



季华铝材

JIHUA ALUMINIUM SECTION



季华微信公众号

Since 1991

ENTERPRISE HONOR 企业荣誉





公示：广东季华铝业有限公司

连续三十年(1991-2020)

广东省守合同重信用企业

GUANGDONG PROVINCE ENTERPRISE OF OBSERVING CONTRACT AND VALUING CREDIT



公示机关：广东省市场监督管理局

二〇二一年六月

高新技术企业
证书

企业名称：广东季华铝业有限公司

证书编号：GR201911010061

发证时间：2019年12月2日

有效期：三年

批准机关：



广东省

**节能环保铝型材门窗幕墙系统
工程技术研究中心**

广东省科学技术厅

二〇一七年

1949-2022

ADHERE TO THE PARTY'S LEADERSHIP IN ALL WORK

1949-2010

THE FIRST CHINA NATIONAL INDUSTRIAL EXHIBITION
WAS HELD IN THE NEW FACTORY BUILDING
ON OCTOBER 1, 1959. THE EXHIBITION
WAS A SUCCESSFUL ONE, SHOWING
THE RESULTS OF THE FIRST FIVE-YEAR
PLAN AND THE BEGINNING OF THE
SECOND FIVE-YEAR PLAN.

THE NEW FACTORY BUILDING
WAS DESIGNED BY THE
CHINESE ARCHITECT
ZHANG JIANPENG. IT WAS
THE FIRST BUILDING OF
ITS KIND IN CHINA.



2010-2022

THE NEW FACTORY BUILDING
WAS REBUILT AND
EXPANDED IN 2010.

ADHERE TO THE PARTY'S LEADERSHIP IN ALL WORK



RED REVOLUTION MEMORIAL



NEW FACTORY
STYLE
新厂风貌

COMPANY
SHOWROOM
公司展厅



ON-SITE PRODUCTION 现场生产



挤压机(Extruder)



挤压设备(Extrusion equipment)



挤压型材(Extruded section)



喷粉(Dusting)



喷涂设备(Spraying equipment)



穿条式(String style)



注胶式(Glue injection type)



木纹车间(Wood grain workshop)



木纹产品(Wood Grain Product)



氟碳喷涂线 (Fluorocarbon spraying line)



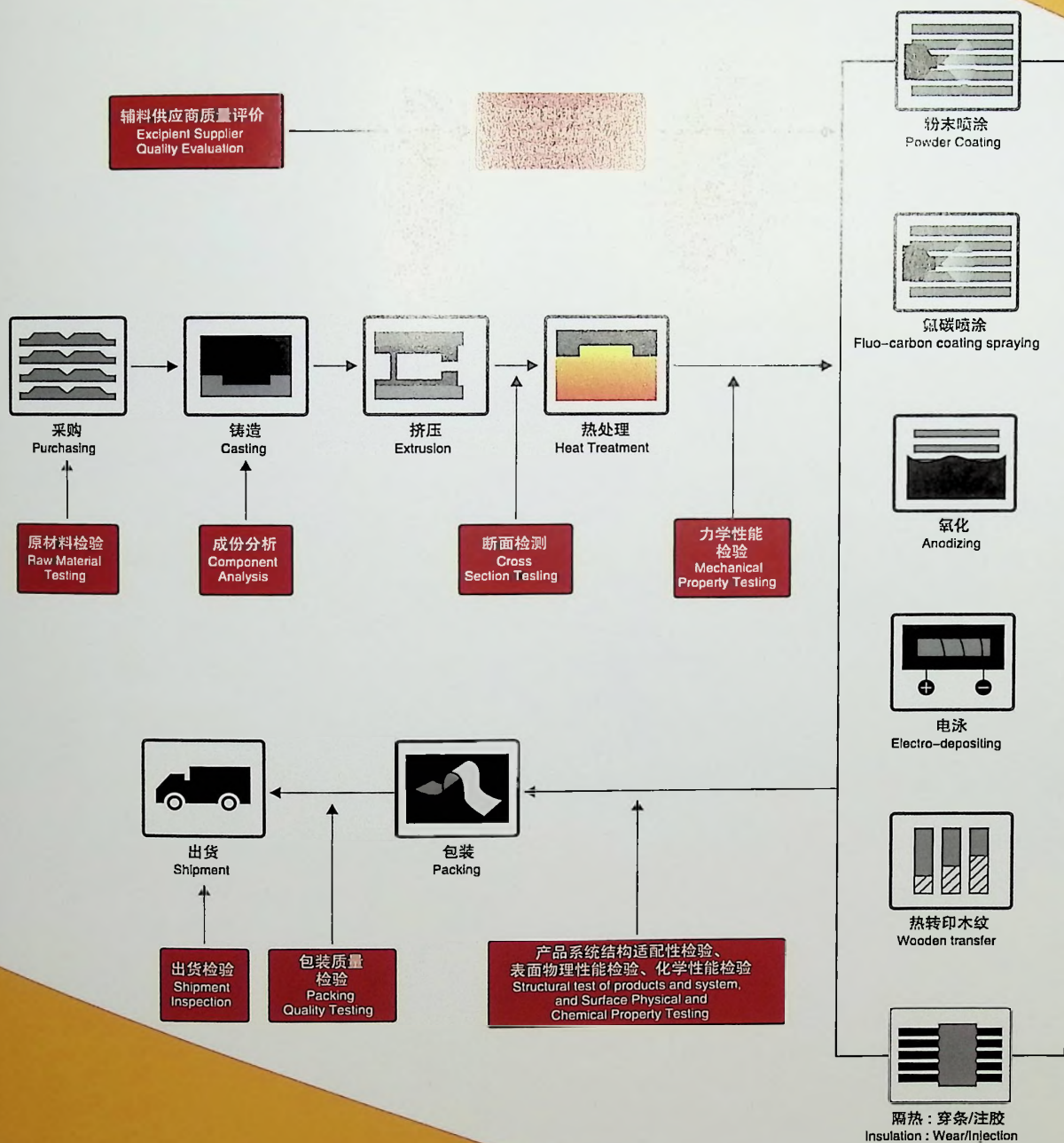
氧化电泳线 (Oxidative electrophoresis line)



仓库 (Warehouse)

PROCESS STANDARD

工艺流程标准



COMPANY

公司简介 PROFILE

广东季华铝业有限公司，位于佛山市南海区狮山兴业东路，始建于1991年，是全国著名的专业生产铝合金型材的大型企业。拥有国际先进水平的现代化铝材生产线23条和质量检测设备50台（套），集熔铸、模具、挤压、阳极氧化、电泳涂漆、粉末喷涂、氟碳漆喷涂、热转印木纹（石纹）、隔热（穿胶、注胶）生产线、铝材深加工于一体。现有员工700多人，其中高、中级工程技术及管理人员100多名，具有先进完善的设计、生产、试验和检测手段以及完整的销售网络，产品畅销全国和境外20多个国家及港、澳、台地区。

