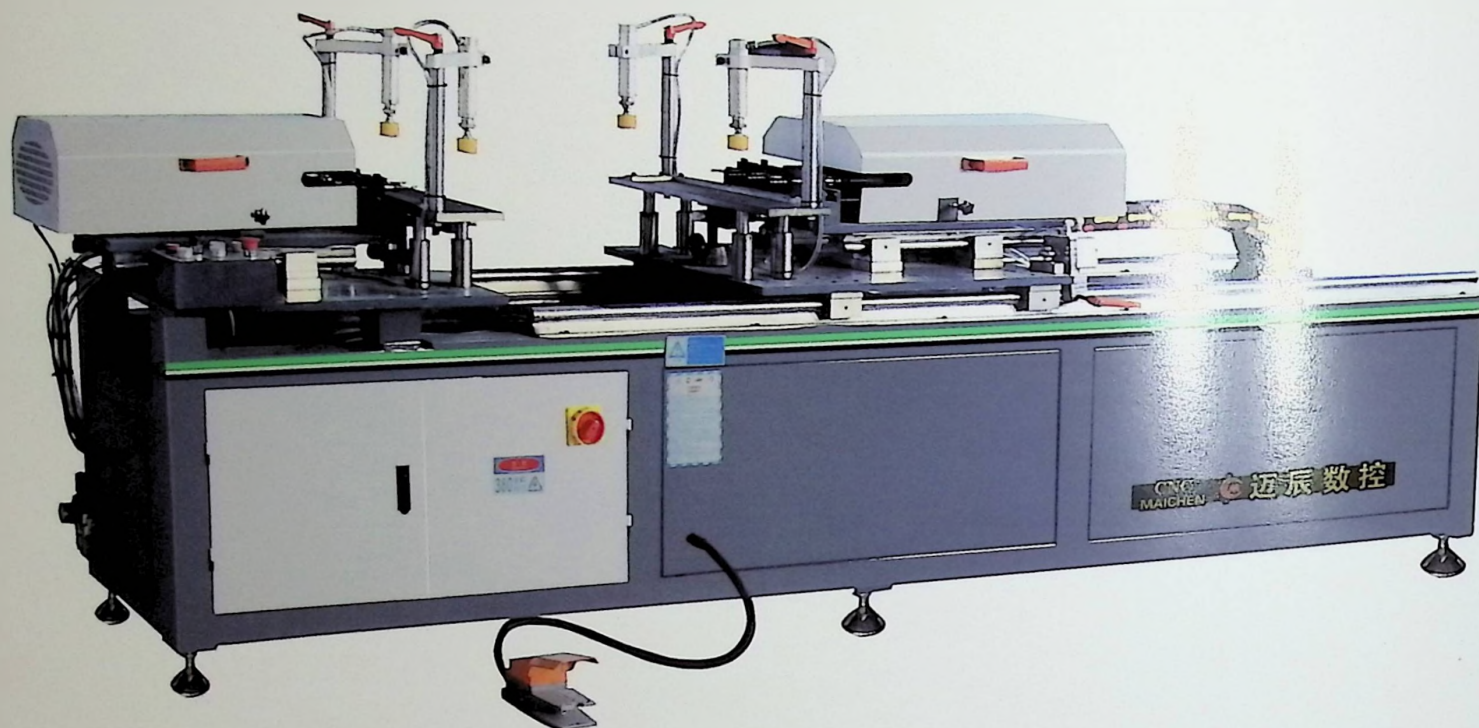
冲压行程	Travel	30mm
重量	Weight	100kg
外形尺寸	Contour Dimension	600 × 600 × 1320mm



08 Drilling
钻类

JLKZ-2300 铝门窗铰链钻孔机

Hinge Drilling Machine



性能特点

Performance Features

- ◆ 铝门窗铰链钻孔机，是为适应我国铝门窗加工业的发展而开发的新机型。
- ◆ 该机操作简单，安全可靠，技术先进，易于维护保养。
- ◆ 主要用于铝门窗铰链钻孔。
- ◆ 可两边同时钻四个孔，生产效率高。
- ◆ 两机头即可单独工作，也可同时工作。
- ◆ 机床的床身上装有两个机头，左机头为固定的，用螺钉固定在床身上；右机头可由把手拉动在圆导轨上移动并可锁定在所需位置上，并配有气缸接近装置，以方便定尺寸。
- ◆ 钻头工进在直线导轨幅上由气缸推动前后移动，工进前端装有缓冲器，可使工进平稳，并能限位。