季华牌铝型材强度高、耐磨、耐腐蚀，美观大方，规格配套，品种齐全，质量优良，产品采用国际标准并符合国家GB5237标准，多年来一直深受广大用户的好评。公司2001年率先引进意大利铝材、板材木纹热转印设备和技术，填补国内铝材木纹空白，堪称“木纹热转印之父”。2002年凭“粉末喷涂热转印金属装饰材料”项目获得“国家级火炬计划项目”证书；2003年获得“重点高新技术企业”证书，同年获得“广东省名牌产品”称号；2004年“季华牌”商标获得“广东省著名商标”称号；2009年获得“管理优秀奖”；2011年公司管理更上一层楼，并获得“标准化良好行为”AAA企业；2012年获得“有色金属产品实物质量金杯奖”；2015年荣获“中国铝材十大品牌”证书；2015年获得“中国科技创新节能环保行业十佳品牌”；2015年获得“国家专项抽查质量标杆企业”证书；2015年获得“连续二十四年广东省守合同重信用企业”；2016年获得“QUALISINO”认证证书及“QUALISINO会员”证书；同年，获得“意大利蒙菲斯木纹膜转印技术中国区高质量认证厂商”证书。二十多年来，公司凭借着完善的质量管理体系和作业管理体系，凭着“坚毅、诚信、团结、执着”的季华人精神不断前进！

“管理为根，质量为本，创新为道，服务为路”是公司永恒的经营宗旨。公司凭着务实、认真的管理理念。公司一贯力求生产周期短，补料及时，急用户之所急，以优质的服务赢得广大用户的好评。“重合同守信誉”的荣誉永远鞭策着季华人！生产出顾客满意的铝材永远是季华人执着的永恒追求，季华铝业将以更好的人才、更好的服务去满足客户需求，不断提升产品，创造更多更好的产品，实现季华理想而不懈努力！奋斗！

Guangdong Jihua Aluminium Co.,LTD. which is located in Shishan Town,Nanhai District,Foshan City,Guangdong Province,China.Initially established in 1991, is a large nationwide famous enterprises that is engaged in manufacturing aluminium alloy profiles. The company has mainly 23 modern aluminium production lines and 50 sets of quality inspection equipment with international advanced level that integrates with casting, mold, extrusion, anodic oxidation, electrophoresis coating, powder spraying, fluorocarbon paint spraying, hot transfer print wood grain (stone grain), heat insulation (glue penetration, and filling) production lines, as well as aluminium material deep processing. At present, the company has more than 700 employees, including over 100 senior and middle level engineering, technical and management staff, and advanced and perfect design, manufacturing, testing and inspection methods and complete sales networks. The products have been well sold all over the country and more than 20 countries in the world as well as in Hong Kong, Macao and Taiwan Region.

Jihua aluminium profile features high strength, wearing resistance and corrosion resistance, beautiful in shapes, matching specification, complete varieties and fine quality. The products have been manufactured according to international standards and comply with national GB5237 standards, receiving good evaluations from users for years. In 2001, the company was the first to introduce Italian aluminium and plate wood grain hot transfer print equipment and technologies, filling in the blank of aluminium profile wood grain in the country. The company is known as "the father of wood grain hot transfer print"; in 2002, the company obtained the certificate of the state torch plan project with the project of "powder spray hot transfer print metal decoration materials"; in 2003, obtained the certificate of key high and new technology enterprise and obtained the title of "Famous Brand Product in Guangdong Province"; in 2004, "Jihua" brand was given the title of "Guangdong Famous Brand"; in 2009, obtained "Management Excellence Award"; in 2011, obtained "AAA Good-Conduct on Standardization"; in 2012, the company obtained the award of "Gold Cup of Physical Quality of Non-ferrous Metal Products"; in 2014, obtained "Commitment to the integrity of enterprise of Foshan"; in 2015, obtained "China aluminium ten brand award" and "Chinese technology innovation of energy saving and environmental protection industry"; in 2016, obtained "Shou contract re-credit" enterprise by Guangdong for 25 years, "QUALICOAT Membership"; the same year, obtained "Italy Memphis film transfer technology Chinese high quality certification of manufacturers". For more than twenty years, relying on the perfect quality management system and operating management system and the spirit of "Comity, Honesty, Creative, Forward-looking and Pragmatic" the company and the employees keep developing!

"The company's motto is the root, quality is the foundation, innovation is the way and service is the result" is the basic operation tenet of the company. Relying on the practical and sincere management concept, the company obtained the award of management in 2009; the company's management progress in 2011 and obtained the title of "AAA Good Behavior Enterprise of Guangdong". The company strives for short cycle, timely supplementing and many services, and will always urge the employees of the company! It is their spirit to provide customers with aluminium material to the satisfaction of customers. Jihua aluminium will always be a bananas of aluminium with more talents, better technologies and better products, create values for customers and make consistent efforts for the better and the future!

广东季华铝业有限公司

GUANGDONG JIHUA ALUMINIUM CO.,LTD

地址: 广东省佛山市南海区狮山镇兴业路

Address: Xingye Road, Shishan Town, Nanhai District
Foshan City, Guangdong Province

服务热线(Service hotline): 400-6896-16

网址(Url): www.jihua-alu.com

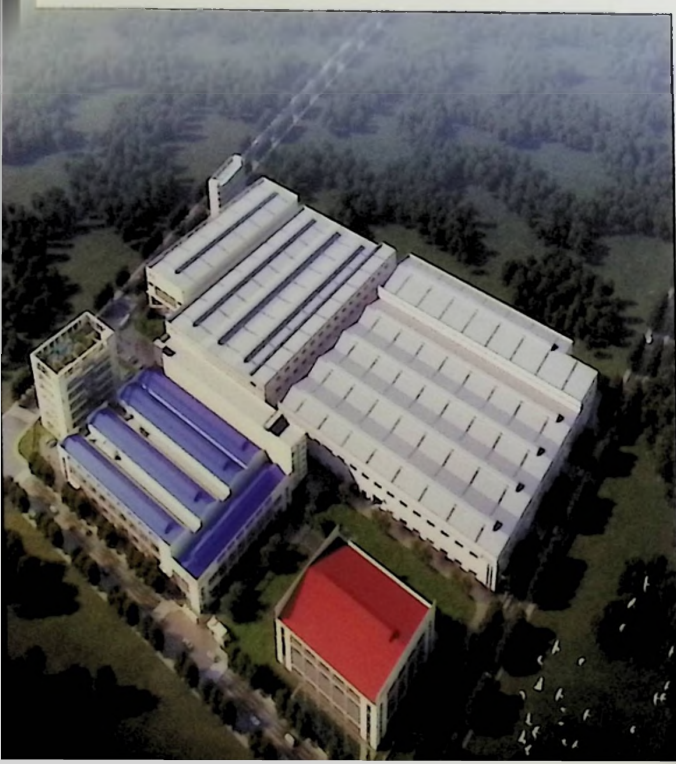


系统源于设计，灵感源于生活。



高性能门窗系统
季华铝材 · 品质决胜未来

JIHUA ALUMINIUM SECTION QUALITY DETERMINES THE FUTURE



Guangdong Jihua Aluminum Co.,LTD. which is located in Shishan Town,Nanhai District,Foshan City,Guangdong Province,China.Initially established in 1991, is a large nationwide famous enterprises that is engaged in manufacturing aluminium alloy profiles. The company has mainly 23 modern aluminium production lines and 50 sets of quality inspection equipment with international advanced level that integrates with casting, mold, extrusion, anodic oxidation, electrophoresis coating, powder spraying, fluorocarbon paint spraying, hot transfer print wood grain (stone grain), heat insulation (glue penetration, and filling) production lines, as well as aluminium material deep processing. At present, the company has more than 700 employees, including over 100 senior and middle level engineering, technical and management staff, and advanced and perfect design, manufacturing, testing and inspection methods and complete sales networks. The products have been well sold all over the country and more than 20 countries in the world as well as in Hong Kong, Macao and Taiwan Region.

Jihua aluminium profile features high strength, wearing resistance and corrosion resistance, beautiful in shapes, matching specification, complete varieties and line quality. The products have been manufactured according to international standards and comply with national GB5237 standards, receiving good evaluations from users for years. In 2001, the company was the first to introduce Italian aluminium and plate wood grain hot transfer print equipment and technologies, filling in the blank of aluminium profile wood grain in the country. The company is known as "the father of wood grain hot transfer print". In 2002, the company obtained the certificate of the state torch plan project with the project of "powder spray hot transfer print metal decoration materials"; In 2003, obtained the certificate of key high and new technology enterprise and obtained the title of "Famous Brand Product in Guangdong Province"; In 2004, "Jihua" brand was given the title of "Guangdong Famous Brand"; In 2009, obtained "Management Excellence Award"; In 2011, obtained "AAA Good-Conduct on Standardization"; In 2012, the company obtained the award of "Gold Cup of Physical Quality of Non-ferrous Metal Products"; In 2014, obtained "Commitment to the integrity of enterprise of Foshan"; In 2015, obtained "China aluminium ten brand award" and "Chinese technology innovation of energy saving and environmental protection industry"; In 2016, obtained "Shou contract re-credit" enterprise by Guangdong for 25 years, "QUALICOAT Membership"; the same year, obtained "Italy Memphis film transfer technology Chinese high quality certification of manufacturers". For more than twenty years, relying on the perfect quality management system and operating management system and the spirit of "Comity, Honesty, Creative, Forward-looking and Pragmatic" the company and the employees keep advancing!

"The management is the root, quality is the foundation, innovation is the way and service is the road" is the eternal operation tenet of the company. Relying on the practical and sincere management philosophy, the company obtained the award of management in 2009; the company made further progress in 2011 and obtained the title of "AAA Good Behavior Enterprise in Standardization". The company strives for short cycle, timely supplementing and worry for users, winning great reliance from users with excellent service. The honor of "focusing on contract and reputation" will always urge the employees of the company! It is their permanent pursuit to produce aluminium material to the satisfaction of customers. Jihua aluminium will satisfy the demands of aluminium with more talents, better technologies and better service, keep improving products, create values for customers and make consistent efforts for the ideals of Jihua! Fight!

NEW FACTORY STYLE

新厂风貌

COMPANY PROFILE >>> 公司简介

广东季华铝业有限公司，位于佛山市南海区狮山兴业东路，始建于1991年，是全国著名的专业生产铝合金型材的大型企业。拥有国际先进水平的现代化铝材生产线23条和质量检测设备50台（套），集熔铸、模具、挤压、阳极氧化、电泳涂漆、粉末喷涂、氟碳漆喷涂、热转印木纹（石纹）、隔热（穿胶、注胶）生产线、铝材深加工于一体。现有员工700多人，其中高、中级工程技术及管理人员100多名，具有先进完善的设计、生产、试验和检测手段以及完整的销售网络，产品畅销全国和境外20多个国家及港、澳、台地区。

季华牌铝型材强度高、耐磨、耐腐蚀，美观大方，规格配套，品种齐全，质量优良，产品采用国际标准并符合国家GB5237标准，多年来一直深受广大用户的好评。公司2001年率先引进意大利铝材、板材木纹热转印设备和技术，填补国内铝材木纹空白，堪称“木纹热转印之父”。2002年凭“粉末喷涂热转印金属装饰材料”项目获得“国家级火炬计划项目”证书；2003年获得“重点高新技术企业”证书，同年获得“广东省名牌产品”称号；2004年“季华牌”商标获得“广东省著名商标”称号；2009年获得“管理优秀奖”；2011年公司管理更上一层楼，并获得“标准化良好行为”AAA企业；2012年获得“有色金属产品实物质量金杯奖”；2015年荣获“中国铝材十大品牌”证书；2015年获得“中国科技创新节能环保行业十佳品牌”；2015年获得“国家专项抽查质量标杆企业”证书；2015年获得“连续二十四年广东省守合同重信用企业”；2016年获得“QUALISINO”认证证书及“QUALISINO会员”证书；同年，获得“意大利蒙菲斯木纹膜转印技术中国区高质量认证厂商”证书。二十多年来，公司凭借着完善的质量管理体系和作业管理体系，凭着“坚毅、诚信、团结、执着”的季华人精神不断前进！

“管理为根，质量为本，创新为道，服务为路”是公司永恒的经营宗旨。公司凭着务实、认真的管理理念。公司一贯力求生产周期短，补料及时，急用户之所急，以优质的服务赢得广大用户的信赖。“重合同守信誉”的荣誉永远鞭策着季华人！生产出顾客最满意的铝材更是季华人执着的永恒追求，季华铝业将以更好的人才、更好的技术、更好的服务去满足客户需求，不断提升产品，创造客户价值，为实现季华理想而不懈努力！奋斗！



STRENGTH

CAST MAGNIFICENTLY

实力铸就辉煌

COMPANY HISTORY 公司成长历程

广东季华铝业有限公司，始于1991年投产，是全国著名的专业生产铝合金型材的大型企业。目前公司总部位于佛山市南海区狮山镇。

多元化的社会需求是铝制品多样化的原动力，而铝材在人们的生活中的应用广泛有独特的优势，季华凭借不断创新与时俱进的优势。产品在各行各业中得到广泛应用：建筑用门窗、幕墙、家装性能门窗系统，铝家具、电子、自动化工业材等。国内房地产工程门窗铝材的供应，国外单元式幕墙出口产品更显迅猛增长态势！

- 1991年：**佛山市季华铝业在改革开放的年代，敢为天下先，创立出业内盛名的“季华铝材”，目前品牌品质深受消费者的认可；
- 1994年：**获得中国方圆标志产品质量认证和德国TUV认证机构质量体系认证；
- 1995年：**被国家建设部标准研究所评为国家标准设计门窗用铝型材生产企业；
- 1996年：**4月在我司承办中国铝合金玻璃幕墙标准图集编制工作会议，并参与标准编制工作；
- 1999年：**评为广东省优质产品和全国市场用户满意产品；
- 2002年：**凭“粉末喷涂热转印金属装饰材料”项目获得“国家级火炬计划项目”证书；5月被广东省科技厅认定为“佛山市季华铝材深加工工程技术研究开发中心”以及“广东省高新技术企业”；2003年：获得“重点高新技术企业”证书，同年获得“广东省名牌产品”称号；
- 2004年：**“季华牌”商标获得“广东省著名商标”称号；
- 2006年：**参加起草国标GB 5237.2-2008《铝合金建筑型材第2部分：阳极氧化型材》；
- 2008年：**参加起草行标YS/T 730-2010《建筑用铝合金木纹型材》；
- 2009年：**获得“管理优秀奖”；
- 2010年：**参加起草国标GB/T 28289-2012《铝合金隔热型材复合性能试验方法》。行业标准YS/T 781.4-2012《铝及铝合金管、棒、型材行业清洁生产水平评价技术要求第四部分氟碳漆喷涂产品》；



2012年：获得“有色金属产品实物质量金杯奖”；

2013年：工商注册“广东季华铝业有限公司”；

2015年：荣获“中国铝材十大品牌”证书、“中国科技创新节能环保行业十佳品牌”、“国家专项抽查质量标杆企业”证书、“连续二十四年广东省守合同重信用企业”；

2016年：获得“QUALISINO”认证证书及“QUALISINO会员”证书；荣获中国有色金属工业协会颁发的有色金属产品实物质量金杯奖证书；10月公司开发的新产品再次获得5项国家实用新型专利证书参与修订国标GB/T8013《铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜》系列标准；

2017年：荣获“高新技术企业”；3月荣获“2017中国房地产开发企业500强首选喷涂木纹隔热铝型材供应商”；11月荣获“广东省节能环保铝型材门窗幕墙系统工程技术研究中心”；