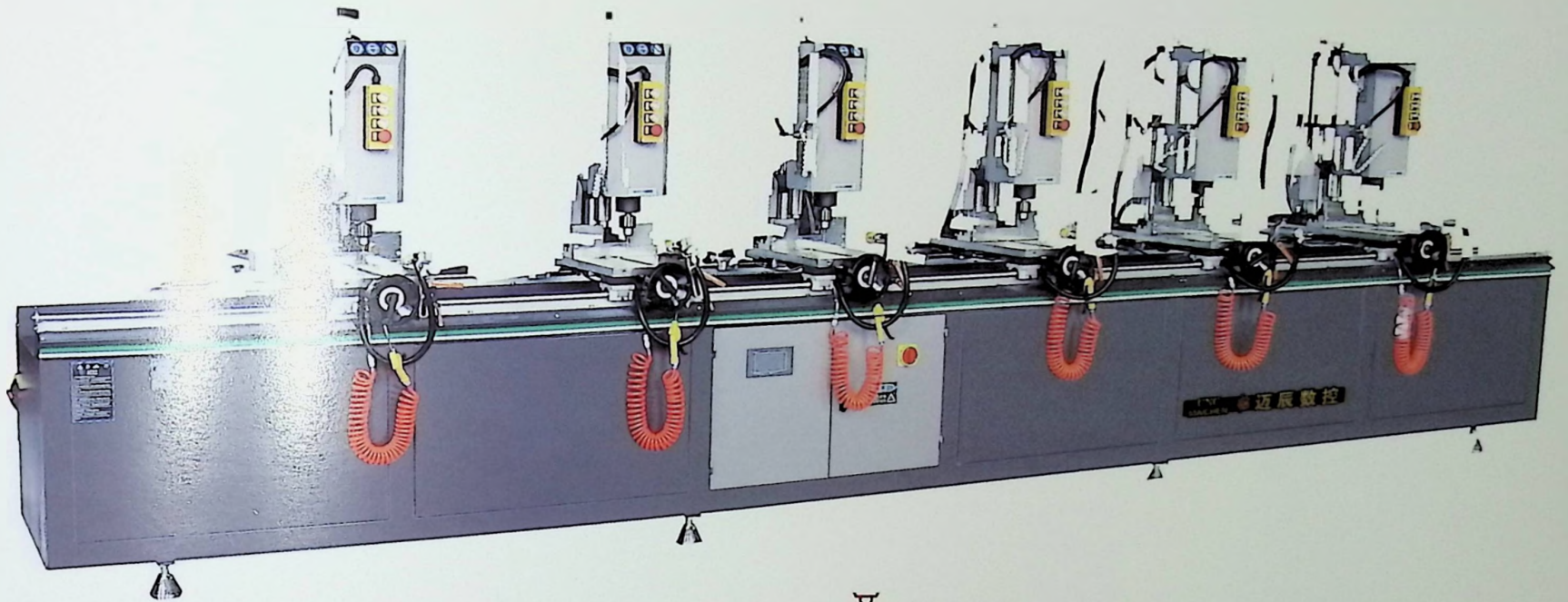
技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 3kW
工作气压	Operating air pressure	0.5~0.8MPa
耗气量	Air consumption	30L/min
转速	Speed	1400r/min
重量	Weight	400Kg
外形尺寸	Overall dimensions	3300 × 1300 × 750mm

08 Drilling 钻类

LZZ6/5/4-13 铝幕墙多头组合钻床

Multi Mitre Combination Drilling Machine



技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V/50Hz 6 × 1.1kW
进气压力	Intake pressure	0.5~0.8MP
动力头数	Number of power heads	4/6
最大钻孔直径	Maximum borehole diameter	13mm
重量	Weight	1175kg
外形尺寸	Overall dimensions	5500 × 1100 × 1800mm



性能特点

Performance Features

- ◆ 用于铝合金门窗、幕墙型材的钻孔，特用于长料及批量生产；
- ◆ 可安多头钻，可多组群孔同时加工；采用气液阻尼缸，进给平稳；
- ◆ 采用PLC系统，可实现任意机头的联动。

09 Bending 弯圆

C360A-CNC 铝型材数控弯圆机

CNC bending machine for aluminum profile



性能特点

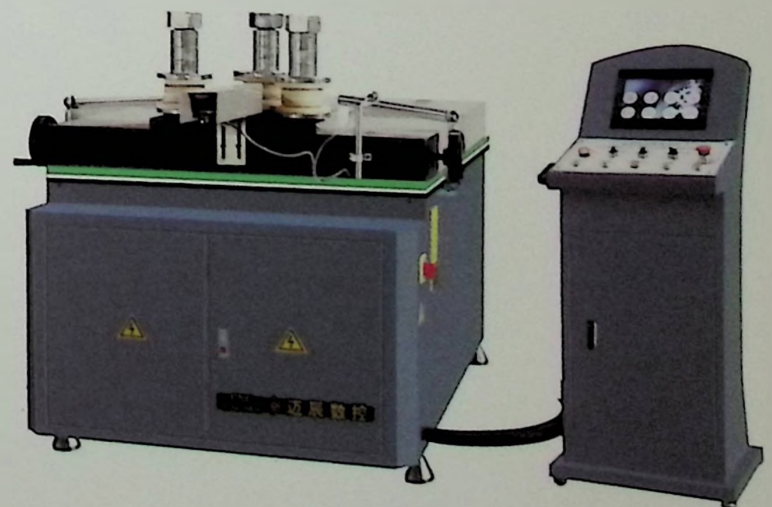
Performance Features

- ◆ 适用于金属型材或异型材，计算机控制，操作更简单方便；
- ◆ 专用的弯弧软件，能够检测材料的反弹数据，消除反弹；
- ◆ 能弯C形、U形、椭圆形、整圆形、弹簧等形状；
- ◆ 数控油压系统，定位精度≤0.01mm；
- ◆ 产品性能达到欧洲先进数控弯弧机标准。