2018年：3月：荣获2018中国房地产开发企业500强优选绿色建筑铝型材供应商”；4月：荣获“佛山市高新技术产业协会会员单位”；5月：季华铝材在中国质量新闻网2018-2019年度质量品牌先锋活动中荣获“质量先锋展示产品”证书；12月：“荣获“广东省(行业类)名牌产品”，同年获得“行业十大匠心企业奖”；

2019年：1月：荣获“改革开放40年-中国铝型材十大品牌”；

2020年：3月：通过高新技术企业复评。5月：荣获“中国品牌百强之一”；5月：强强联手与凯森贝格成为门窗技术研发战略合作伙伴。9月：2005-2019广东质量检验稳定合格产品连续15年；2017.1-2020.7全国铝型材行业质量领先品牌；2017.1-2020.7全国质量诚信先进企业；2017.1-2020.7全国质量信用优秀企；2017.1-2020.7全国质量检验稳定合格产品；2017.1-2020.7全国质量信得过产品全国质量诚信标杆企业；全国百佳质量检验诚信标杆企业；11月：2020中国建材企业500强；2020中国建筑铝型材20强；12月：佛山市建材行业协会2020年优秀建材企业；

2021年：1月：佛山国家高新区2020年度领军企业；获得“2020佛山市制造业隐形冠军培育企业”称号；6月：获得“广东省守合同重信用企业”的光荣称号；同年荣获“佛山标准产品企业”称号。；

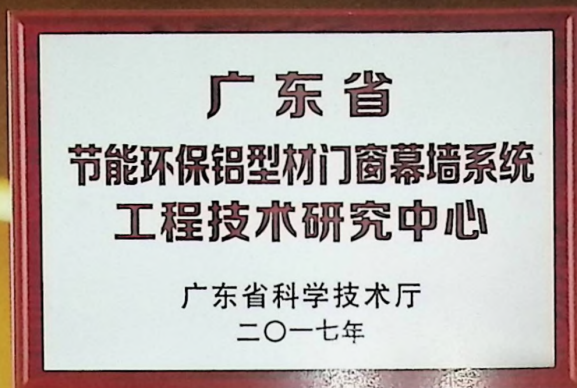
2022年：3月：荣获“2022房地产综合实力500强”；3.15获得全国产品和服务质量诚信示范企业；2019.3-2022.2全国铝型材行业质量领先企业；同年获得“企业标准领跑者证书”；11月：季华铝材高明新厂区喜迎封顶仪式。

2023年：3月：通过高新技术企业复评。荣获“2023房建供应链综合实力500强首选供应商·铝型材类”；“供应链大数据企业入库证书·5A供应商”；5月：荣获“中国绿色建材产品认证”。

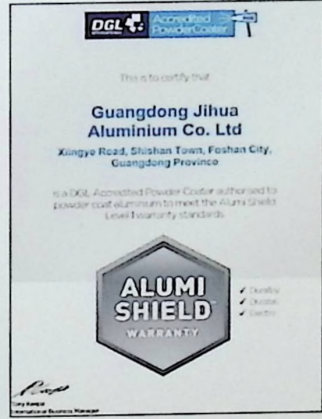


季华铝材

JIHUA ALUMINIUM SECTION



企业荣誉 ENTERPRISE HONOR



IIOP系列 隔热窗纱一体

型材系统：可选用6063-T5,更可根据使用需求，部分组件使用6063-T6材质，达到更高强度，更稳定的要求；

五金系统：玻璃扇可采用隐藏式铰链，纱扇和护栏可配欧式标准槽五金配件，适配斯堪的纳维亚五金系统，成熟的标准的加工工艺，快速安装。可调节的快装摩擦铰链及锁紧装置，双重防误操作，避免五金配件损坏；

密封系统：采用隔热尼龙条及用PA66材料密封胶条(EPDM)和拼缝密封胶条，提高窗纱一体的隔声隔热性能；

玻璃系统：汽车级双层中空玻璃工艺（5+5A+5原片玻璃），一体折弯中空铝条内置分子筛，中空层充氩气，隔音性能可达35~40分贝；

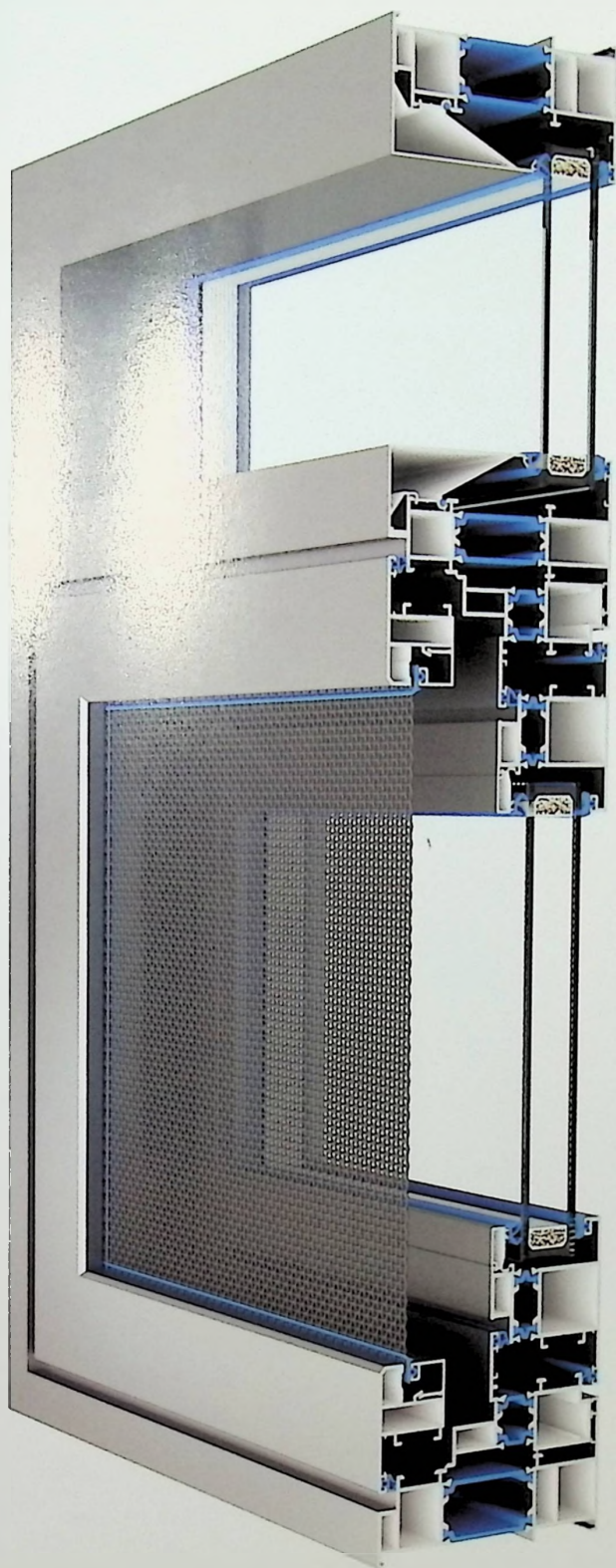
附件系统：

- 1.框体拼接与开启扇采用45度拼接，组角和组角片均采用注胶工艺，提高整体性能；
- 2.紧扣式压线设计，连接稳固，抗风压高，提高整体使用性能；
- 3.注胶角码、中挺连接件均为高强度铝材质一体成型，提高产品的抗击度、高精度和耐用性；
- 4.纱扇采用高透金刚网，窗角采用嵌入式圆角工艺，防止尖角误伤；
- 5.外框与玻璃扇增加防坠落绳，防止铰链损坏而导致玻璃扇掉落；
- 6.槽口增加防尘条，防止灰尘垃圾积聚且美观。

产品优点

- 1.多种表面处理方式，喷涂、氟碳、电泳、瓷泳、木纹等，给客户id提供全面的型材表面处理；
- 2.断桥节能设计，且利用副框使整体窗型齐平；良好的密封性、水密性、隔音性能，满足节能排减要求；
- 3.利用副框与外框外侧隐藏泄水槽，提高泄水能力，防止倒灌；
- 4.具有双内开等多种开启方式，纱扇和防护栏可以单独开启，便于加工、操作、拆卸和清洗，使用寿命长；
- 5.窗纱一体结构，提高整体抗击强度，耐高温阻燃、防盗防蚊、方便清洗，使用寿命长。





110系列 隔热窗纱一体

- 型材系统：**可选用6063-T5,更可根据使用需求，部分组件使用6063-T6材质，达到更高强度，更稳定的要求；
- 五金系统：**玻璃扇可采用隐藏式铰链，纱扇和护栏可配欧式标准槽五金配件，选配HOPO、希美克五金系统，成熟的标准的加工工艺，快速定位、可调节的快装摩擦铰链及锁点锁座；双重防误操作，避免五金配件损坏；
- 密封系统：**外框采用44mm多腔体隔热条采用PA66材质,密封条(EPDM)和拼缝密封胶条，提高窗户整体的隔声隔热性能；
- 玻璃系统：**汽车级双层中空钢化工艺（5+18A+5、5+12A+5+12A+5原片玻璃），一体折弯中空铝条内置分子筛，中空层充氩气，隔音性能可达35~40分贝；
- 附件系统：**框体拼接与开启扇采用45度拼接，组角和组角片均采用注胶工艺，提高整体性能；紧扣式压线设计，连接稳固，抗风压高，提高整体使用性能；注胶角码、中挺连接件均为高强度铝材质一体成型，提高产品的抗击度、高精度和耐用性；纱扇采用高透金刚网，窗角采用嵌入式圆角工艺，防止尖角误伤；外框与玻璃扇增加防坠落绳，防止铰链损坏而导致玻璃扇掉落；槽口增加防尘条，防止灰尘垃圾积聚且美观。

产品优点

- 1.多种表面处理方式，喷涂、氟碳、电泳、瓷泳、木纹等，给客户全面的型材表面处理；
- 2.断桥节能设计，多重密封设计，且利用副框使整体窗型齐平,良好的密封性、水密性、隔音性能，满足节能减排要求；
- 3.采用地漏式排水，提高泄水能力，防止倒灌；
- 4.多种开启方式，纱扇和防护栏可以单独开启，便于加工、操作、拆卸和清洗，使用寿命长；
- 5.窗纱一体结构，提高整体抗击强度，耐高温阻燃、防盗防蚊、方便清洗，使用寿命长。



110系列 双内开窗体一体

型材系统：可选用6063-T5,更可根据使用需求，部分组件使用6063-T6材质，达到更高强度，更稳定的要求；

五金系统：玻璃扇可采用隐藏式铰链，选配HOPPO、希美克五金系统，成熟的标准化加工工艺，快速定位、可调节的快装摩擦铰链及多点锁紧，双重防误操作，避免五金配件损坏；

密封系统：外框采用44mm多腔密封系统，采用PA66材质，密封条(EPDM)和拼缝密封条，副框在框扇隔热条内腔填充隔热泡沫条，除了框扇搭接位置的密封胶条密封，也利用密封胶槽口，增加复合密封胶条，提高密封性、水密性、隔音隔热性能；

玻璃系统：汽车级双层中空钢化工艺（5+18A+5、5+12A+5+12A+5原片玻璃），一体折弯中空铝条内置分子筛，中空层充氩气，隔音性能可达35~40分贝；

附件系统：框体拼接与开启扇采用45度拼接，组角和组角片均采用注胶工艺，提高整体性能；紧扣式压线设计，连接稳固，抗风压高，提高整体使用性能；注胶角码、中挺连接件均为高强度铝材质一体成型，提高产品的抗击度、高精度和耐用性；纱扇采用高透金刚网，窗角采用嵌入式圆角工艺，防止尖角误伤；外框与玻璃扇增加防坠落绳，防止铰链损坏而导致玻璃扇掉落；槽口增加防尘条，防止灰尘垃圾积聚且美观。

产品优点

- 1.多种表面处理方式，喷涂、氟碳、电泳、瓷泳、木纹等，给客户全面的型材表面处理；
- 2.断桥节能设计，多重密封设计，且利用副框使整体窗型齐平；
- 3.良好的密封性、水密性、隔音性能，满足节能排减要求；
- 4.采用地漏式排水，提高泄水能力，防止倒灌；
- 5.双内开开启方式，便于加工、操作、拆卸和清洗，使用寿命长；
- 6.窗纱一体结构，提高整体抗击强度，耐高温阻燃、防盗防蚊、方便清洗，使用寿命长。



118系列 隔热窗纱一体窗

型材系统：可选用6063-T5,更可根据使用需求，部分组件使用6063-T6材质，达到更高强度，更稳定的要求；

玻璃系统：汽车级双层中空钢化工艺(5+20A+5原片玻璃)一体折弯中空铝条内置分子筛,中空层充氩气,隔音性能可达35~40分贝

密封系统：采用PA66材质多腔体30mm隔热条,江阴海达(EPDM)拼缝密封胶条提高整体的隔声隔热性能,

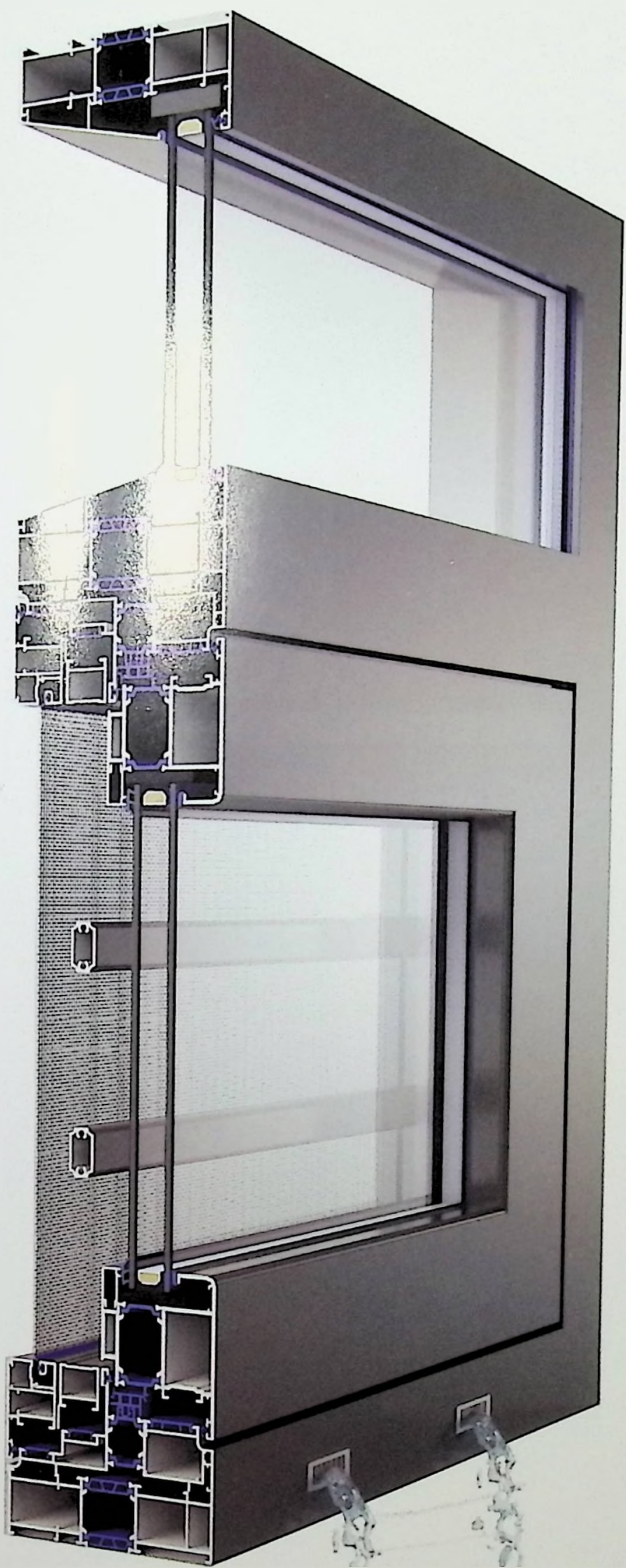
五金系统：标配HOPO五金系统可调节的快装摩擦铰链及锁点锁座,玻璃扇可采用隐藏式铰链,纱扇和护栏可配欧式标准槽五金配件