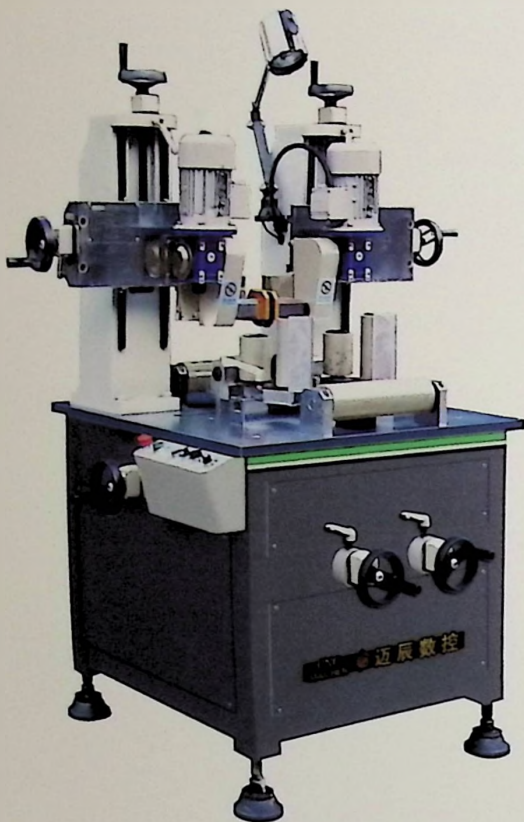
技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 3kW
进气压力	Intake pressure	0.4~0.8MPa
最小弯弧半径	Minimum arc radius	30mm
滚轮模具最大直径	Max. diameter roller mould	200mm
重量	Weight	1500kg
外形尺寸	Overall dimensions	1150 × 1050 × 1050mm



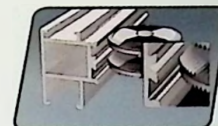
10 Cogging Compound 开齿复合

KC01 铝型材开齿穿条一体机 Multi Mitre Combination Drilling Machine



性能特点 Performance Features

- ◆ 该机是隔热型材生产的主要设备;
- ◆ 提高隔热条和组合型材剪切力;
- ◆ 采用优质硬质合金滚花刀片高速运转, 将铝合金型材嵌隔热条槽口进行开齿, 开齿质量好;
- ◆ 变频器控制速度可调。



技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V/50Hz 1.1kW
直径	Intake pressure	φ30
调节范围	Number of power heads	50mm-1-250mm
加工型材尺寸	Maximum borehole diameter	200 × 200mm
重量	Weight	500kg
外形尺寸	Overall dimensions	1200 × 1200 × 1650mm

10 Cogging Compound 开齿复合

LFH01 铝型材复合机

CNC Bending Machine for Aluminum Profile



性能特点 Performance Features

- ◆ 三组六个滚压轮组件, 将已穿入隔热条的铝合金型材槽口压紧, 型材连接强度高;
- ◆ 采用三组高精度数字检测, 准确测出在关押中型材的每组压力;
- ◆ 每组滚压轮可单独调节;
- ◆ 变频器控制速度可调。

技术参数 Technical Parameter

电功率	Electric power	380V 50Hz 2.2kW
直径	Diameter	φ 238
调节范围	Adjustment range	0-100mm / 0-180mm
加工型材尺寸	Processing profile size	260 × 260 mm
重量	Weight	1200kg
外形尺寸	Overall dimensions	1700 × 1250 × 1850mm

OUR SERVICE business culture

我们的服务

第一条：洞观形势 与时俱进

顺应时局变化，提早运筹布局，企业如是，人生亦如此

第二条：厚德载物 大业天成

财散人聚，人聚势来，势来大业成

第三条：贵人达己 合和致福

诚信做事，坦荡合作，和善若水，福瑞不远矣

第四条：质量是生存之本 创新是企业之魂

质量是产品优劣的试金石，更是企业发展兴盛的生命线；

创新是企业的灵魂，是企业核心竞争力的体现



团结努力奋斗

合作共赢

- ◎ 坚持不懈
- ◎ 无所畏惧
- ◎ 努力奋斗

高端门窗设备 一站式采购平台

HIGH-END DOOR AND WINDOW EQUIPMENT ONE-STOP PROCUREMENT PLATFORM

合作共赢 命运与共

PARTNERS 合作服务

SIEMENS

Schneider Electric

NSK @STNC

TAIJING

WAGEN

HIWIN Motion Control and System Technology

SNS

JOC

AIKS



全国服务热线

400 1669 567

山东迈辰数控设备有限公司

Shandong Maichen CNC Machinery Co.,LTD.

地址:山东省齐河县桑安路迈辰园区

手机:15064012392 18888360225

敬告:本公司保留对产品的修改权利,恕不另行通知,图册产品仅供参考,以实物为准!