附件系统：

- 1.可开启防护栏,告别隐患,时刻保证居家安全
- 2.采用地漏式排水,提高泄水能力,防止倒灌
- 3.紧扣式压线设计,连接稳固,抗风压高
- 4.45度拼接,组角和组角片均采用注胶工艺

产品优点

- 1.多种表面处理方式,喷涂、氟碳、电泳、瓷泳、木纹等,给客户id提供全面的型材表面处理
- 2.断桥节能设计,多重密封设计,且利用副框使整体窗型齐平,良好的密封性、水密性、隔音性能,满足节能排减要求,
- 3.采用地漏式排水,提高泄水能力,防止倒灌;
- 4.具有多种开启方式,纱扇和防护栏可以单独开启,便于加工、操作、拆卸和清洗,使用寿命长;
- 5.窗纱一体结构,提高整体抗击强度,耐高温阻燃、防盗防蚊、方便清洗,使用寿命长。
- 6.槽口增加防尘条,防止灰尘垃圾积聚且美观。



120系列

隔热双内开平开门窗

型材系统：可选用6063-T5,更可根据使用需求，部分组件使用6063-T6材质，达到更高强度、更稳定的要求;

五金系统：玻璃扇可采用隐藏式铰链，纱扇可配欧式标准槽五金配件，可选配好博、美克、坚朗等五金系统，成熟的标准的加工效率有50%;快速定位、可调节的铰链及锁点锁座;双重防误操作，避免五金配件损坏;

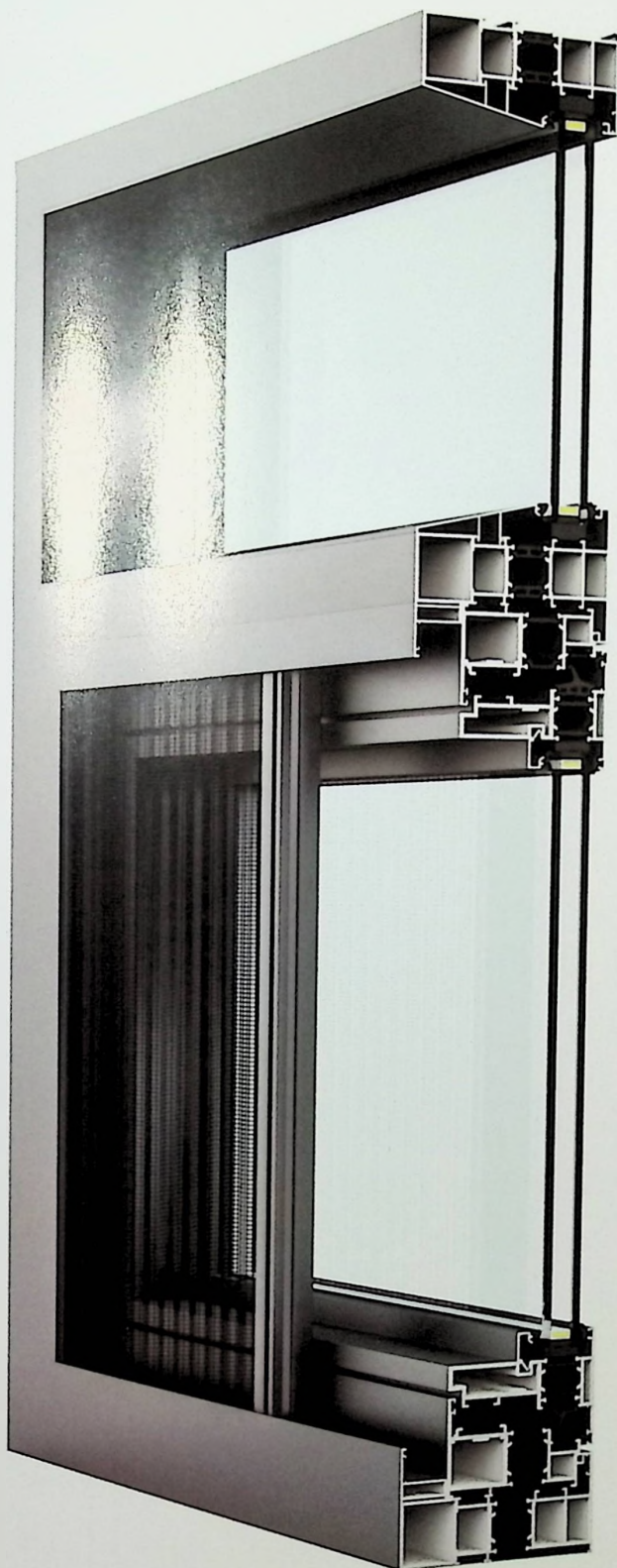
密封系统：框扇等温设计，采用多腔隔热尼龙条(PA66)，腔体填充复合隔热填充棉，提高隔音隔热效果;三道密封结构设计，配合密封胶条(EPDM)和拼缝密封胶条，提高窗户整体性能;

安装系统：紧扣式压线设计，连接稳固，抗风压高，提高整体使用性能;压线内装，固定玻璃采用内外免打胶工艺，便捷高效，提高安全性;外框与副框之间使用鸭嘴胶，提高气密性。

产品优点

- 1.多种表面处理方式，喷涂、氟碳、电泳、瓷泳、木纹等，给客户全面的型材表面处理
- 2.断桥三腔节能设计，多重密封设计，良好的密封性、水密性、隔音性能，满足节能排减要求，
- 3.内外平框窄边设计，利用副框与外框外侧隐藏泄水槽。提高泄水能力防止倒灌且使整体窗型齐平
- 4.具有双内开等多种开启方式，纱扇可以单独向内开启，玻璃扇可以单独向外开启，也可以一起连同副框向内开启，提高了窗户用于高层建筑的安全性;便于加工、操作、拆卸和清洗，使用寿命长
- 5.窗纱一体结构，提高整体抗击强度，耐高温阻燃、防盗防蚊、方便清洗，使用寿命长





120系列 隔热平推窗

型材系统：可选用6063-T5,更可根据使用需求，部分组件使用6063-T6材质，达到更高强度，更稳定的要求；

五金系统：可选配德国 VBH 五金系统，有多点锁杆和多点锁点四周多点锁闭，最大承重 200KG,开启扇四周 15~20cm 通风间隙，安全稳固，加上成熟的标准的加工工艺，有效提高加工效率50%

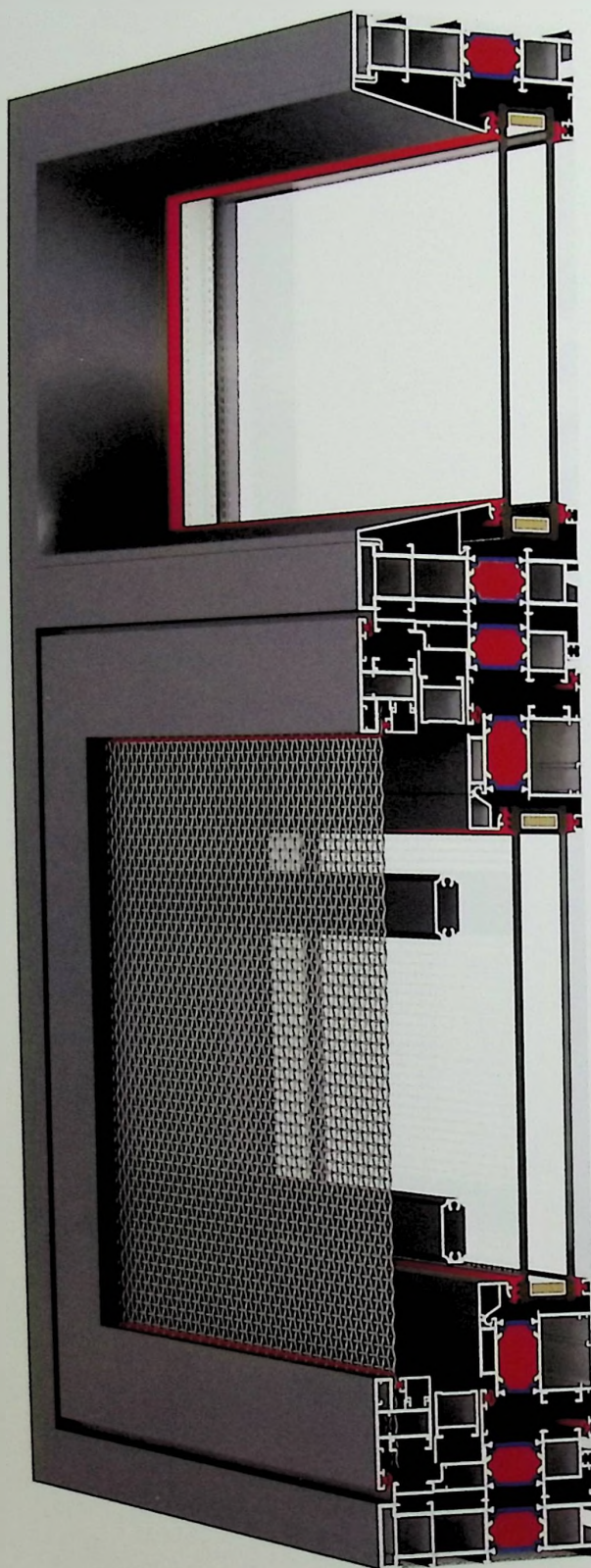
密封系统：采用25mm 多腔体隔热尼龙条(PA66)，腔体填充复合隔热填充棉，提高隔音隔热效果;三道密封结构设计，配合密封胶条(EPDM)和拼缝密封胶条，提高窗户整体性能;

附件系统：纱扇采用隐形折纱，透光性能好，具有真正意义上的隐形效果。

产品优点

- 1.多种表面处理方式，喷涂、氟碳、电泳、瓷泳、木纹等，给客户id提供全面的型材表面处理
- 2.断桥三腔节能设计，多重密封设计，良好的密封性、水密性、隔音性能，满足节能排减要求
- 3.具有隐藏排水槽，它引用了等压腔的概念，保证水体的自由流动，而不产生倒灌的现象，即使在暴雨天，也能使得排水更加流畅
- 4.此窗型可以平开、上悬、平推等多种开启方式，因为开启方式的特性，开启平行于墙面，保证建筑外里面的平整、简洁、美观，视野开阔，采光率好
- 5.窗纱使用隐形折纱，外形美观，优雅大方，艺术纱窗，透光性能好，具有真正意义上的隐形效果或者外框两侧可安装高强度玻璃护栏，安全稳固，保证安全性和密闭性。





120系列 双平框窗纱一体

型材配置: 6063T5原生铝

型材壁厚: 国标2.0mm

五金配置: 可选标配国产品牌五金/美国希堡五金

玻璃配置: 5+25A+5钢化玻璃

胶条配置: 汽车级密封胶条

排水方式: 隐藏式排水设计

结构方式: 内外齐平结构、等压腔体

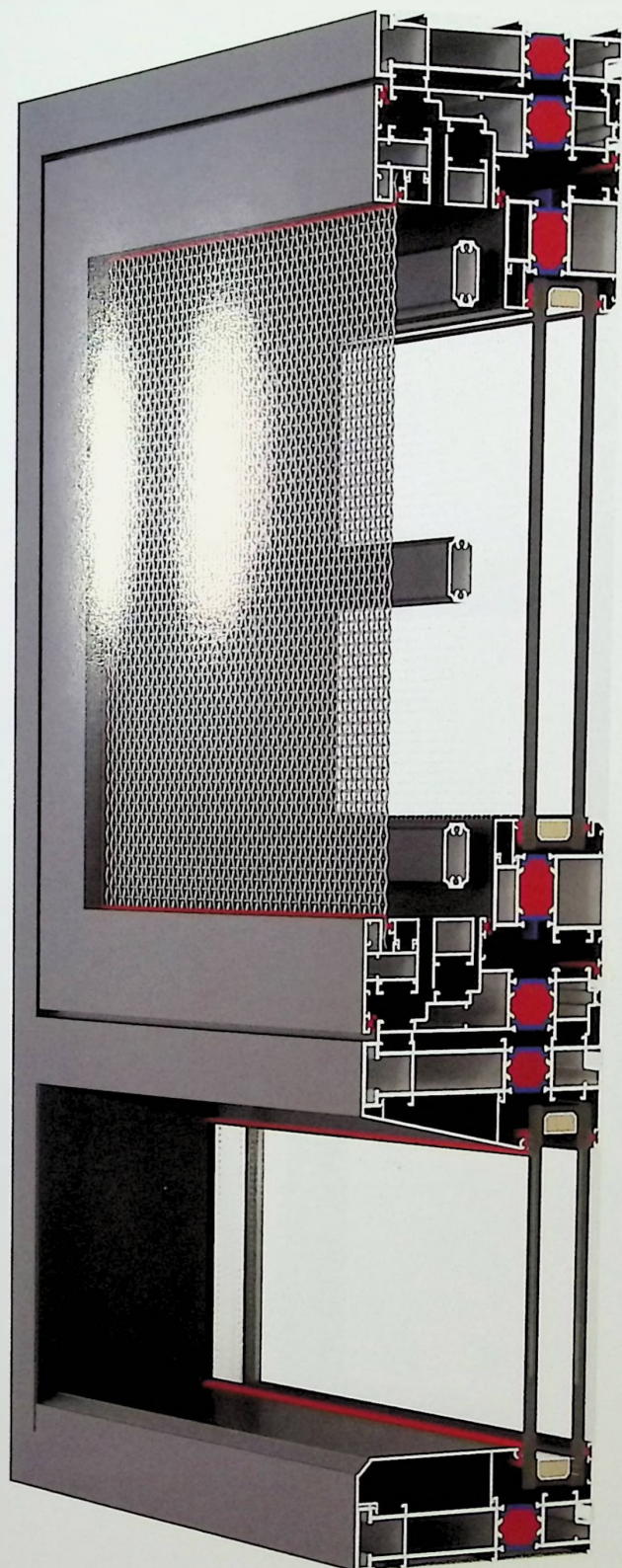
工艺配置: 采用德福生粉表面处理工艺、内腔采用填充隔热
保温泡沫剂工艺、注胶工艺

可选配置: 可做防护栏

产品优点

1. 多种表面处理方式, 喷涂、氟碳、电泳、瓷泳、木纹等, 给客户 提供全面的型材表面处理
2. 断桥三腔节能设计, 多重密封设计, 良好的密封性、水密 性、隔音性能, 满足节能排减要求,
3. 内外平框窄边设计, 利用副框与外框外侧隐藏泄水槽。提 高泄水能力防止倒灌 且使整体窗型齐平
4. 汽车三元乙丙密封(EPDM) 胶条, 表面光洁美观, 具有 良好的弹性和抗压变形耐老化, 耐臭氧, 耐化学等作用
5. 纱网采用304高清网内置, 防盗又防蚊, 视野开闹更加通透。
6. 开启方式: 外开窗、外开门、门连窗、外开下悬下翻窗





135系列 双平框系统窗

型材配置:6063-T5原生铝

型材壁厚:国标2.0mm

五金配置:国产品牌五金

玻璃配置:5+25A+5钢化玻璃

胶条配置:汽车级密封胶条

排水方式:隐藏式排水设计

结构方式:内外齐平结构

工艺配置:采用德福生粉表面处理工艺、内腔采用填充隔热
保温泡沫剂工艺、注胶工艺

可选配置:可做防护栏

产品优点

- 1.多种表面处理方式,喷涂、氟碳、电泳、瓷泳、木纹等,给客户全面的型材表面处理
- 2.断桥三腔节能设计,多重密封设计,良好的密封性、水密性、隔音性能,满足节能减排要求,
- 3.内外平框窄边设计,利用副框与外框外侧隐藏泄水槽。提高泄水能力防止倒灌且使整体窗型齐平
- 4.汽车三元乙两密封(EPDM)胶条,表面光洁美观,具有良好的弹性和抗压变形耐老化,耐臭氧,耐化学等作用
- 5.内压线斜边与平面巧妙拼接线条感强,简约而不简单,力学卡位设计。拼接简单方便,效果简洁大方。
- 6.纱网采用304高清网内置,防盗又防蚊,视野开阔更加通透
- 7.开启方式:外开窗、外开门、内连窗、外开下悬、下翻窗



75系列 隔热系统窗

型材配置: 6063-T5原生铝

型材壁厚: 国标1.4mm

五金配置: 希美克

玻璃配置: 5+25A+5钢化玻璃

胶条配置: 汽车级密封胶条

排水方式: 隐藏式排水设计

结构方式: 外开窗:内平外不平, 内开窗:外平内不平

工艺配置: 采用德福生粉表面处理工艺、内腔采用
填充隔热保温泡沫剂工艺、注胶工艺

产品优点

- 1.多种表面处理方式, 喷涂、氟碳、电泳、瓷泳、木纹等,
给客户全面的型材表面处理
- 2.断桥三腔节能设计, 多重密封设计, 良好的密封性、水密性、隔音性能, 满足节能排减要求,
- 3.汽车三元乙丙密封 (EPDM) 胶条, 表面光洁美观, 具有良好的弹性和抗压变形耐老化, 耐臭氧, 耐化学等作用
- 4.玻璃采用K槽设计, 玻璃采用扣压线设计, 方便装配玻璃。
- 5.开启方式: 外开窗、外开门、内开门、门连窗、外开下悬、
内开内倒、内开窗、下翻窗、双开门





100系列 澳洲窗墙

产品优点

1. 澳洲 100 系列是一款针对澳大利亚门窗市场开发的一款商业系列铝合金窗，其隔音，隔热，安全等性能也非常优秀配合澳洲墙体设计的安装辅料，并配合澳洲五金品牌或者其他国内五金，使用产品的使用轻便，是商业公寓项目以及家庭装修的首选产品
2. 整体门窗全部采用安装辅料和门窗拼接式构造，可以和悬窗固定窗等组合拼接，节省安装人工成本。
3. 纱扇采用了卡扣式安装，可以方便拆卸清洗
4. 纱扇和玻璃扇拼角处防撞处理，圆角更人性化设计，压线室内安装，降低在安装施工过程中的产品需要在外部安装压线的风险，同时可以双面压胶条，也避免了安装人员在室外打胶的风险。
5. 可以满足 10 层以下公寓和商业项目的要求





100系列 澳式提拉窗

产品优点

1. 提拉窗是不同于传统内开、外开和推拉形式的窗型，而是采用上下提拉的开启方式，分为单、双提拉窗，提拉窗具有优越的节能保温、防尘降噪及优良抗风压性能，线条美观，视角开阔，密封包裹，窗扇绝无外坠之隐患，开启状态不与人体碰撞，安全系数高等优点，造型简洁、立面美观、结构精巧，线条细腻、高装饰性，高采光率、高透视率。
2. 窄边隐扇，中间只保留3mm 拉手设计，造型简洁、立面美观结构精巧，线条细腻、高装饰性，高采光率、高透视率
3. 上下提拉窗密封性能要明显好于左右推拉窗，通过优质硅化毛条的多重密封，扇框四周贴合紧密:具有优越的节能保温、防尘降噪及优良抗风压性能
4. 结构安全，线条简洁，节约空间，使用寿命长，易清洁、没有卫生死角，可方便安装和使用纱窗，擦玻璃方便，既增加室内的采光
5. 澳式提拉窗通风方式更为合理，上下提拉，不占用空间，尤其适合在细长、窄小的洞口如厨房、卫生间或过道、阳台等部位采用;





101系列 美式提拉窗

产品优点

- 1.上下垂直开启、通风方式合理，提拉窗是不同于传统内开、外开和推拉形式的窗型，而是采用上下提拉的开启方式的门窗，分为单、双提拉窗：
- 2.上下提拉窗密封性能要明显好于左右推拉窗，通过优质硅化毛条的多重密封，扇框四周贴合紧密结构安全，线条简洁，节约空间，使用寿命长，易清洁、没有卫生死角，可方便安装和使用纱窗，擦玻璃方便，既增加室内的采光
- 3.美式提拉窗通风方式更为合理，上下提拉，不占用空间，尤其适合在细长、窄小的洞口如厨房、卫生间或过道、阳台等部位采用
- 4.上下提拉窗密封性能要明显好于左右推拉窗，通过优质硅化毛条的多重密封，扇框四周贴合紧密结构安全，线条简洁，节约空间，使用寿命长易清洁、没有卫生死角，可方便安装和使用纱窗，擦玻璃方便既增加室内的采光；



广东季华铝业有限公司

GUANGDONG JIHUA ALUMINIUM CO.,LTD

地址:广东省佛山市南海区狮山镇兴业路

Address:Xingye Road, Shishen Town, Nanhai District, Foshan City, Guangdong Province

服务热线(Service hotline):400-6896-168

传真(Fax):0757-83836631

邮编(Zip code):528225

国内官网(Uri):www.jihua-alu.cn

国际网址(Uri):www.jihua-alu.com



季华微信公众号



季华官方网站